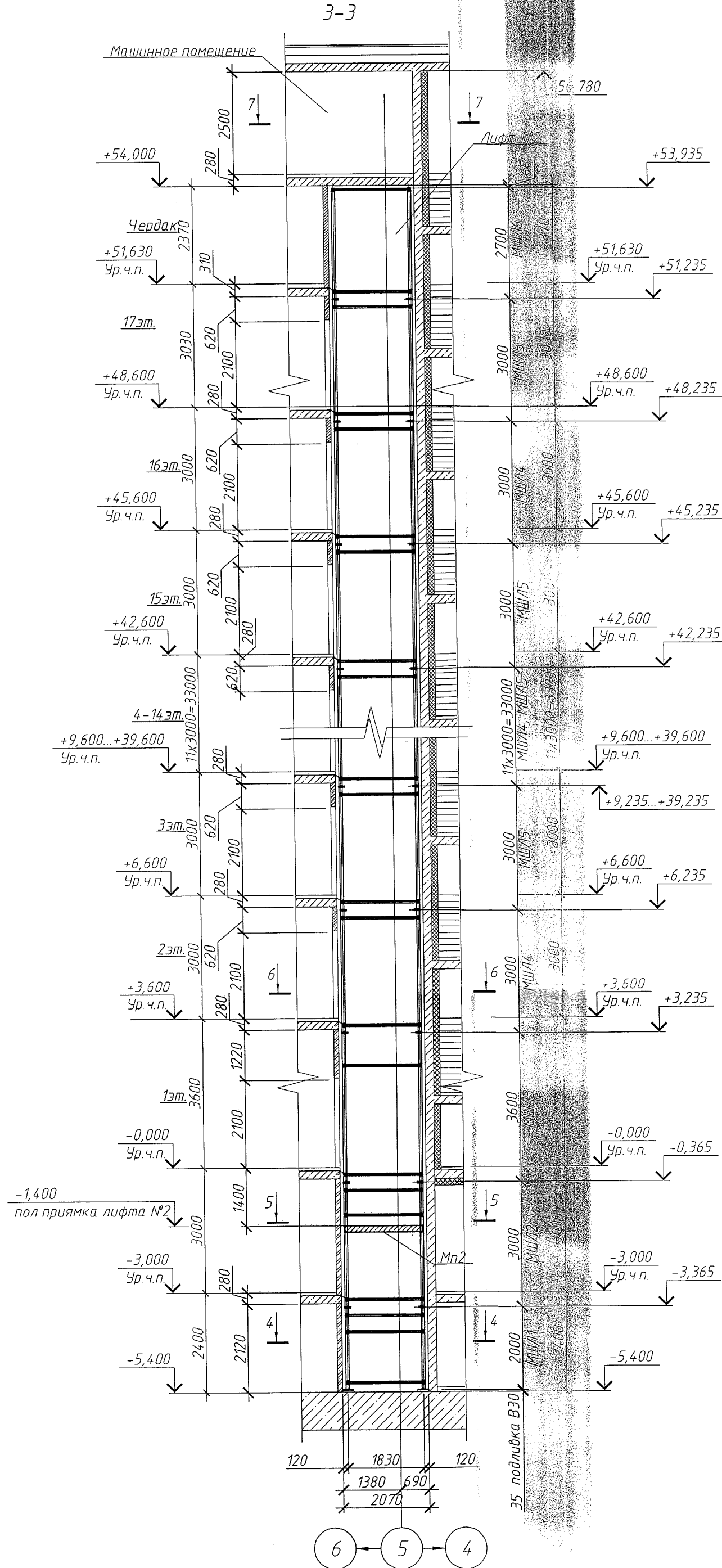
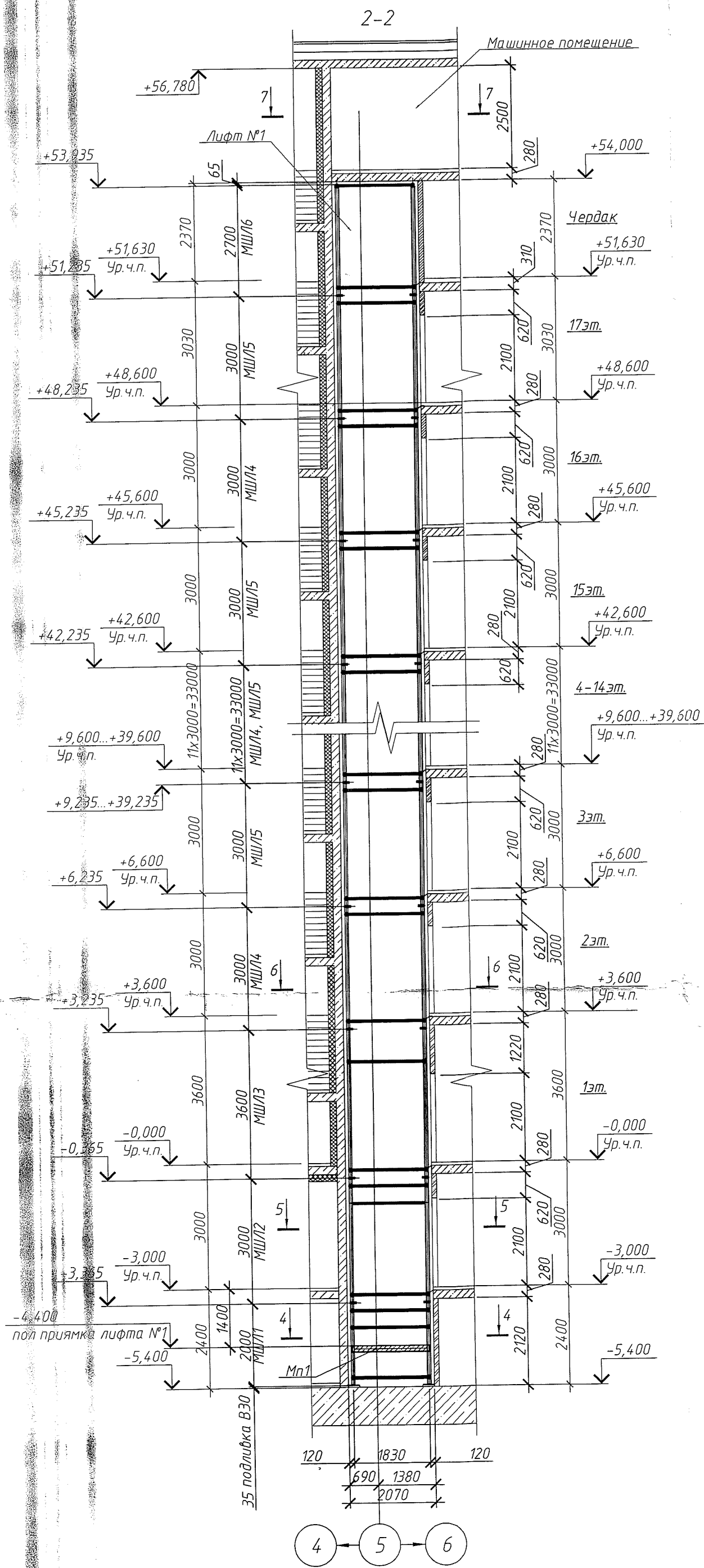
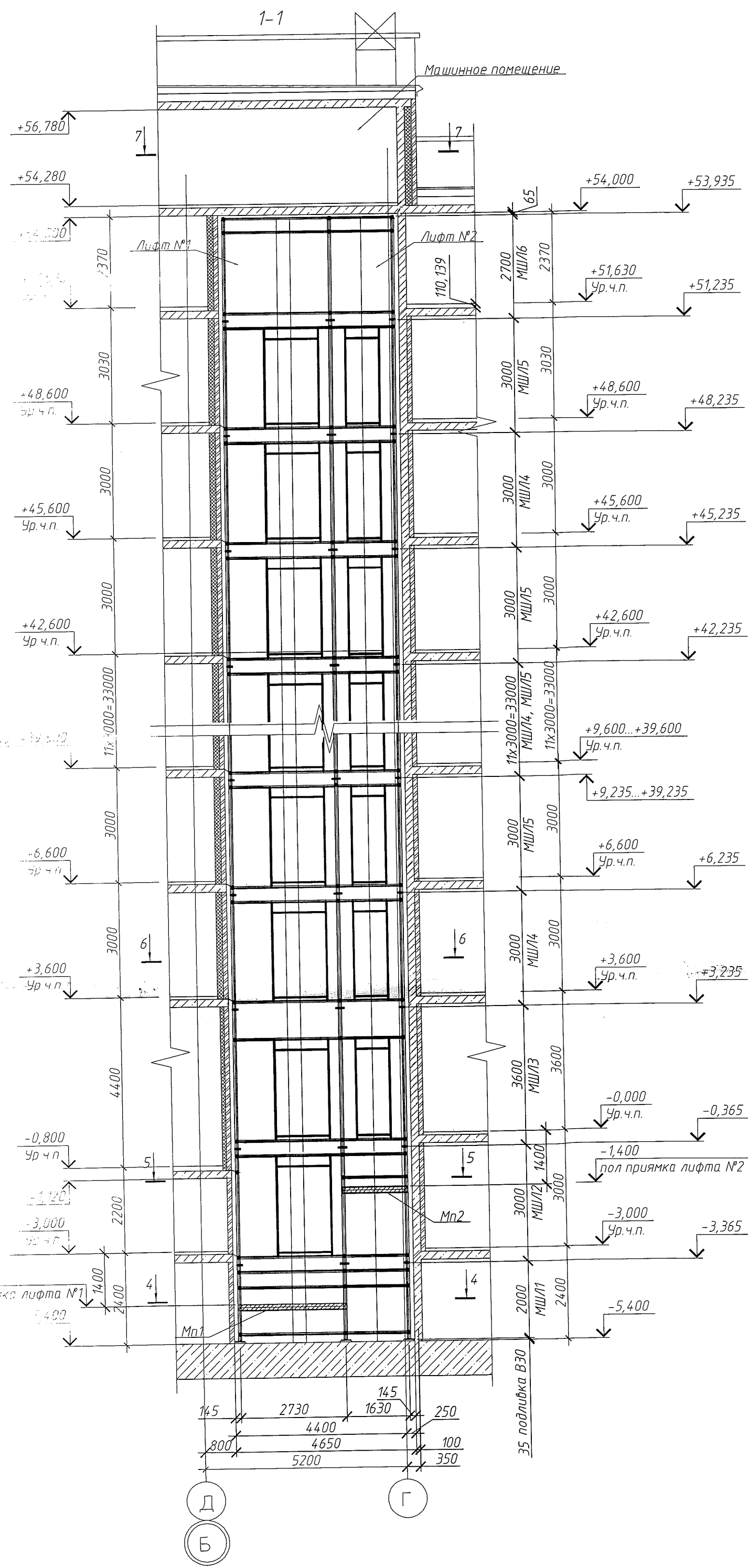


№ п.п.	Наименование	Лифт №1	Лифт №2
1	Наименование, адрес и телефон заказчика		
2	Реквизиты грузополучателя (почтовые, телеграфные, отгрузочные)		
3	Назначение здания, в котором устанавливается лифт, его почтовый адрес	Жилое	
4	Назначение лифта	Пассажирский	
5	Грузоподъемность лифта в кг, его скорость в м/с	0=1000 кг; V=1,6 м/с	0=400 кг; V=1,6 м/с
6	Высота подъема кабины, м	-3,200; +48,600	+0,000; +48,600
7	Размеры кабины (шир. х глуб. х выс.) мм	2100х1100х2200	1000х1000х2200
9	Количество дверей шахты	18 - в противопожарном исполнении	17 - в противопожарном исполнении
10	Число остановок кабины	18	17
11	Отметки основных посадочных этажей (этажей, связанных со входом и выходом из здания) для пассажирских лифтов	-3,000; +0,000	+0,000
12	Напряжение сети, питающей лифт (220 или 380 В). При заказе на экспорт указать частоту тока	380 В	Предусмотреть частотное регулирование электрической частоты
13	Система управления	Собирающая при движении вниз	
14	Этаж, с которого предусматривается управление грузовым лифтом (указать только при наружном кнопочном управлении)	-	
15	Управление пассажирскими лифтами (одиночное, парное, групповое)	Одиночное	
16	Расположение машинного помещения и его размеры (ширина х глубина х высота) в мм	Внутри здания	
17	Место расположения шахты лифта (вне здания, внутри здания, в лестничной клетке)	Металлическая	
18	Конструкция шахты	Е1 60	
19	Желательный срок поставки лифта (год, квартал)	ППП	
20	Предел огнестойкости дверей шахты	-	
21	Режим перевозки пожарных подразделений (ППП)	-	



1. Конструктивная часть лифтов разработана на основании задания на проектирование лифтов пассажирских RHNE L1 2650X1700 RHNE L2 1550X1700
2. Закладные детали для крепления направляющих, дверей, выполнить в соответствии с заданием ООО Регион Лифт.
3. Данный лист см. с листом 6

05-1/17-13-КЖ2	
Многоэтажный жилой дом с помещениями культурно-бытового и социального назначения, подземная административная, сквер по ул. Стартовая в Ленинском районе г. Новосибирска	
Изм.	Лист № док.
Разработал	Семкина
Проверил	Козлова
Рук. группы	Носков
Гл. констр.	Алферов
Н. контроль	Каштанов
Секция 17	
Чертеж на заказ лифта	
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
Данные для заказа лифтов	
Стация	Лист
Р	5
ООО МЖК "Энергетик"	
Формат А1	

[illegible]

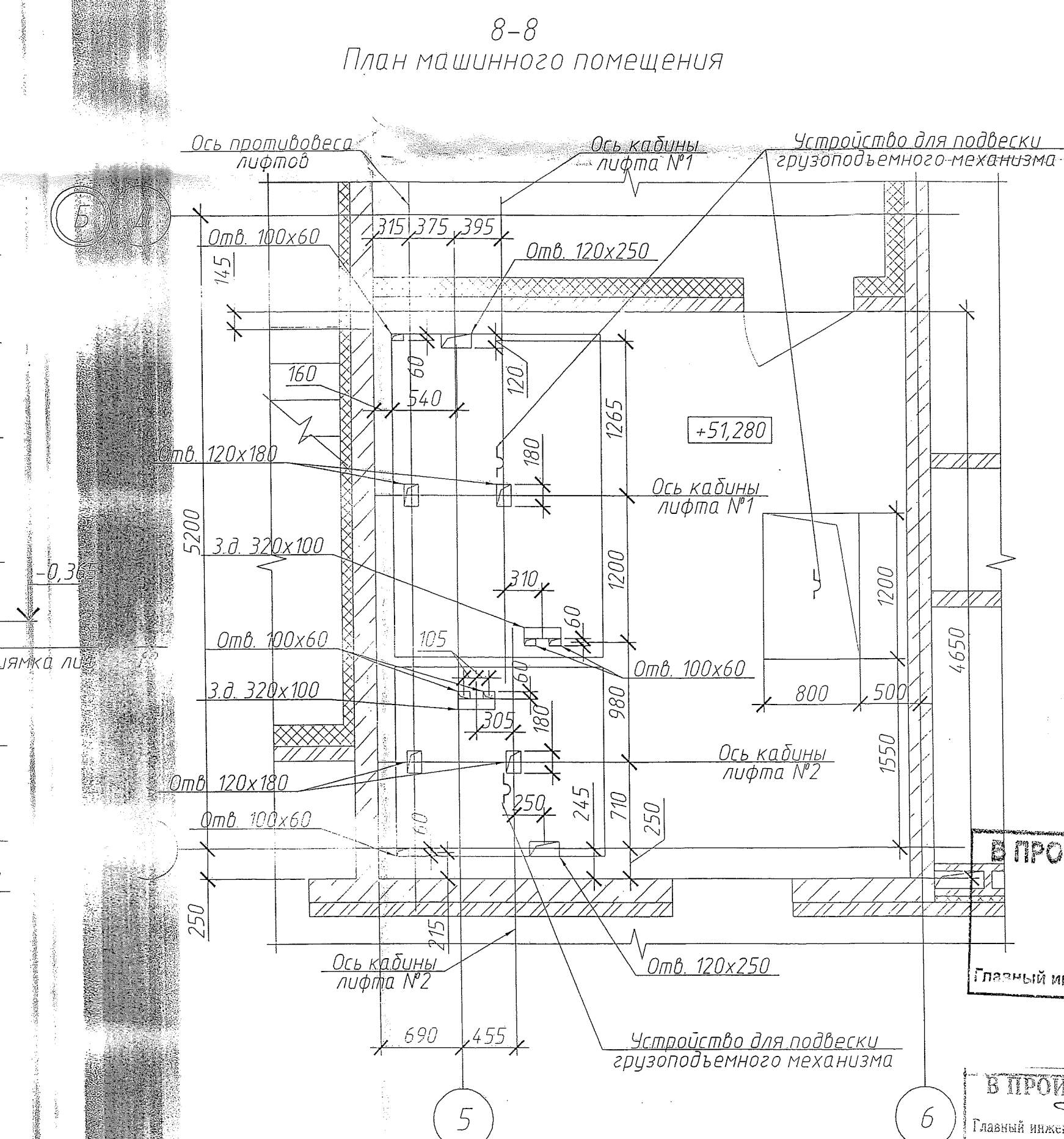
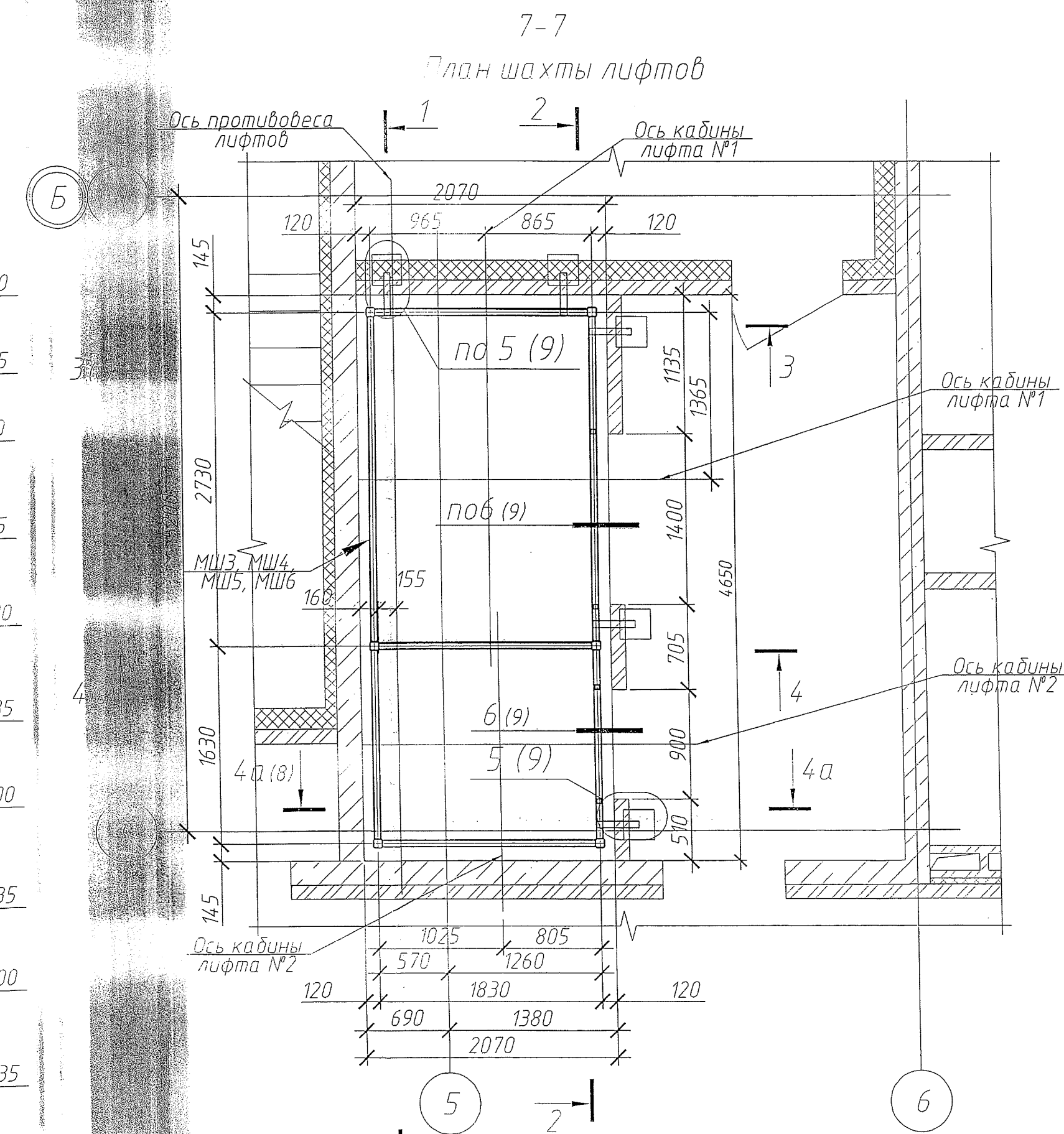
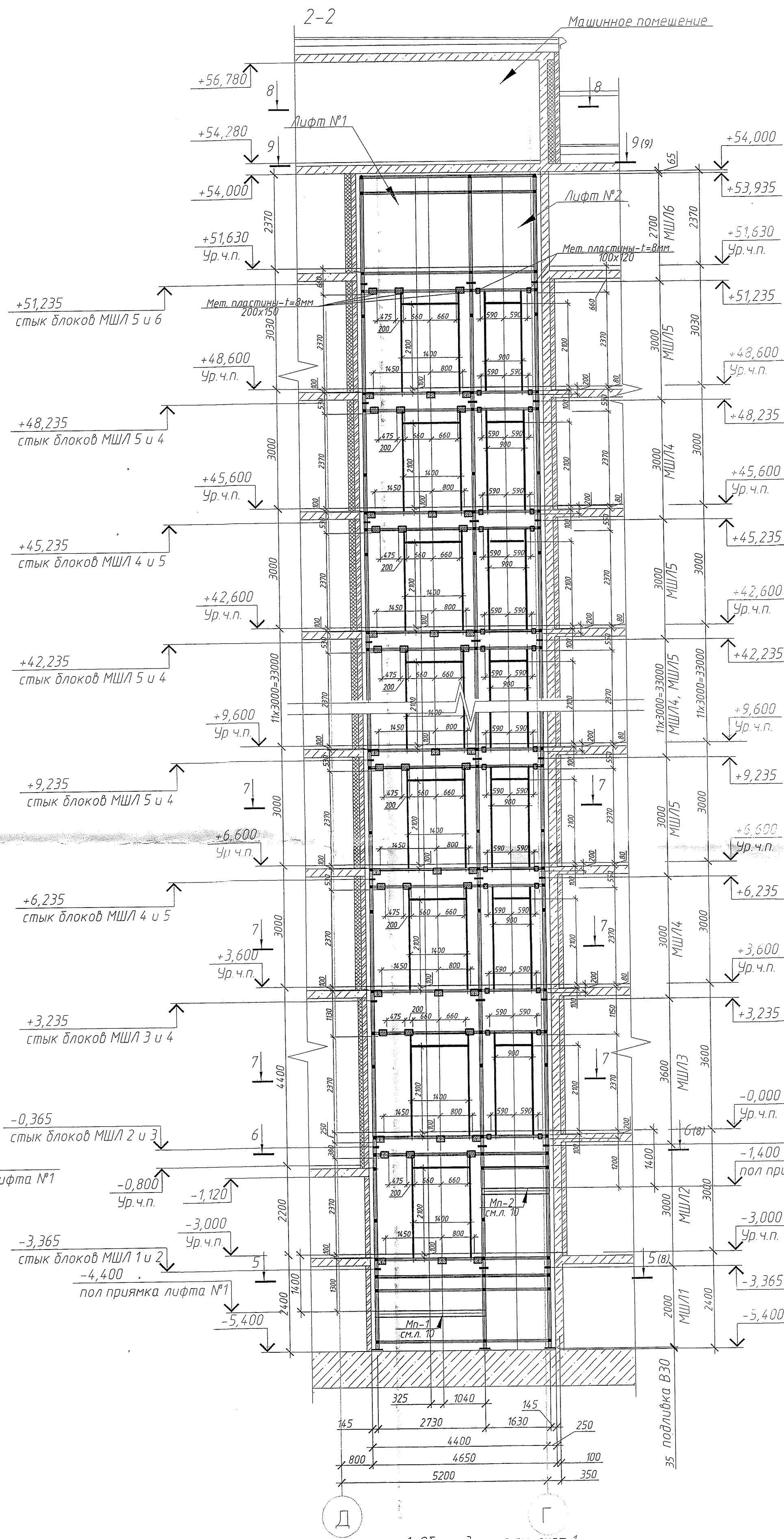
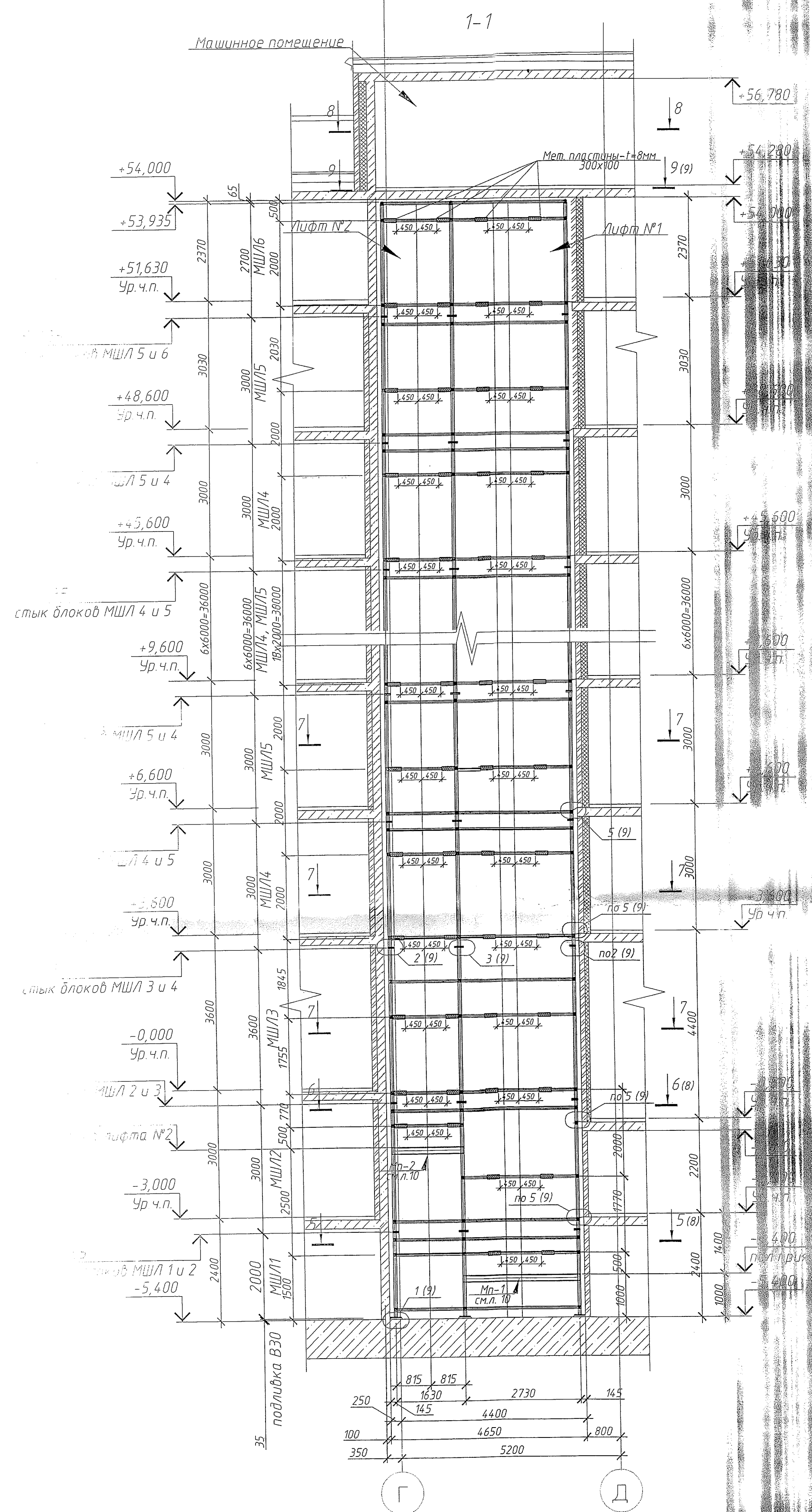
Architectural drawing of a lift shaft cross-section (Figure 10). The drawing shows a rectangular shaft with a central lift car. Key dimensions include: total width 2070 mm, total height 5200 mm, shaft width 1830 mm, and shaft height 4387 mm. It includes labels for "Ось противовеса лифтов" (counterweight axis), "Ось кабины лифта №1" (lift car No. 1 axis), and "Ось кабины лифта №2" (lift car No. 2 axis). Section lines 1-1 and 2-2 are indicated.

[illegible][illegible]

Формат А1

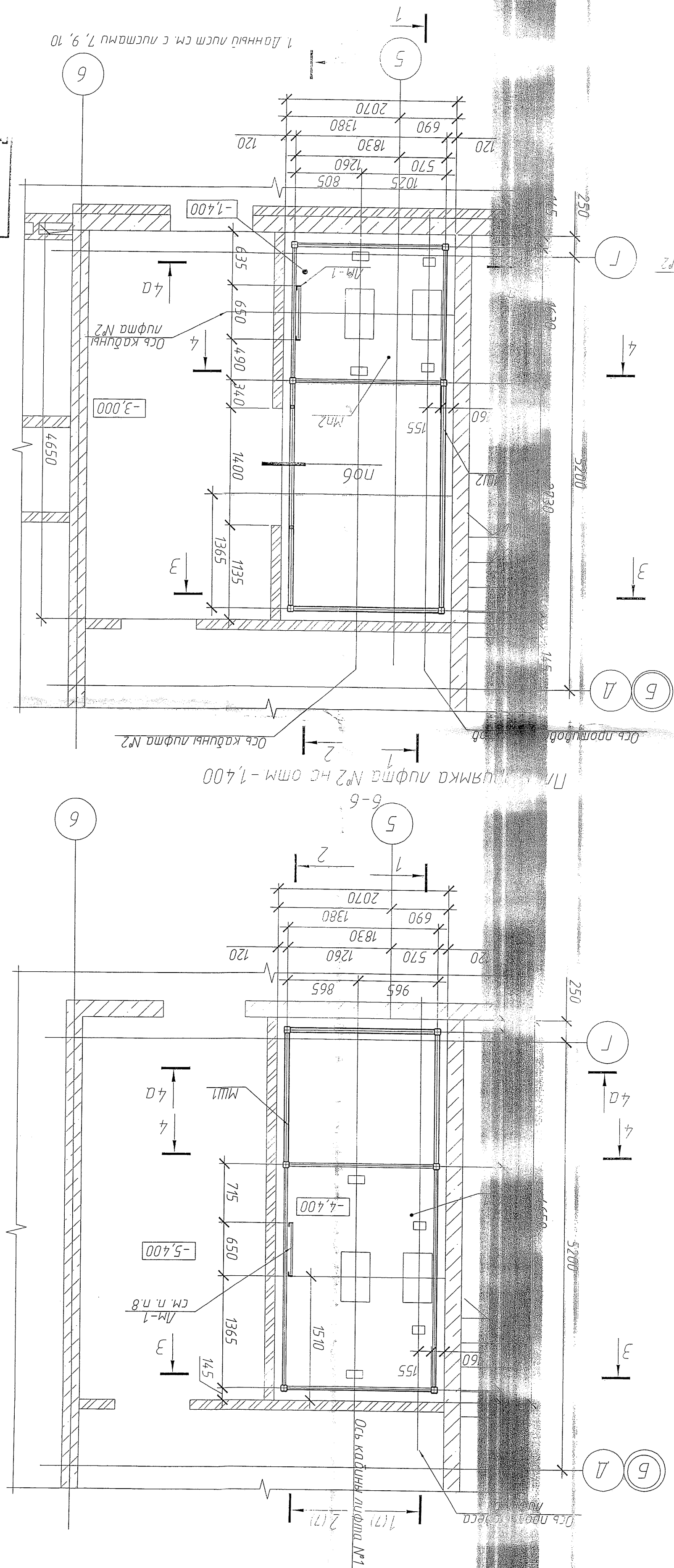
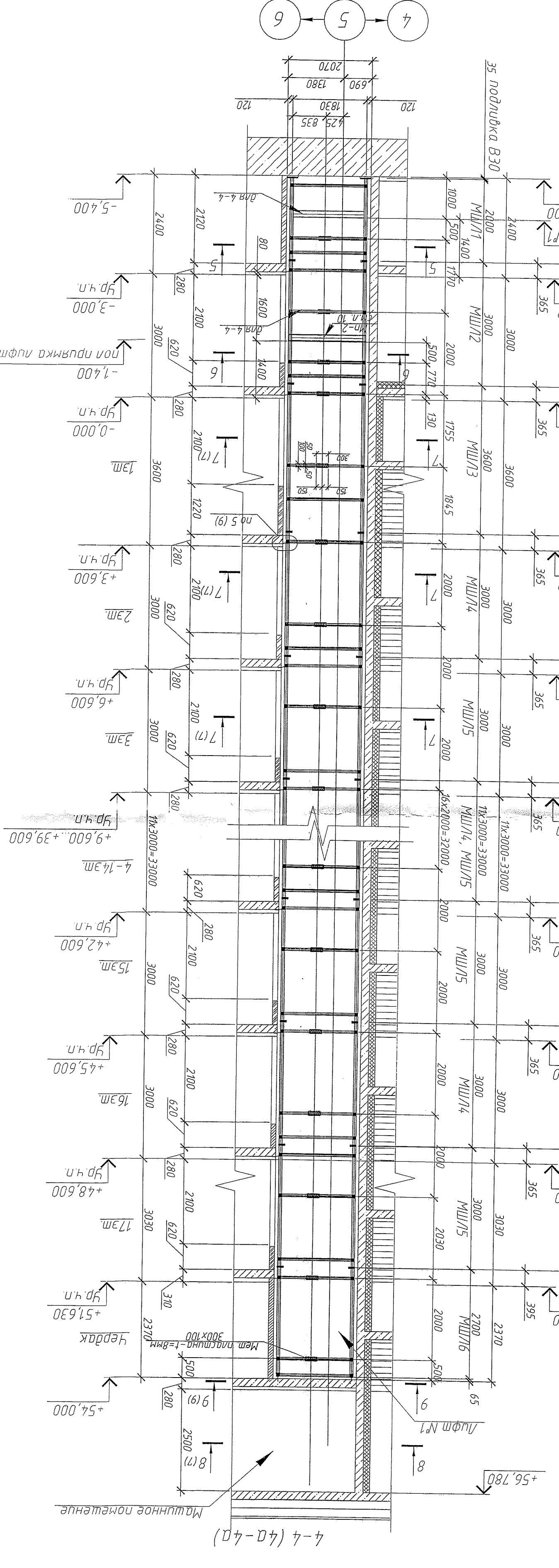
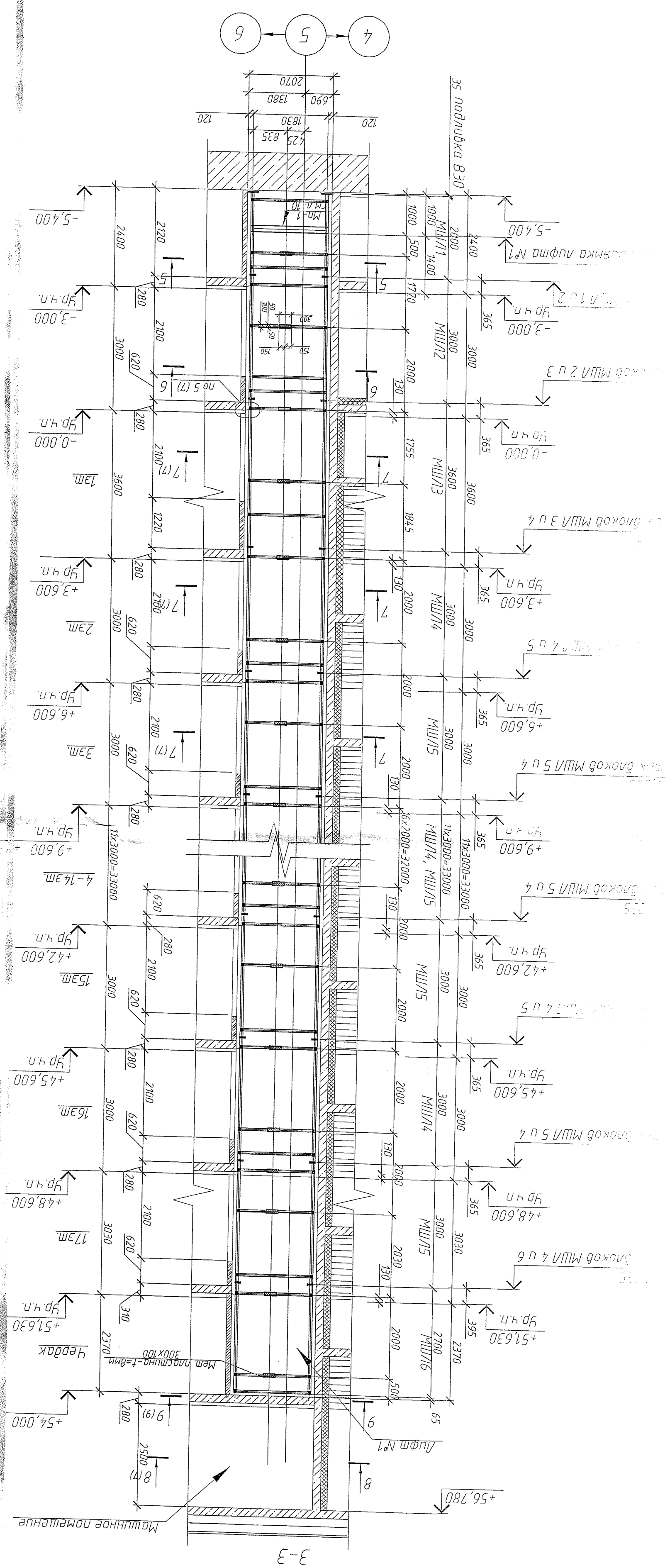
[illegible]

Схема расположения металлических блоков шахты лифтов и деталей для крепления дверей лифта



1. Общие данные см. лист 1
2. Конструктивная часть лифтов разработана на основании задания на проектирование лифтов пассажирских RHINE L1 2650X1700 RHINE L2 1550X1700
3. Монтаж конструкций вести в соответствии со СНиП 3.03.01-87, СНиП 2.03-01-2001, СНиП 12-04-2002 и требованиями проекта производства работ (ППР)
4. Конструкция металлического каркаса шахты лифта и узлы см. л. 16, 17
5. После монтажа металлических конструкций выполнить антикоррозийную защиту эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-46) в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 2512)
6. Общая толщина покрытия не менее 80 мкм
7. Ограждающую стену шахты лифта выполнять из кирпича по указанию раздела АР
8. Закладные детали в покрытии см. комплект КЖ1
9. Спецификация лист 9

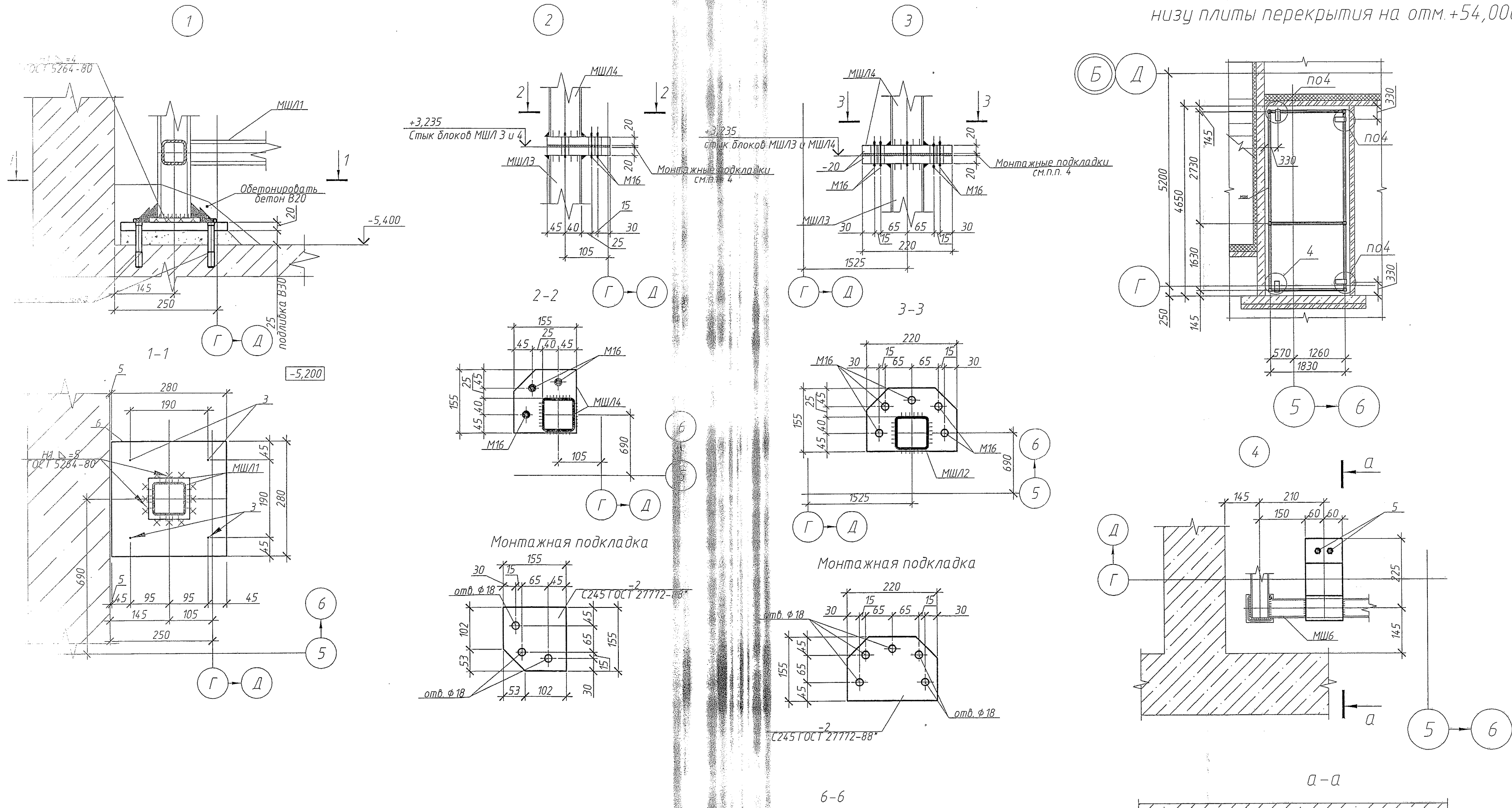
05-1/17-13-КЖ2					
Многоэтажный жилой дом с помещениями культурно-бытового и социального назначения, подземная адстанция, сквер по ул. Стартовая в Ленинском районе г. Новосибирска					
Изм.	Кол. уч.	Лист	М. док.	Подп.	Дата
Разработал	Семкина				
Проверил	Козлова				
Сх. группы	Носков				
Гл. констр.	Алферов				
Н. контроль	Каштанова				
Секция 17			Конструктивная часть		
Схема расположения металлических блоков шахты лифтов и деталей для крепления дверей лифта			000 МЖК "Энергетик"		
Копировал			А1		



Конструкция		Конструкция		Конструкция	
000 МКК "Энергетик"		000 МКК "Энергетик"		000 МКК "Энергетик"	
Секция 17		Секция 17		Секция 17	
Лист		Лист		Лист	
8		8		8	
Итого: 8 листов		Итого: 8 листов		Итого: 8 листов	

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
16 ОКТ 2017
И. М. Шайкина

9-9
Схема раскрепления шахты лифта к
низу плиты перекрытия на отм.+54,000



Позатная, аделка пространства между плитой перекрытия и
металлической шахтой лифта в районе дверей лифта.

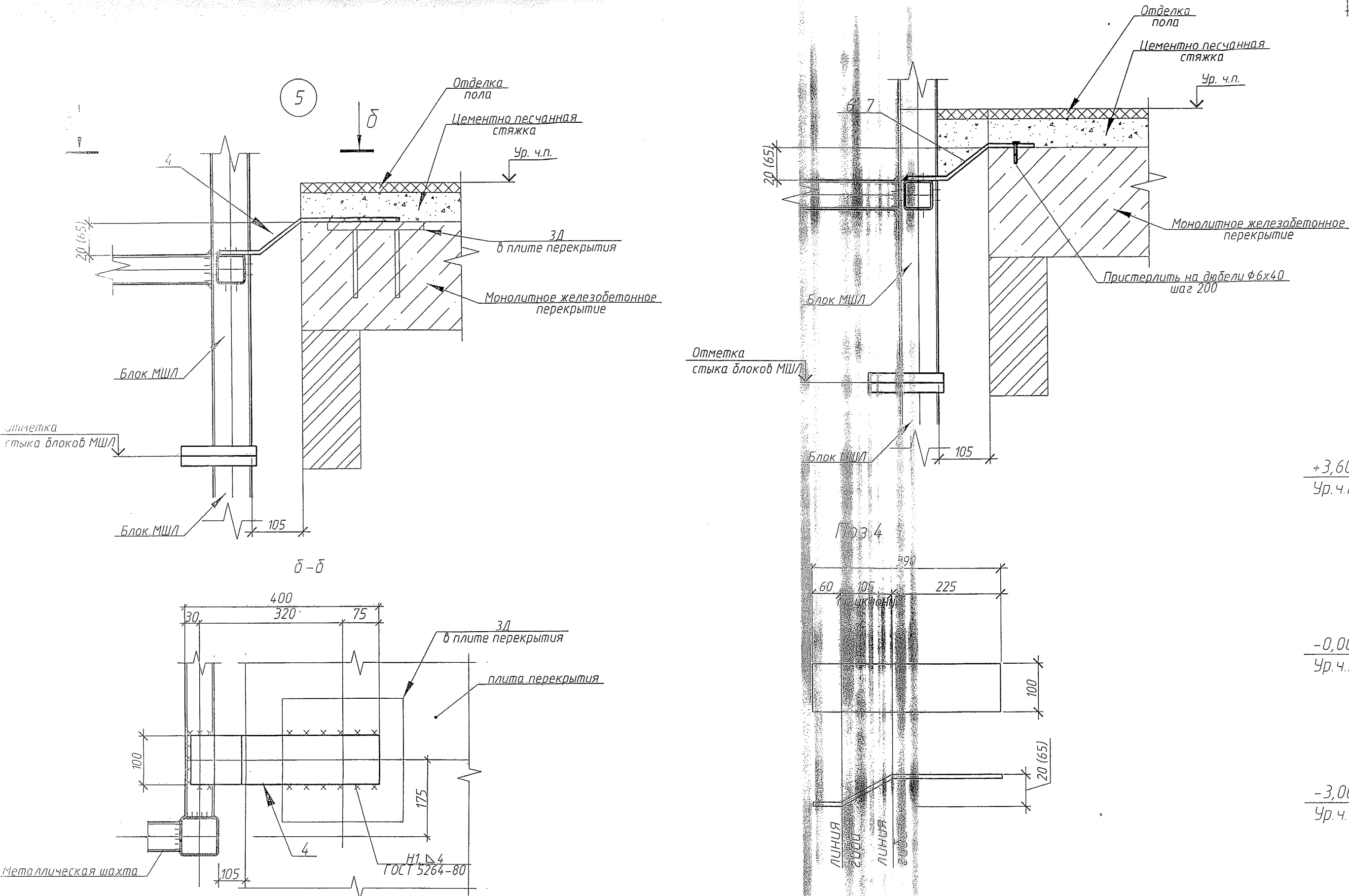
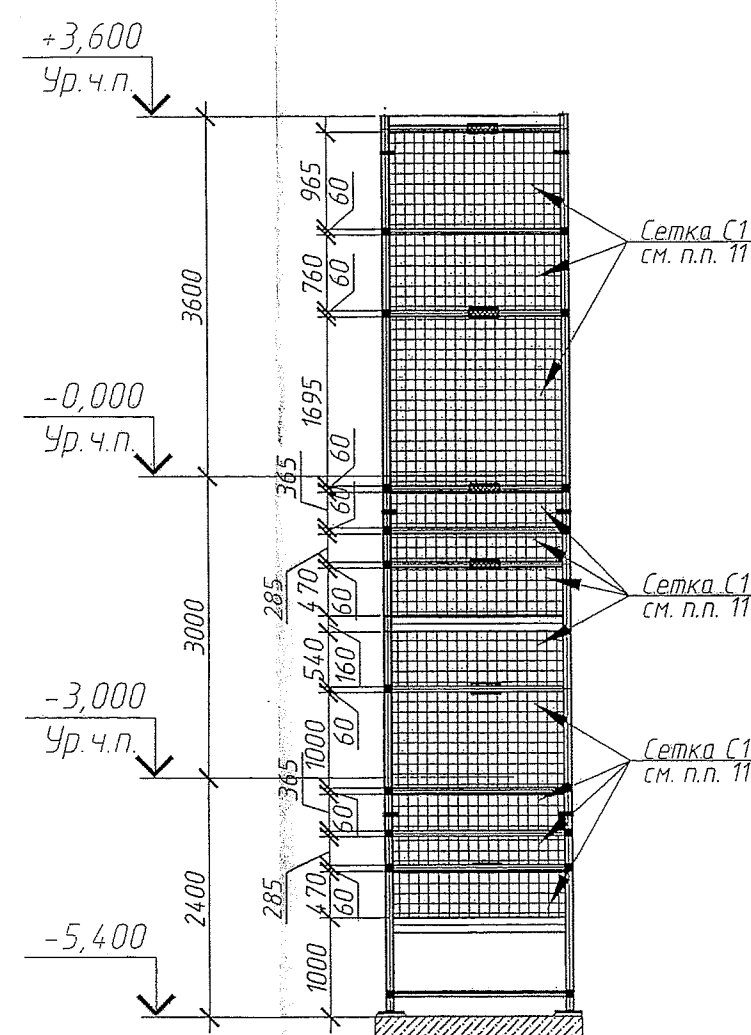


Схема расположения сетки С1
по разрезу 4-4



Техническая спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, кг						Общая масса, кг
				МШЛ1	МШЛ2	МШЛ3	МШЛ4	МШЛ5	МШЛ6	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Профили										
ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-82*	□ 80x80x4	1	108,42	119,16	143,34	953,38	953,28	104,64	2382,22
ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-82*	□ 60x60x4	2	274,74	280,44	246,56	1972,48	1972,48	278,22	5024,92
ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-82*	□ 40x40x4	3	-	21,12	51,9	415,2	415,2	-	903,42
Швеллеры										
ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-82*	С 16	4	124,96	93,72	-	-	-	-	218,68
Листы										
ГОСТ 19903-74	С245 ГОСТ 27772-82*	-20	5	25,8	51,6	51,6	412,8	412,5	26,8	981,3
ГОСТ 19903-74	С245 ГОСТ 27772-82*	-10	6	4,74	-	-	-	-	-	4,74
ГОСТ 19903-74	С245 ГОСТ 27772-82*	-8	7	7,56	28,68	49,12	392,96	272	43,38	793,7
Итого				546,22	594,72	542,52	4146,82	4025,56	453,04	10308,98

Спецификация элементов металлической шахты лифта

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
МШЛ1	05-1/17-13-КЖ2 И-МШЛ1.6	Металлическая шахта лифта МШЛ1	1	547,78	
МШЛ2	05-1/17-13-КЖ2 И-МШЛ1.6	Металлическая шахта лифта МШЛ2	1	589,66	
МШЛ3	05-1/17-13-КЖ2 И-МШЛ1.6	Металлическая шахта лифта МШЛ3	1	542,42	
МШЛ4	05-1/17-13-КЖ2 И-МШЛ1.6	Металлическая шахта лифта МШЛ4	8	518,24	
МШЛ5	05-1/17-13-КЖ2 И-МШЛ1.6	Металлическая шахта лифта МШЛ5	8	505,00	
МШЛ6	05-1/17-13-КЖ2 И-МШЛ1.6	Металлическая шахта лифта МШЛ6	1	452,05	
1	Болт 16*100 DIN933 шестигранная головка	Болт М16-60x100.58(524) ГОСТ 7798-70	440		
2	Гайка самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом М16 DIN 985	Гайка М16-6H.5 NF ГОСТ Р 50273-92	440		
3		Анкер шпилька НЛ ТИ НСТ М20Х260Х130	24		
4		Лист 1600x3000 ГОСТ 19903-74 (С245 ГОСТ 27772-88*)	95	2,51	
5		Распорный анкер НЛ ТИ НЛС-3 М10/20	8		
6		Лист 1600x3000 ГОСТ 19903-74 (С245 ГОСТ 27772-88*)	18	9,91	
7		Лист 1600x3000 ГОСТ 19903-74 (С245 ГОСТ 27772-88*)	17	6,37	
Лм-1	05-1/14-12-КЖ2 И-Лм-1, 3.8.1, 3.8.4	Лестница металлическая Лм-1	2	19,16	
С1	Разделительная сетка	Сетка 2-50-3,0-0 ГОСТ 5336-80	16,90	2,42	

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

16 ОКГ 1817

Главный инженер

- Общие данные см. лист 1;
- Работать совместно с листами 5, 8;
- Все металлические конструкции покрыть грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* за 2 раз и окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76*, общая толщина защитного слоя 80 мкм;
- При монтаже блоков МШЛ металлической шахты лифта использовать монтажные подкладки для обеспечения проектного положения;
- Соединение блоков МШЛ металлической шахты лифта производят с помощью болтов М16 (поз. 1) и гаек самоконтрящихся с нейлоновым кольцом М16 DIN 985 (поз. 2);
- До начала монтажа проконтролировать геометрические отклонения размеров блоков МШЛ металлической шахты лифта для обеспечения собираемости конструкции;
- Отклонение элементов металлической шахты лифта от вертикали не должно быть более 30 мм;
- Монтаж конструкций вести согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции и требованиям ГОСТ 22845-85 ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАССАЖИРСКИЕ И ГРУЗОВЫЕ Правила организации, производства и приемки монтажных работ;
- Все сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80* "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры";
- Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75* "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы";
- Разделительную сетку С1 между кабинами лифта приварить к конструкции металлической шахты лифта.
- Момент затяжки болтов М16 (поз. 1) составляет 110 Н*м, анкер шпильки НЛ ТИ НСТ М20Х260Х130 (поз. 3) составляет 240 Н*м

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Главный инженер

05-1/17-13-КЖ2				Секция 17		
Многоэтажный жилой дом с помещениями культурно-бытового и социального назначения, подземная автостоянка, сквер по ул. Стартовая в Ленинском районе г. Новосибирска				Статус Лист Листов		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал	Семкина	1	10			
Проверил	Козлова					
Рук. группы	Носков					
Гл. констр.	Алферов					
Н. контроль	Уштанова					
Узлы Схема расположения сетки С1				000 МЖК "Энергетик"		
Техническая спецификация металлопроката						

Копировал

А1