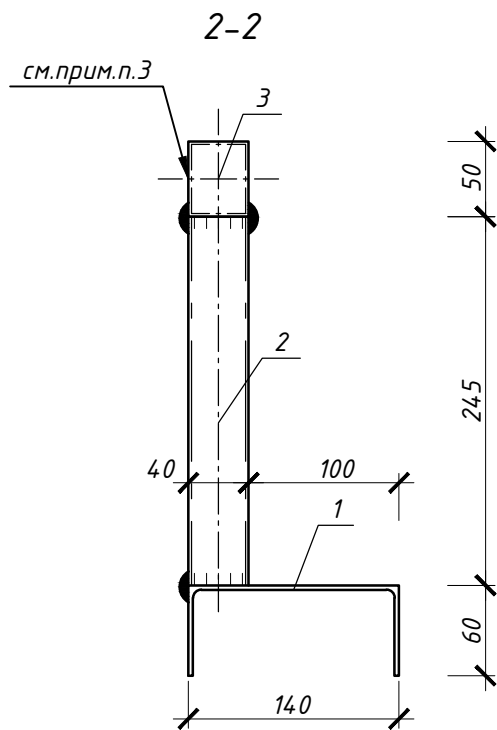
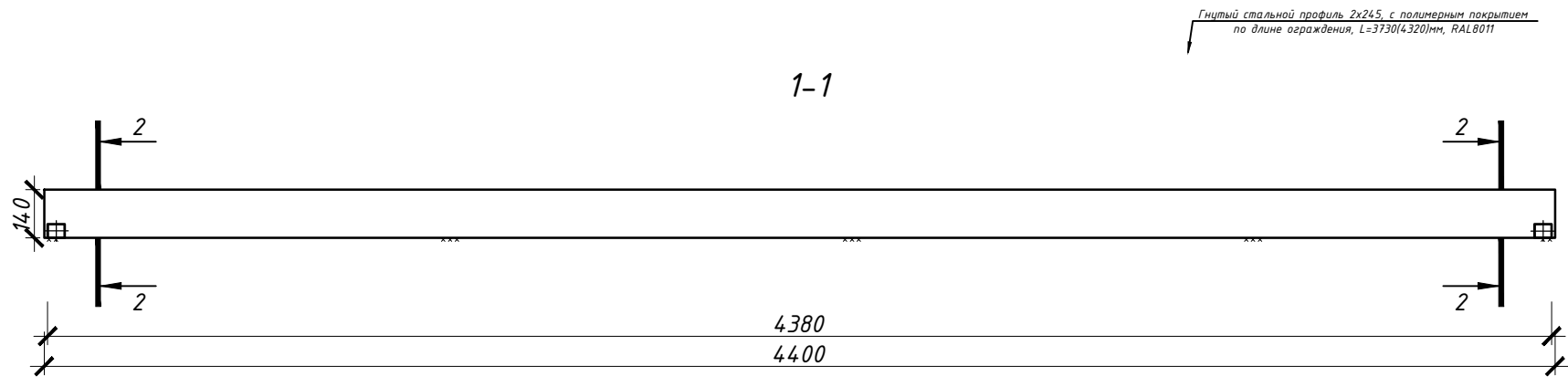
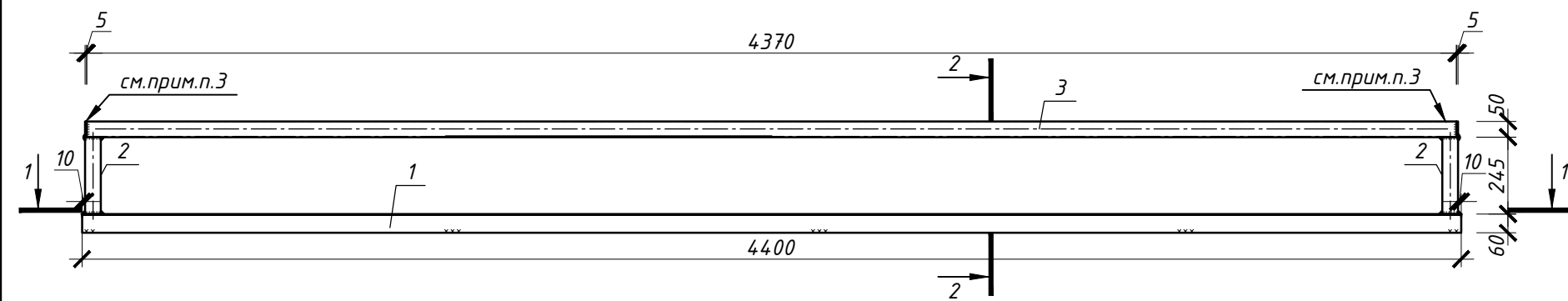


Согласовано		Гл.констр		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Беденко Е.									



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014 электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Катет шва принимать по наименьшей толщине деталей. Сварные швы зачистить.
2. Изделие покрыть грунтом за 2 раза ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Изделие выполнить с полимерным покрытием, цвет коричневый (RAL8028);
3. На концах ограждения установить заглушки по размеру трубы.

\* Перед изготовлением изделия. уточнить размеры по месту.

						05-01/1,2,3-18-АРИ-ОГ1			
1		Зам.	159-20		02.07.20	Многоквартирный многоэтажный дом с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях. Блок-секций 1,2,3	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	35,29	
Разработ.	Долгих В.						Лист		
Проверил	Король А.						Листов		
ГАП	Король А.					Ограждение переходной лоджии ОГ1	ООО МЖК "Энергетик. Специализированный застройщик"		
Н.контроль	Чибанкова А.								

Спецификация на металлическое изделие ОГ1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ОГ1	1	Лист 4x160x4400 ГОСТ19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2015	1	22,12	35,29
	2	Труба 50x40x2 ГОСТ 8645-68 С235 ГОСТ 27772-2015 L=4370	1	11,60	
	3	Труба 50x40x2 ГОСТ 8645-68 С235 ГОСТ 27772-2015 L=245	2	0,67	
	4	Лист 5x40x50 ГОСТ19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2015	1	0,09	
Всего готового изделия для Блок-секций 1,2,3				6 шт.	