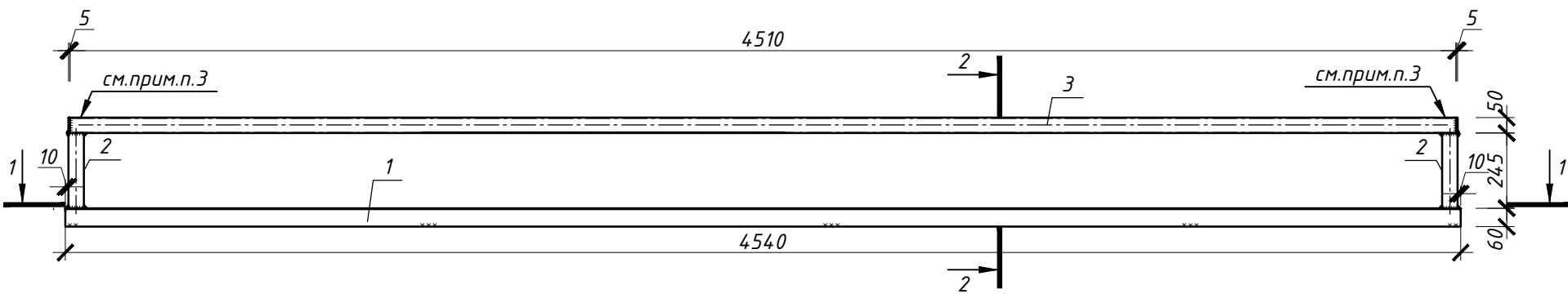
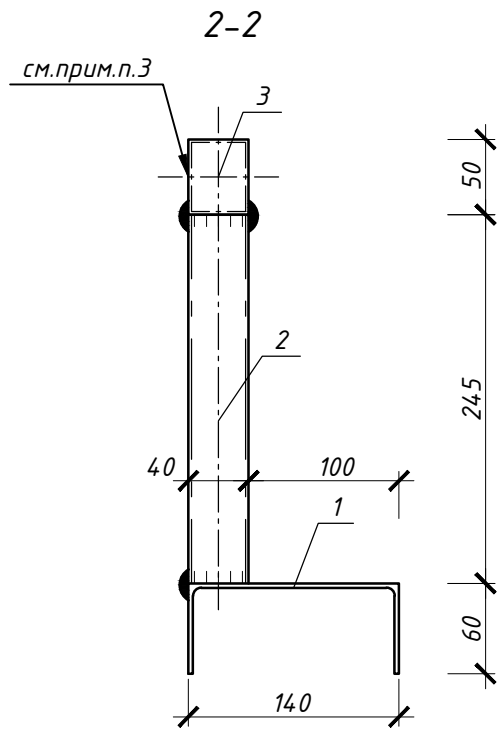
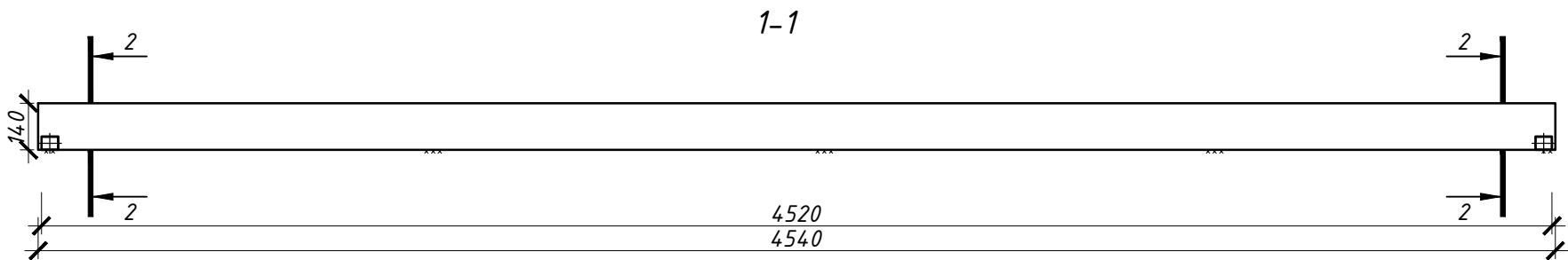


Согласовано		Гл.констр		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Беденко Е.									



Спецификация на металлическое изделие ОГ2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ОГ2	1	Лист $\frac{4 \times 160 \times 4540 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015}$	1	22,81	35,53
	2	Труба $\frac{50 \times 40 \times 2 \text{ ГОСТ } 8645-68}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015} L=4510$	1	11,96	
	3	Труба $\frac{50 \times 40 \times 2 \text{ ГОСТ } 8645-68}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015} L=245$	2	0,67	
	4	Лист $\frac{5 \times 40 \times 50 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015}$	1	0,09	
Всего готового изделия для Блок-секций 1,2,3			63 шт.		



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014 электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Катет шва принимать по наименьшей толщине деталей. Сварные швы зачистить.
2. Изделие покрыть грунтом за 2 раза ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Изделие выполнить с полимерным покрытием, цвет коричневый (RAL8028);
3. На концах ограждения установить заглушки по размеру трубы.

* Перед изготовлением изделия. уточнить размеры по месту.

						05-01/1,2,3-18-АРИ-ОГ2			
1		Зам.	159-20		02.07.20	Многоквартирный многоэтажный дом с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях. Блок-секций 1,2,3	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	35,53	
Разработ.	Долгих В.						Лист		
Проверил	Король А.						Листов		
ГАП	Король А.					Ограждение переходной лоджии ОГ2	ООО МЖК "Энергетик. Специализированный застройщик"		
Н.контроль	Чибанова А.								