

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта .17-02-19-КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	Изм.2, 3 (Зам.)
2	Спуск 1.	
3	Спуск 1. Узлы 1...5.	
4	Спуск 1.. Стойки СК1...СК9.	
5	Спуск 2.	
6	Спуск 2. Стойки СК2-1... СК2-6.	
7	Спуск 3.	
8	Спуск 3. Стойки СК3-1... СК3-8.	
9	Крыльцо 2 в осях 5 / А-Б.	
10	Крыльцо 1 в осях 8-10/ Д-Е	
10.1	Крыльцо 3 в осях 7-9/Д-Е	
11	Прямки 1...6	Изм.1 (Зам.)
12	Стремянка СГ1.	
13	Стремянка СГ2.	
14	Ограждение лестницы ОГ1.	
15	Ограждение лестницы ОГ2.	
16	Ограждения ОГ4, ОГ5 крыльца 2.	
17	Ограждения ОГ6, ОГ7 крыльца 1.	
18	Ограждения ОГ8 крыльца 1.Ограждение ОГ3 лестницы.	
19	Металлический пандус. Схема стоек и балок.	Изм.3 (Зам.)
20	Металлический пандус. Разрезы 1-1...5-5.	
21	Металлический пандус. Узлы.	Изм.3 (Зам.)
22	Металлический пандус. Ограждение.	Изм.3 (Зам.)

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивающих безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
Качество обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р 150-9001-2001.

Главный инженер проекта

Никитина О. М.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов спуска 1.	
5	Спецификация элементов спуска 2.	
7	Спецификация элементов спуска 3.	
9	Спецификация элементов крыльца 2 в осях 5/А-Б	
10	Спецификация элементов крыльца 1 в осях 8-10/А-Б	
10.1	Спецификация элементов крыльца 3 в осях 7-9/Д-Е	
11	Спецификация элементов прямков 1...6	
19	Спецификация элементов металлического пандуса	
22	Спецификация элементов ограждения металлического пандуса	

1. Исходные данные для разработки чертежей марки Том 2.17-02-19-КЖ1
1.1. Рабочие чертежи марки 17-19 АР.
1.2. Временная расчётная снеговая нагрузка принята 240 кг/м2 в соответствии с табл. 8 СП 20.13330.2011 (IV район) с коэффициентом запаса 1.5.
2. Все металлоконструкции (кроме профлиста) приняты из стали С245 ГОСТ 27772-2015, с полимерным покрытием. Цвет см. ч. АР.
2.1. Монтажные соединения – сварные. Сварку вести электродами Э42А ГОСТ 9467-75*, катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Нарушенное в процессе монтажа полимерное покрытие восстановить окраской в соответствии с СП28 13330.2018
4. Ступени изготавливать из бетона с маркой по морозостойкости F75. Монтировать ступени по слою цементно-песчаного раствора М200, расстилаемого по кирпичным стенкам непосредственно перед монтажом.
5. Указания по кладке кирпичных стенок для опирания ступеней см. чертежи марки АР.
Стены, ограждающие прямки и спуски в подвал см. чертежи марки КЖ.

3		Зам.	274-20		09.20	17-02-19-КЖ1			
2		Зам.	233-20		08.20	"Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска.			
1		Изм.	190-20		07.20				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	"Многоквартирный многоэтажный дом №1 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторная подстанция - I, II, III этап строительства" по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Бледнова						Р	1	
Проверил	Хасанов								
ГИП	Никитина								
Гл.констр	Беденко								
						Общие данные	ООО "Партнер"		
Н.контроль	Хасанов								

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечания
ОП1	Лист 21	Опора стойки СК1	45	2.8	
СК1	ГОСТ 8639-82	Стойка СК1 с гн. тр. 60х4 п.м.	42	6.82	
В1	Лист 21	Въезд на пандус В1	1	37	
1	ГОСТ 8639-82	□150х80х6 L=6020	4	120	
2		□150х80х6 L=1500	2	30.1	
3		□150х80х6 L=3620	2	72.6	
4		□150х80х6 L=1580	2	31.6	
5		□150х80х6 L=2460	1	49.2	
6		□150х80х6 L=300	1	6	
7		□60х40х4 L=1580	1	8.8	
8		□60х40х4 L=1000	36	5.6	
9		□60х40х4 L=990	2	5.6	
10		□60х40х4 L=1120	4	6.3	
Ф1	ГОСТ 19903-2015	Фасонка Ф1 -145х75х5	2	0.42	См. узел 6
Н1	ГОСТ 19903-2015	Лист -t4мм м2	20.8	326.6	
	Торговая сеть	Наливное резиновое покрытие, м2	20.8	326.6	
	Каталог HILTI	Анкер HSA-F M10/20-120	94		

Схема стоек
(Все стойки марки СК1)

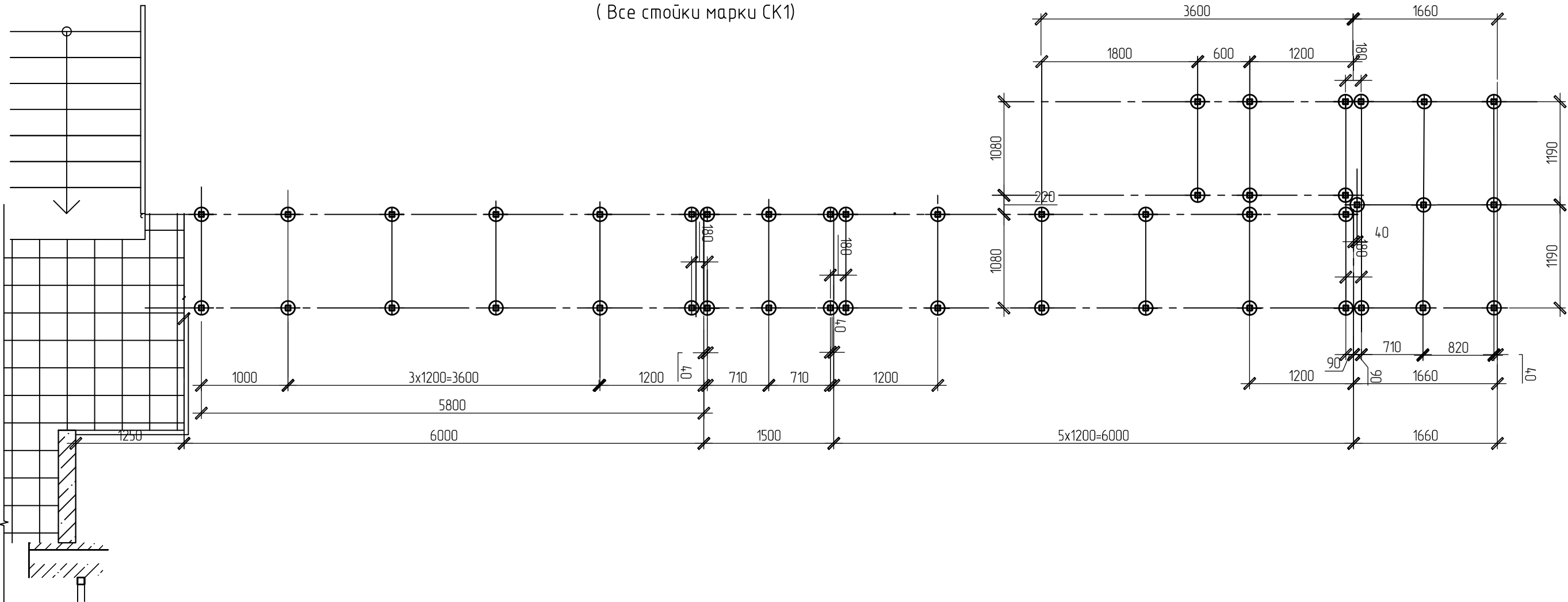
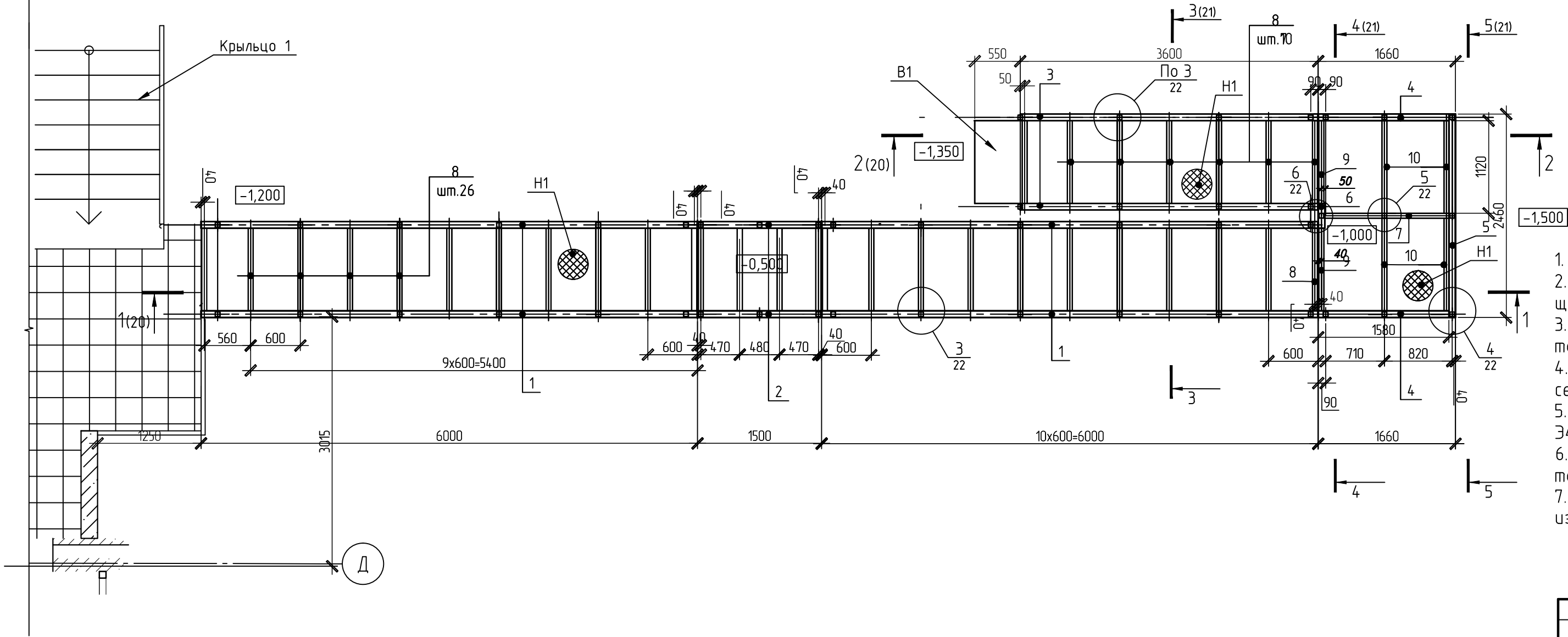
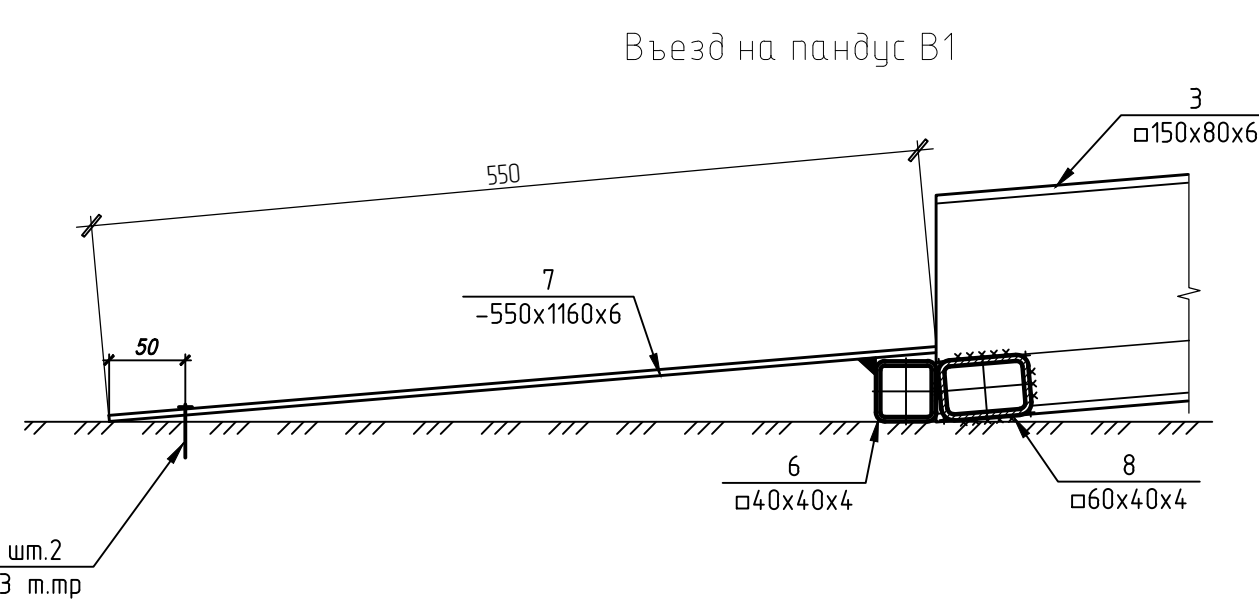
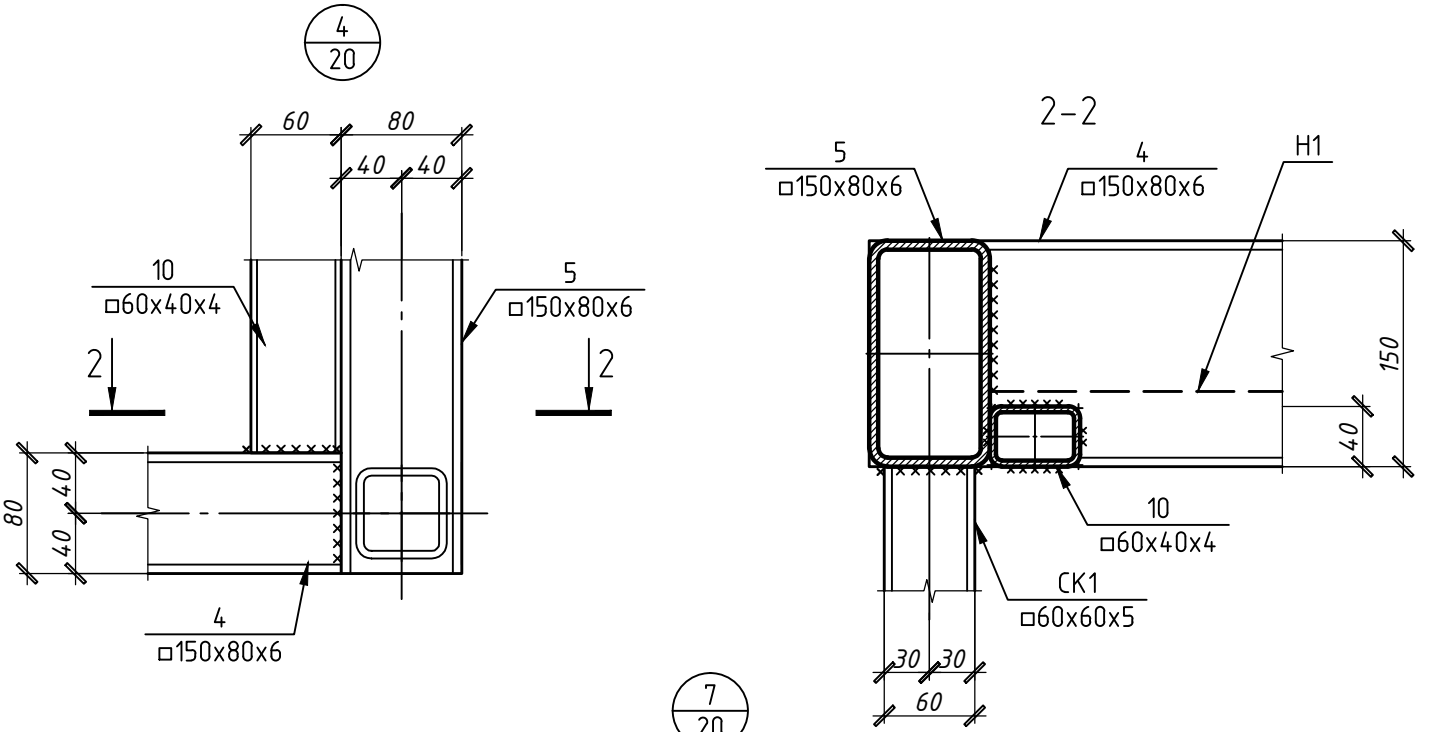
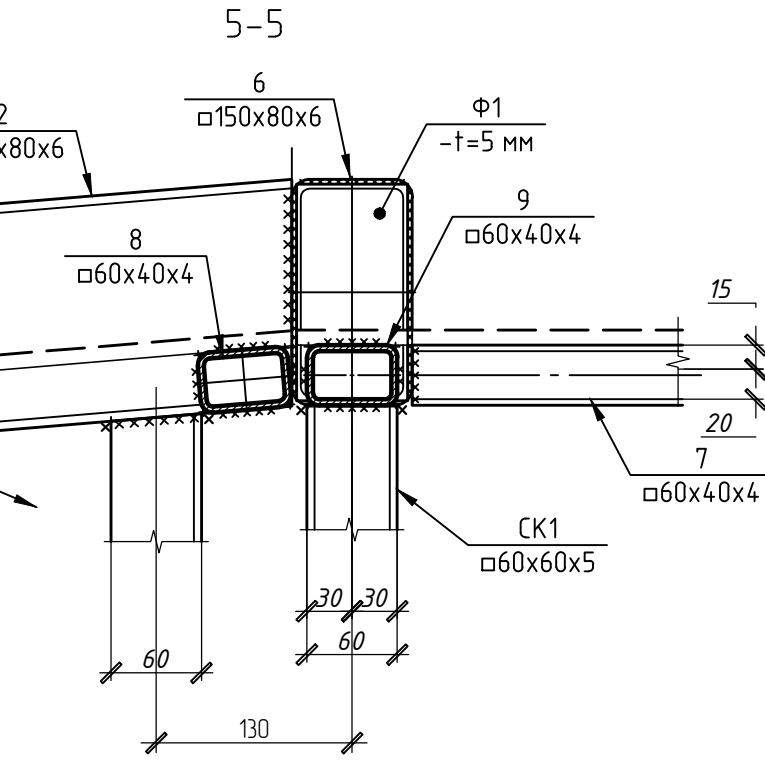
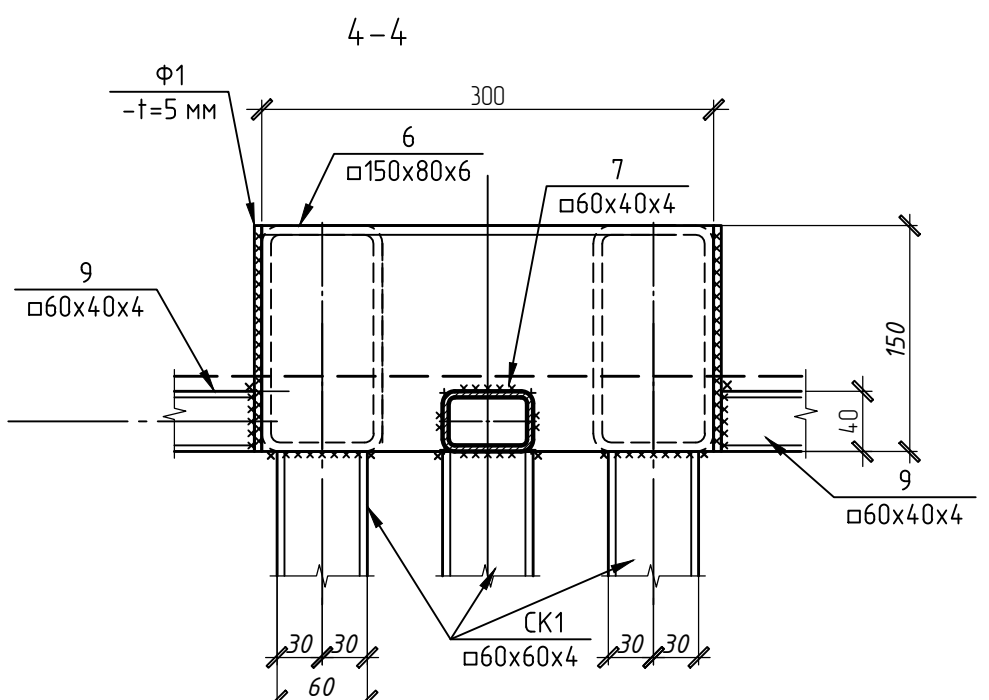
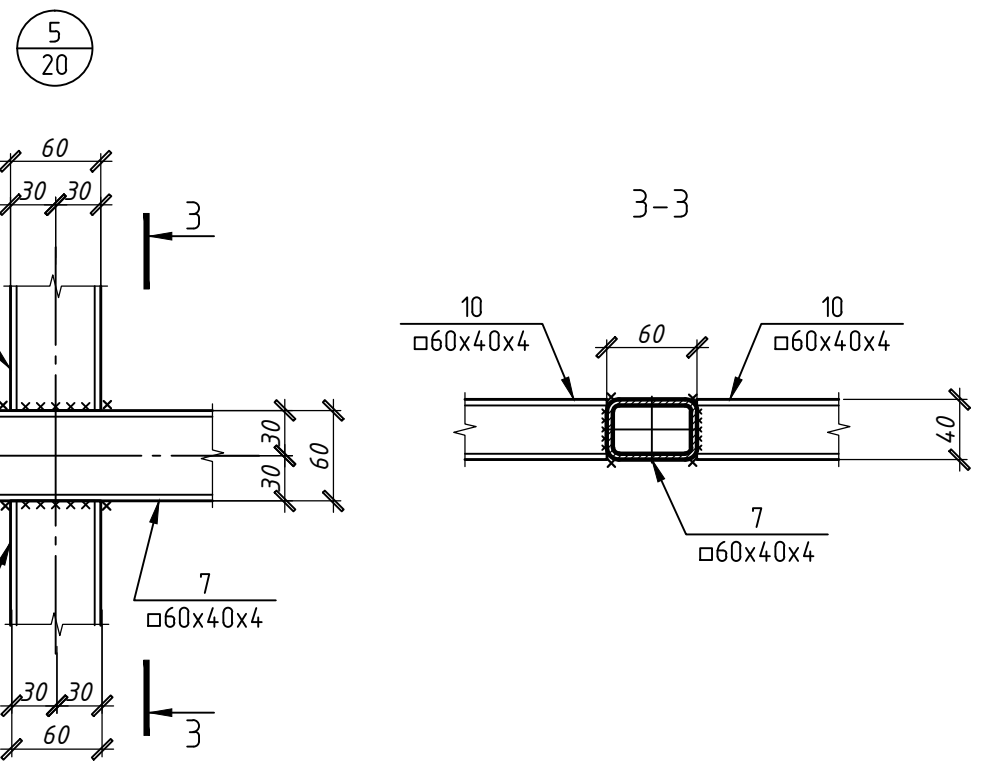
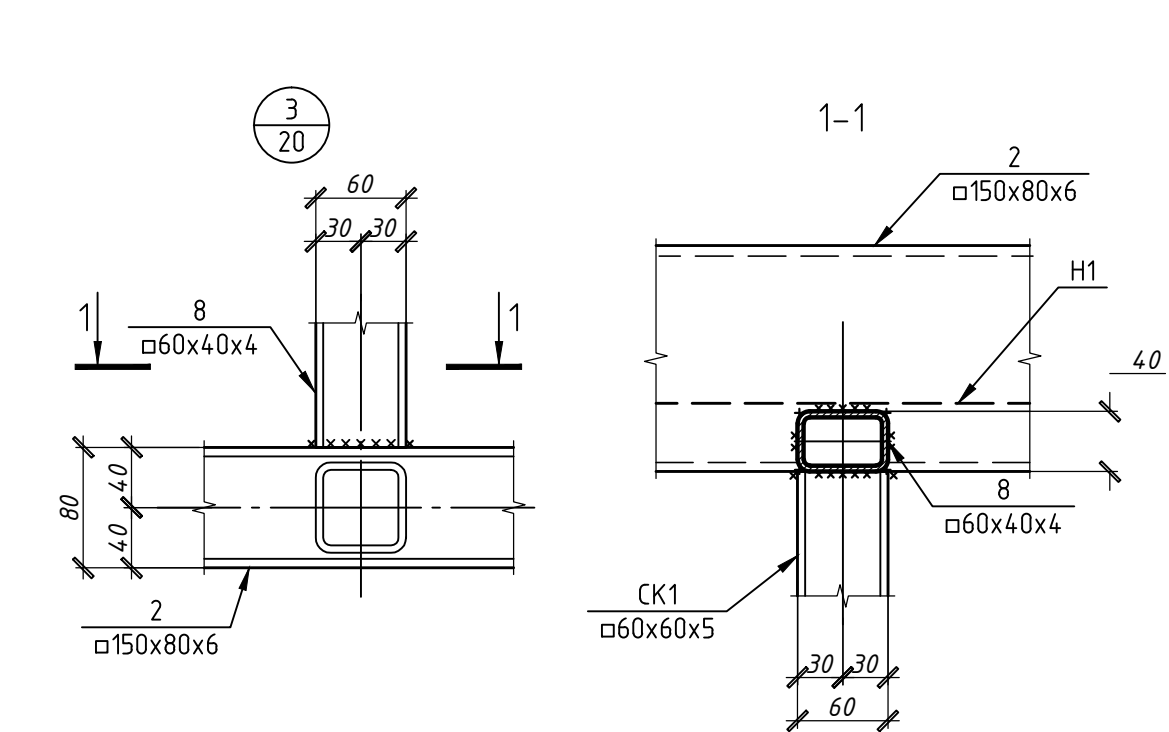
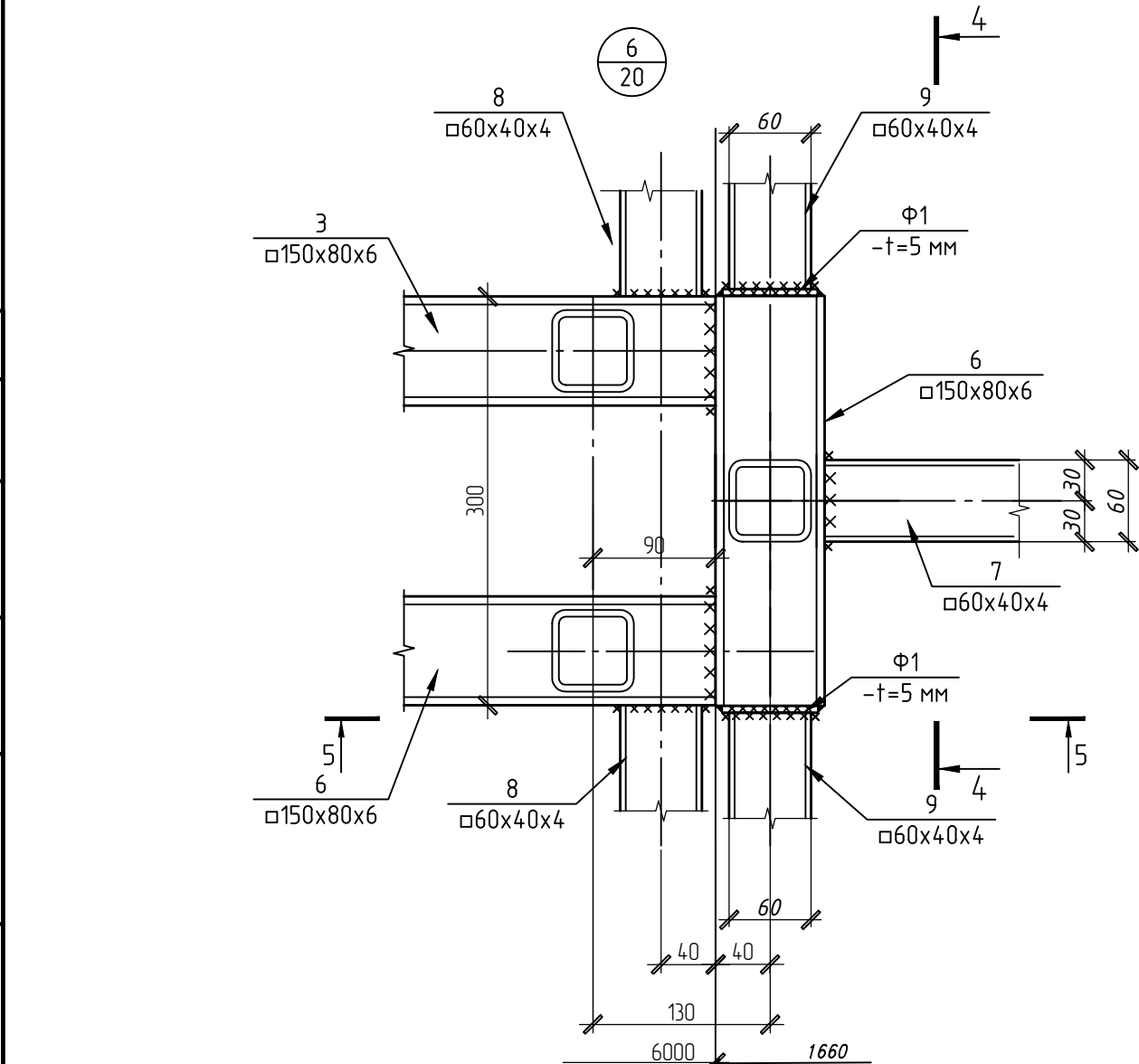
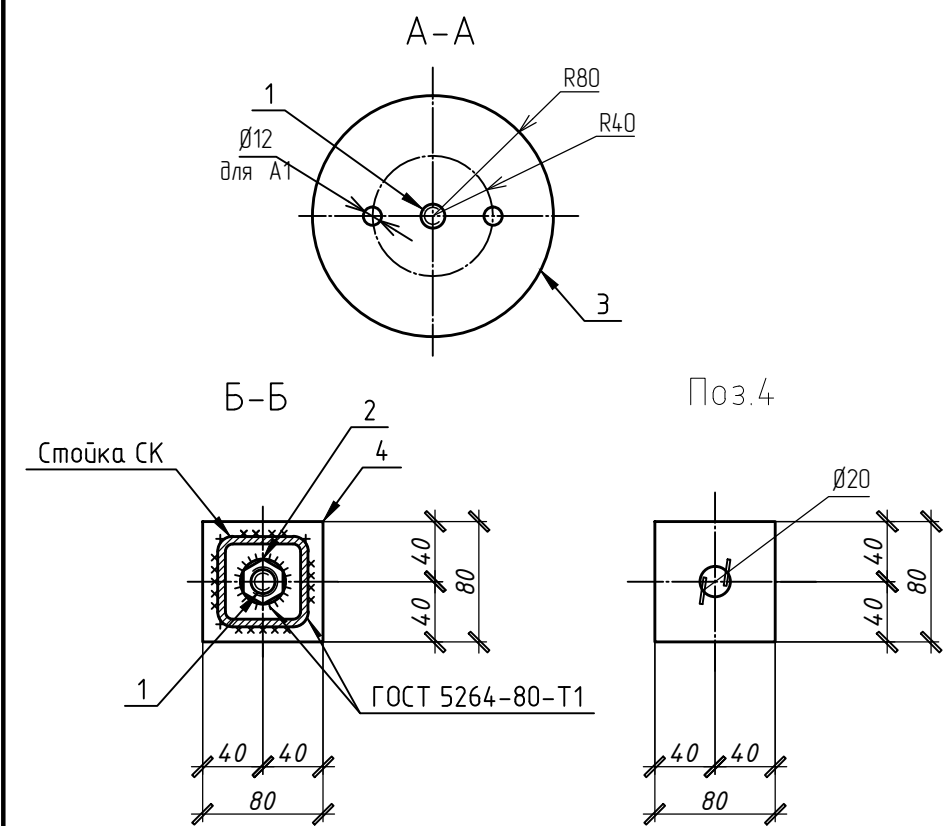
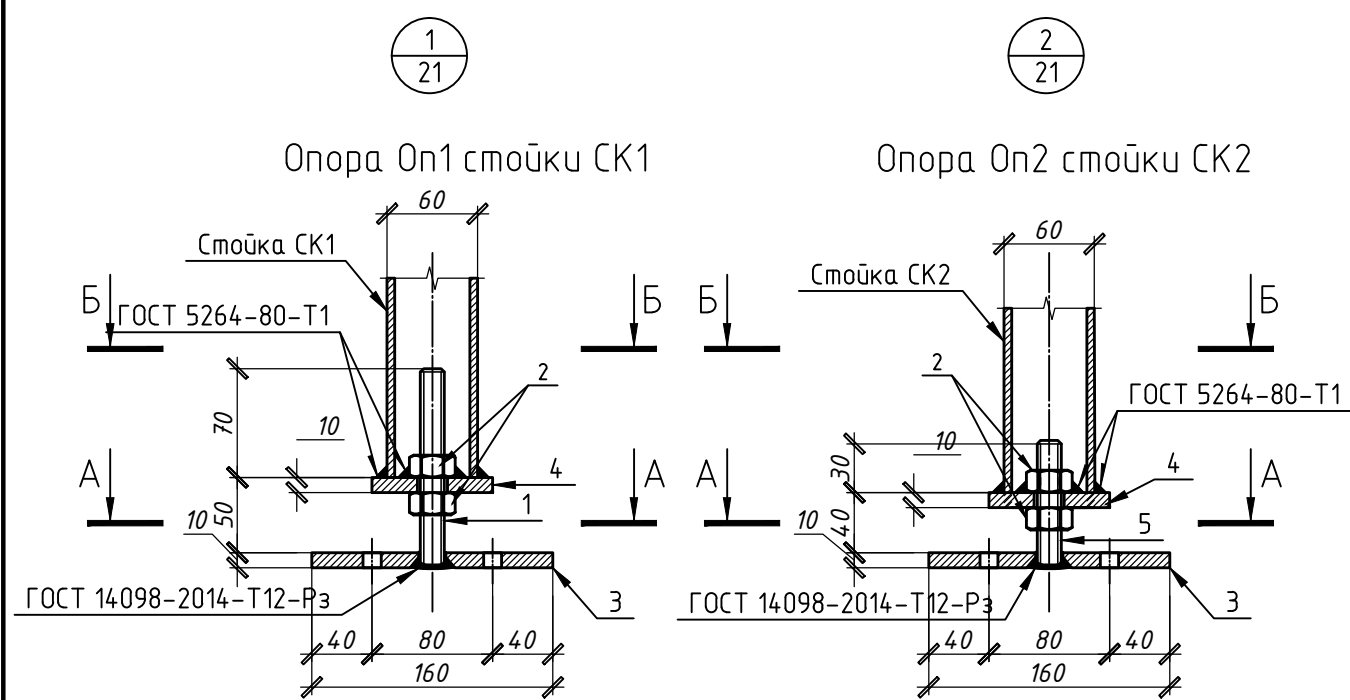


Схема балок



- Общие технические требования см. л.1.
- Перед установкой пандуса выполнить асфальто-бетонное покрытие по утрамбованному щебню грунту (см. раздел ГП)
- Стойки устанавливать на тротуарную плитку, уложенную по слою цем.-песч. раствора толщиной 20мм.
- Все элементы приняты из стали С245 ГОСТ 27772-2016 с полимерным покрытием. Цвет серый (RAL 7001).
- Монтажные соединения – сварные. Сварку выполнять по всем линиям касания электродами Э42А ГОСТ 9467-75*, катет шва 4мм.
- Приварку настила Н1 к балкам производить путем приварки каждой полоски листа швом толщиной 4мм, длиной 30мм с шагом 250мм по каждой опоре.
- По верху настила уложить наливное резиновое покрытие, согласно технологии изготовителя.

17-02-19-КЖ1					
З	Зам.	274-20	09.20	"Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска	
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Бледнова	408			
Проверил	Хасанов				
Гл. констр.	Беденко				
Н. контроль	Хасанов				
Металлический пандус. Схема стоек и балок				Стадия	Лист
				Р	19
				ООО "Партнёр"	



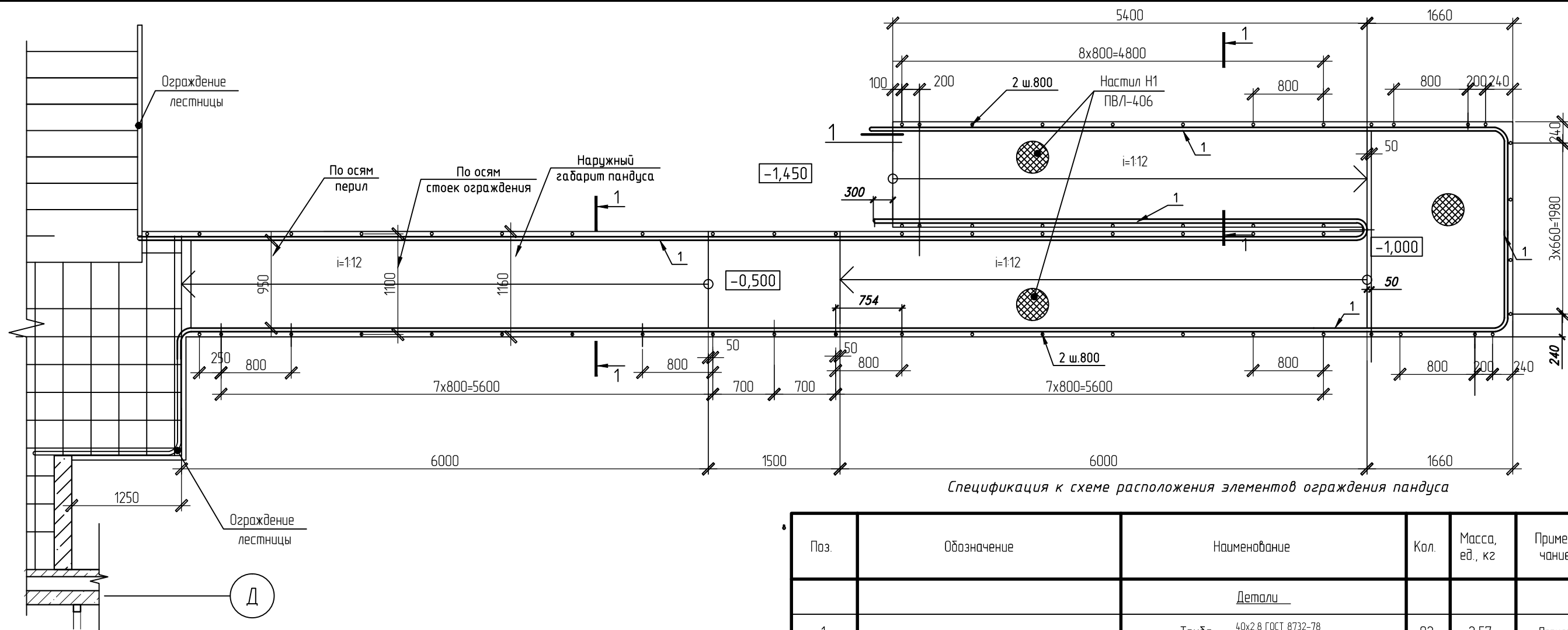
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечания
		ОП1		2.8	
1	ГОСТ 34028-2016	Ø16 А240 L=140	1	0.22	Резьба М16 L=100
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	2	0.04	
3	ГОСТ 19903-2015	-160x160x10	1	2	
4	ГОСТ 19903-2015	-80x80x10	1	0.5	
		ОП2		2.73	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	2	0.04	
3	ГОСТ 19903-2015	-160x160x10	1	2	
4	ГОСТ 19903-2015	-80x80x10	1	0.5	
5	ГОСТ 22042-76	Ø16 А240 L=90	1	0.15	Резьба М16 L=50
		Въезд В1		37	
6	ГОСТ 8639-82	а гн. тр. 40x4 L=1160	1	5	
7	ГОСТ 8568-77*	Рифл. сталь 550x1160x6	1	32	

- Для крепления стоек СК1, СК2 использовать анкера HSA-F M10/20- по 2 шт. на пластину.
- Выполнить резьбу по всей длине шпильки поз. 1.
- Въезд на пандус В1 крепить к тротуарной плитке анкерами А1 в 2-х точках.

Согласовано					
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

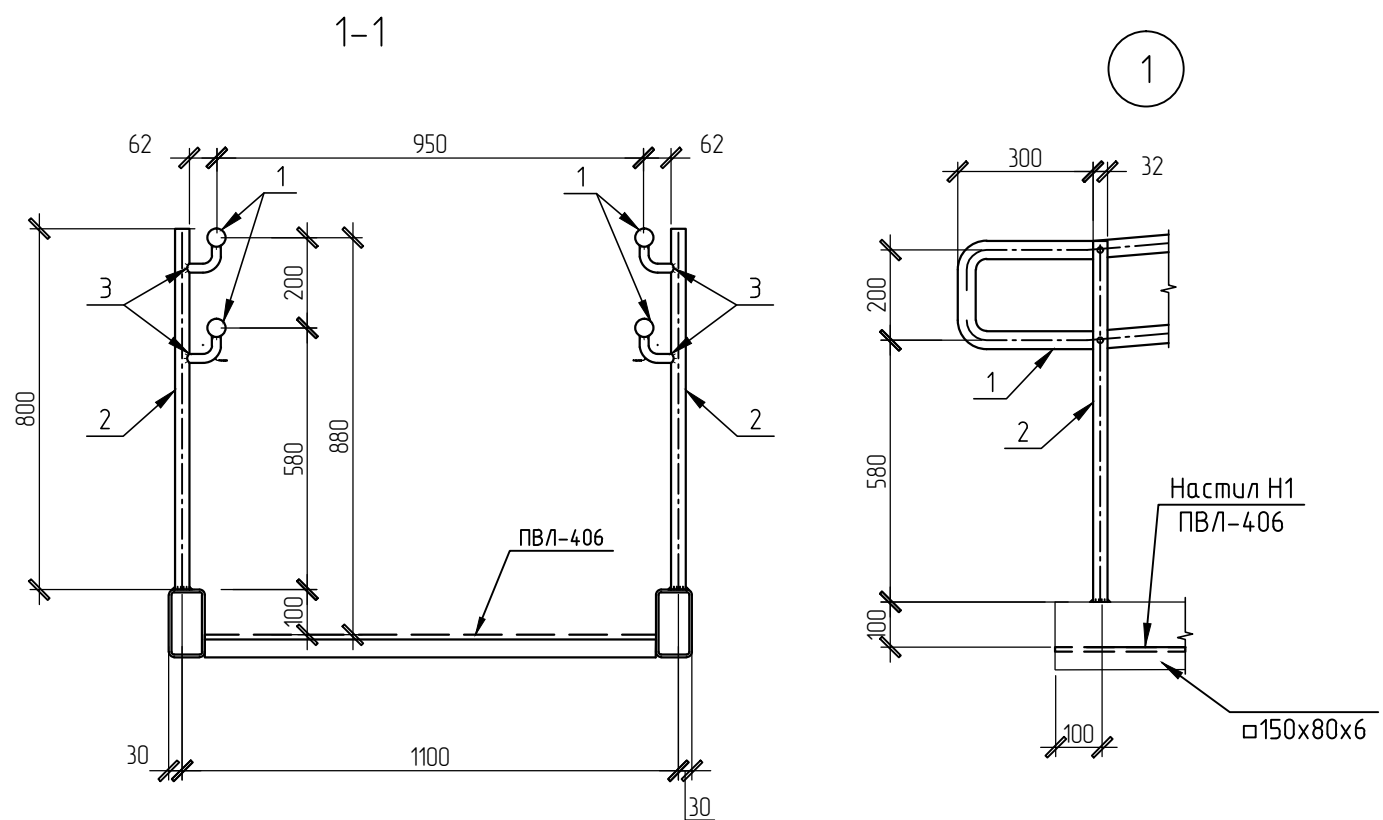
						17-02-19-КЖ1
Зам.	274-20	09.20				"Многоквартирные многоквартирные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватулина в Кировском районе г. Новосибирска
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал	Бледнова					
Проверил	Хасанов					
Гл.констр	Беденко					
Н.контроль	Хасанов					
						Металлический пандус. Узлы.
						000 "Партнёр"



Спецификация к схеме расположения элементов ограждения пандуса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Детали					
1		Труба 40x2,8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 13663-86 п.м.	92	2,57	Перила
2		Труба 32x2,8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 13663-86 L=800	64	1,62	Стойки
3		Труба 22x2,5 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 13663-86 L=120	128	0,15	

1. Данный лист смотри совместно с чертежами марки 17-19-АР
2. Сварку вести по ГОСТ 5264-80 по всем линиям касания, катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, электродами Э42А по ГОСТ 9467-75*. Все сварные соединения зачистить.
3. Все металлические элементы пандуса выполнить из металла с полимерным покрытием, цвет серый RAL 7001.
4. На концах стоек ограждения установить заглушки по диаметру трубы, округлой формы с гладкой поверхностью - травмобезопасные.



17-02-19-КЖ1					
3	Зам.	274-20	09.20	"Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Бледнова				
Проверил	Хасанов				
ГИП	Никитина				
Гл.констр	Беденко				
Н.контроль	Хасанов				
Металлический пандус. Ограждение				Стадия	Лист
				Р	22
				ООО "Партнер"	