

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование  | Примечание         |
|------|---|--------------------|
| 1    | Общие данные. Секция 3.   | Изм.1, 2, 3 (Зам.) |
| 2    | Спуск 2. Секция 3.  |                    |
| 3    | Спуск 2. Узлы 1...5. Секция 3.                                    |                    |
| 4    | Спуск 2.. Стойки СК1...СК5. Секция 3.                             |                    |
| 5    | Спуск 3. Секция 3.  |                    |
| 6    | Спуск 3. Стойки СК3-1... СК3-6. Секция 3.                         |                    |
| 7    | Крыльцо 2 в осях 5 / А-Б. Секция 3.                               |                    |
| 8    | Крыльцо 1 в осях 9 / Д-Е.Секция 3..                               |                    |
| 9    | Крыльцо 3. Крыльцо 1.Конструкция козырька. Секция 3.              |                    |
| 10   | Прямки 1...6. Узел 6. Секция 3.                                   | Изм.2, 3 (Зам.)    |
| 11   | Прямки 1...6. Стойки СКпр1...СКпр4. Стремянки СГ1, СГ2. Секция 3. |                    |
| 12   | Ограждение лестницы ОГ1. Секция 3..                               |                    |
| 13   | Ограждение лестницы ОГ4, ОГ5. Секция 3.                           |                    |
| 14   | Ограждния ОГ6, ОГ7 крыльца 1. Секция3..                           |                    |
| 15   | Ограждние ОГ8 крыльца 1.Ограждение ОГ3 лестницы. Секция 3.        |                    |
| 16   | Металлический пандус. Схема стоек и балок. Секция 3.              | Изм. 3 (Зам.)      |
| 17   | Металлический пандус. Разрезы 1-1...5-5. Секция 3.                |                    |
| 18   | Металлический пандус. Узлы. Секция 3.                             | Изм. 3 (Зам.)      |
| 19   | Металлический пандус. Ограждение. Секция 3.                       | Изм. 3 (Зам.)      |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 2    | Спецификация элементов спуска 2.                                 |            |
| 5    | Спецификация элементов спуска 3.                                 |            |
| 7    | Спецификация элементов крыльца 2 в осях 5/А-Б.                   |            |
| 8    | Спецификация элементов крыльца 1 в осях 9 /Д-Е.                  |            |
| 9    | Спецификация элементов крыльца 3 и элементов козырька крыльца 1. |            |
| 10   | Спецификация элементов прямков 1...6.                            |            |
| 16   | Спецификация элементов металлического пандуса.                   |            |
| 19   | Спецификация элементов ограждения металлического пандуса.        |            |

1. Исходные данные для разработки чертежей марки Том 2.17-03-19-КЖ1
- 1.1. Рабочие чертежи марки 17-19 АР.
- 1.2. Временная расчётная снеговая нагрузка принята 240 кг/м2 в соответствии с табл. 8 СП 20.13330.2011 (IV район) с коэффициентом запаса 1.5.
2. Все металлоконструкции (кроме профлиста) приняты из стали С245 ГОСТ 27772-2015. с полимерным покрытием. Цвет смотри ч. АР.
- 2.1. Монтажные соединения – сварные. Сварку вести электродами Э42А ГОСТ 9467-75\*, катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Нарушенное в процессе монтажа полимерное покрытие восстановить окраской в соответствии с СП28 13330.2018
4. Ступени изготавливать из бетона с маркой по морозостойкости F75. Монтировать ступени по слою цементно- песчаного раствора М200, расстилаемого по кирпичным стенкам непосредственно перед монтажом.
5. Указания по кладке кирпичных стенок для опирания ступеней см. чертежи марки АР. Стены, ограждающие прямки и спуски в подвал см. чертежи марки КЖ.
6. В наружных панелях спусков и прямков рассверлить отверстия Ø150 мм на отметке низа прямка и заложить трубы Тр1 с уклоном 2%. Трубы обмазать горячей битумной мастикой в 2 слоя по холодной битумной грунтовке. Зазоры между трубой и стенками отверстия заделать цементно-песчаным раствором М200 на расширяющемся цементе.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм. действующих на территории Российской Федерации и обеспечивающих безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.  
Качество обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р 150-9001-2001.

Главный инженер проекта

Никитина О. М.

17-03-19-КЖ1

“Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции” по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска.

“Многоквартирный многоэтажный дом №1 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторная подстанция – I, II, III этап строительства” по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    |        |

Общие данные. Секция 3.

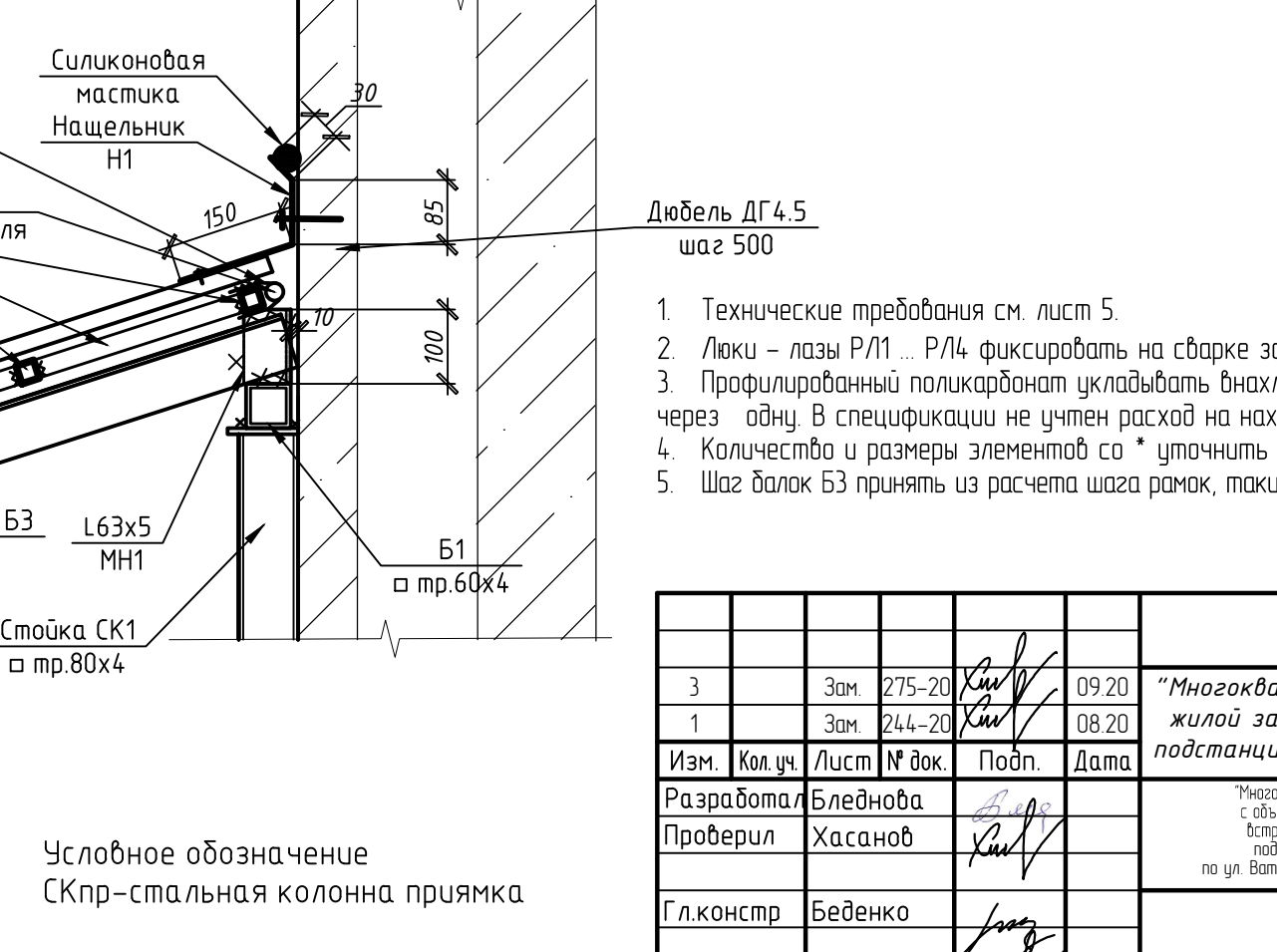
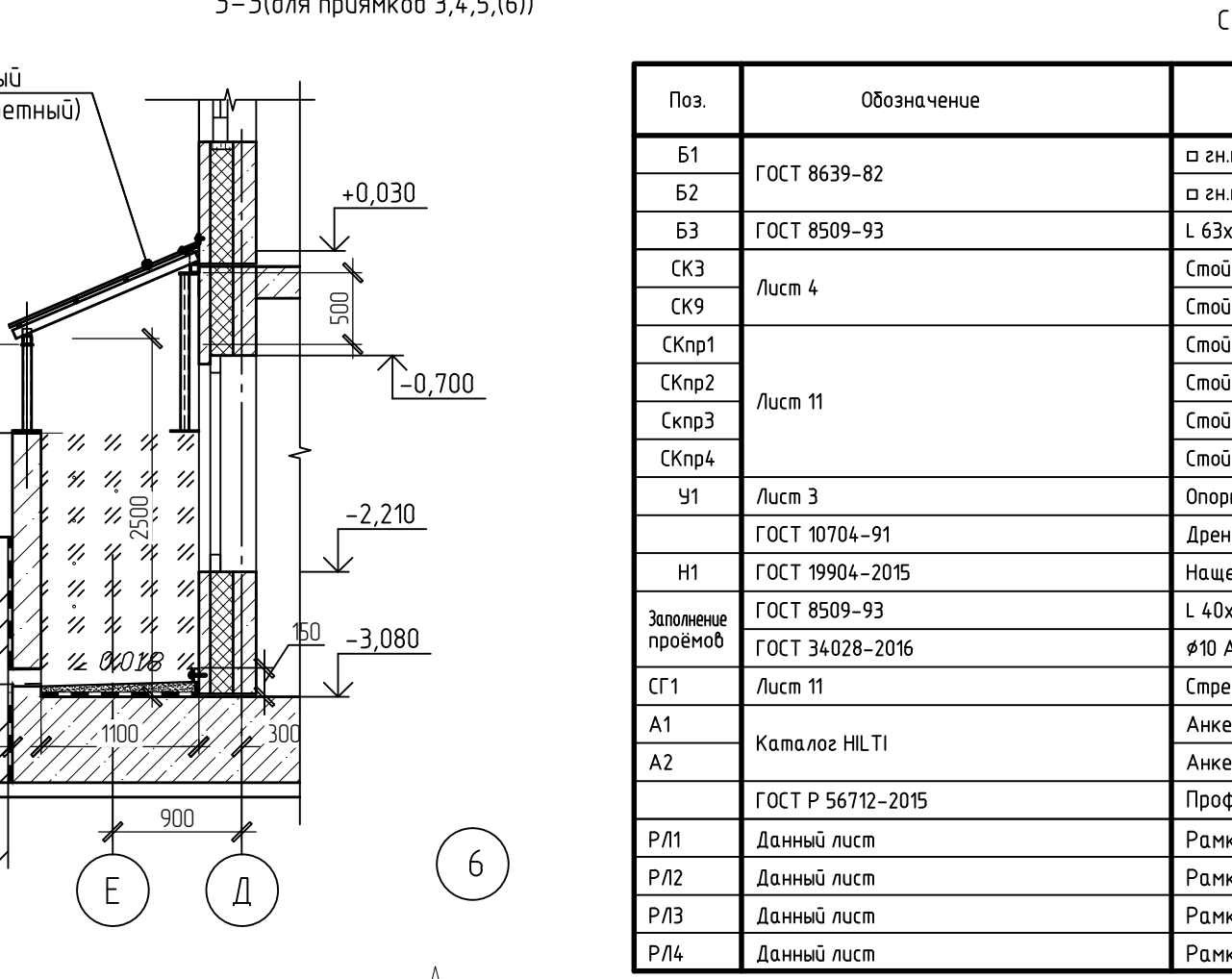
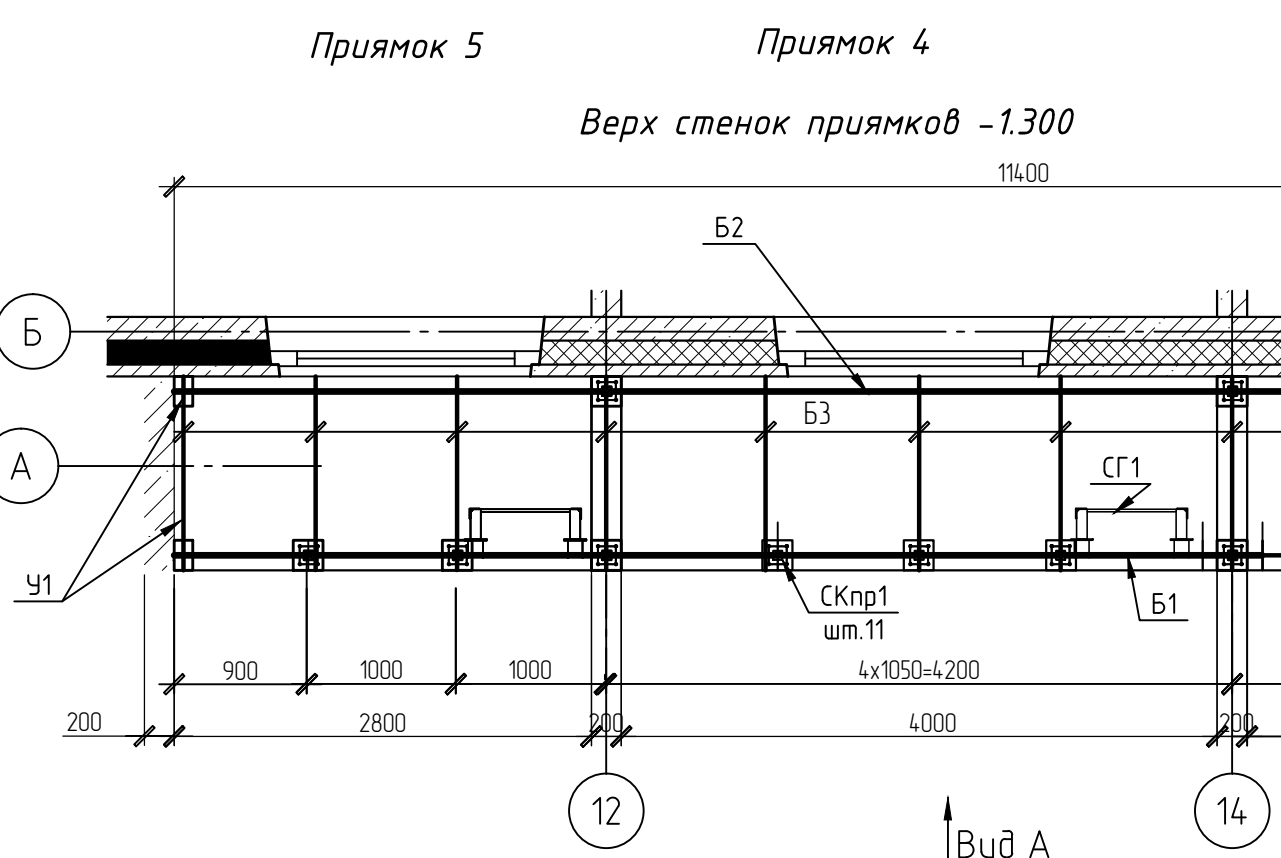
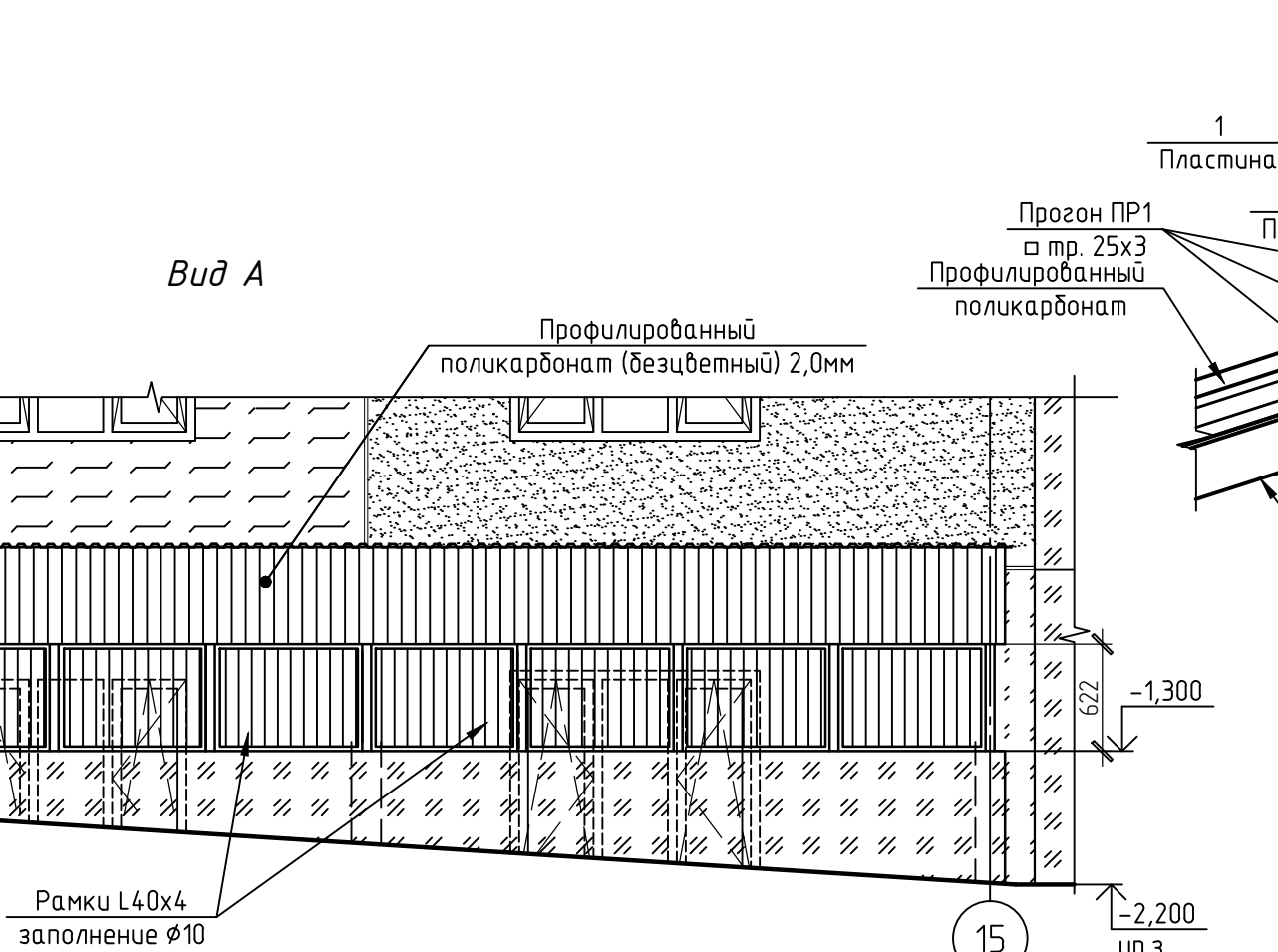
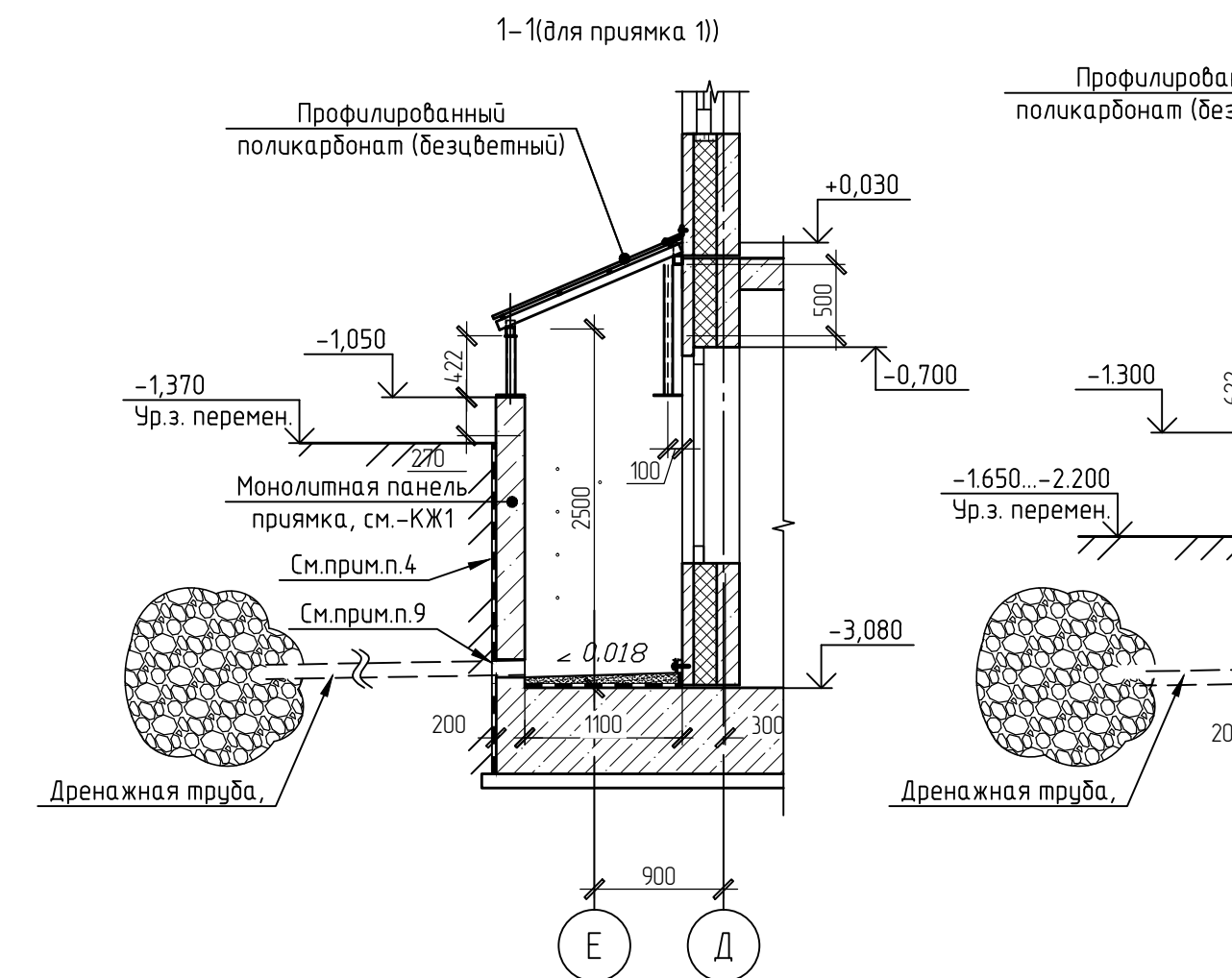
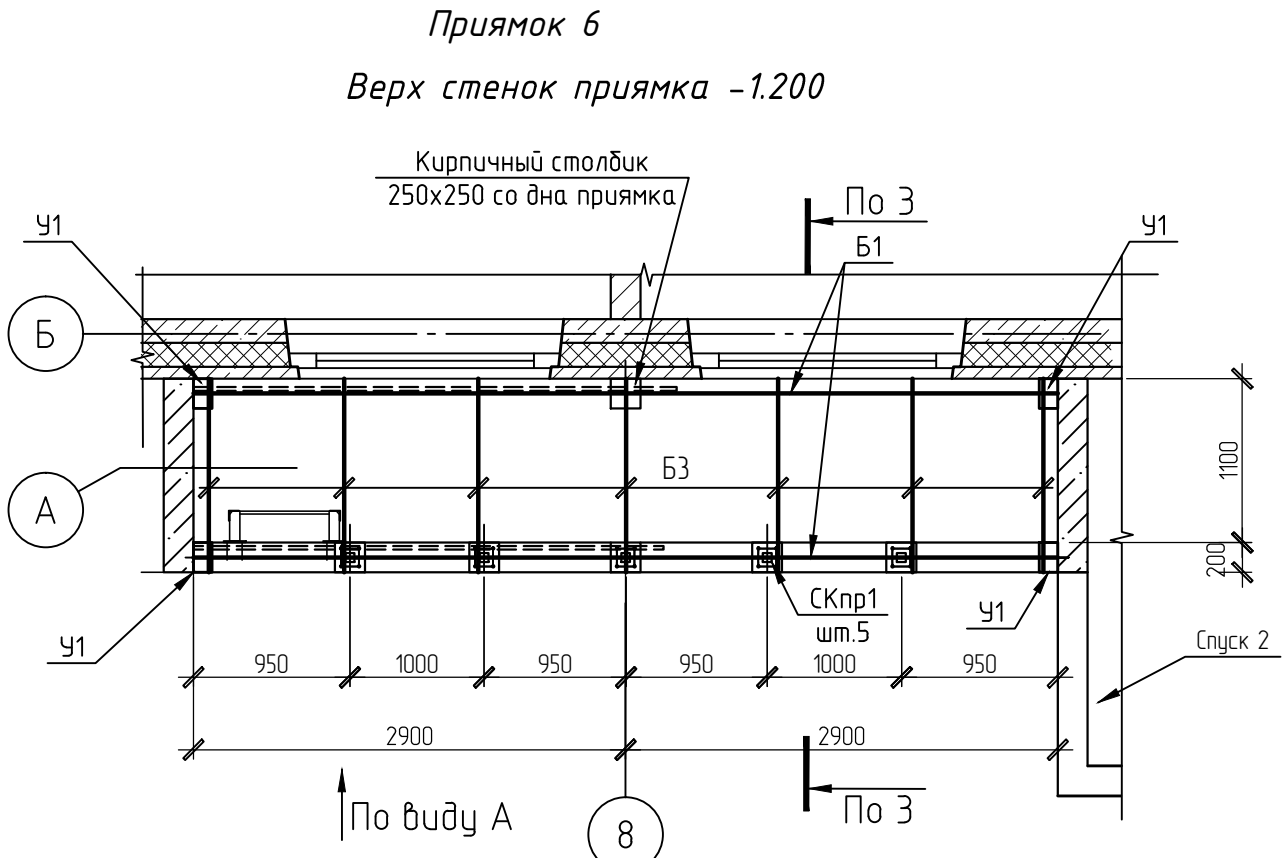
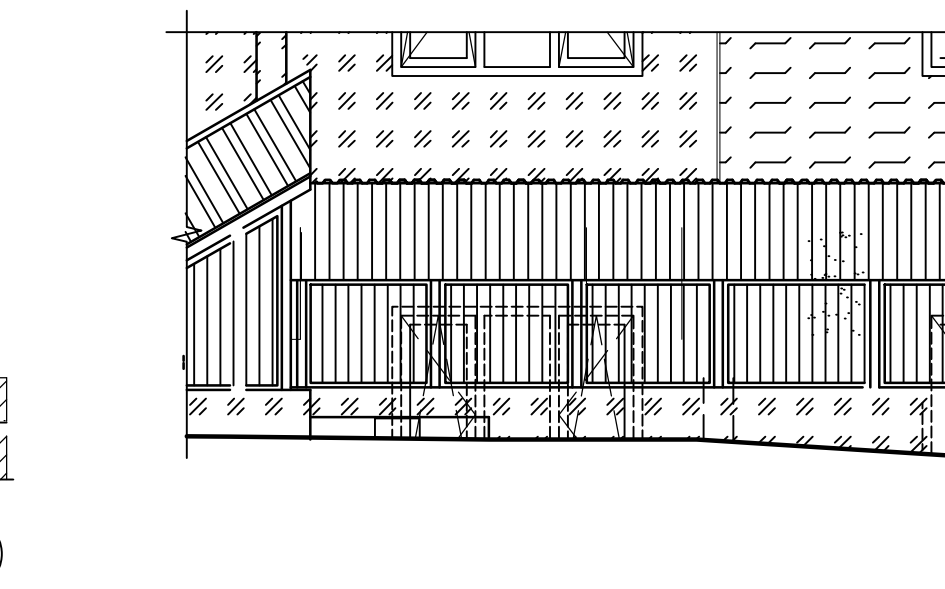
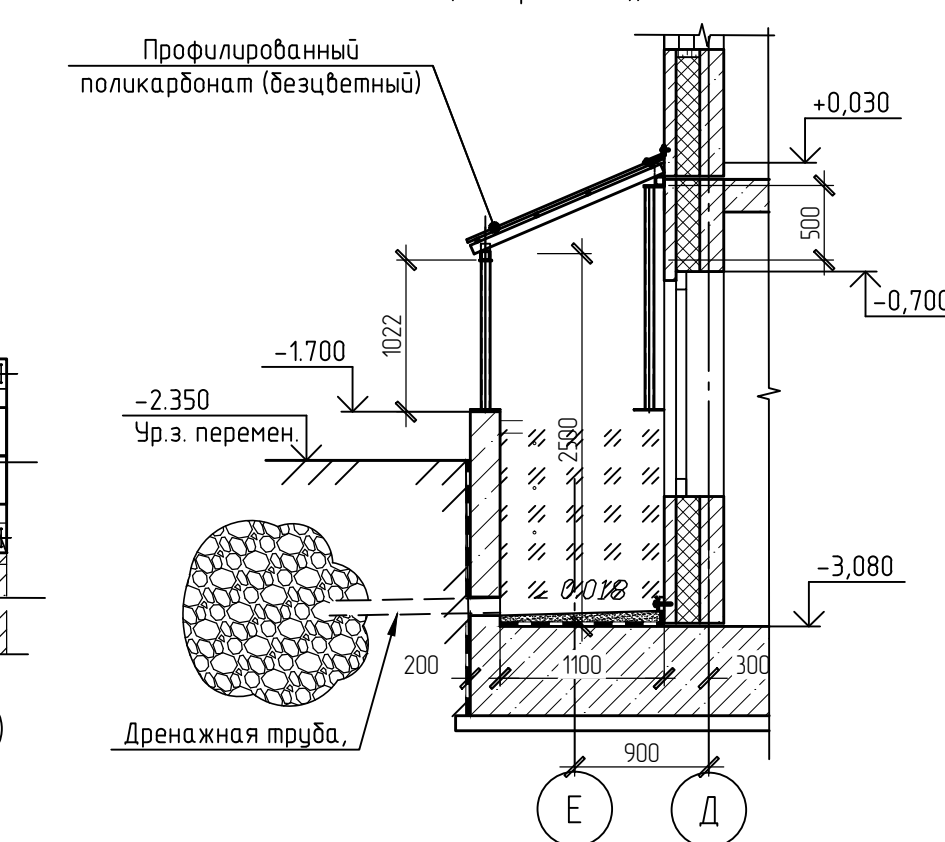
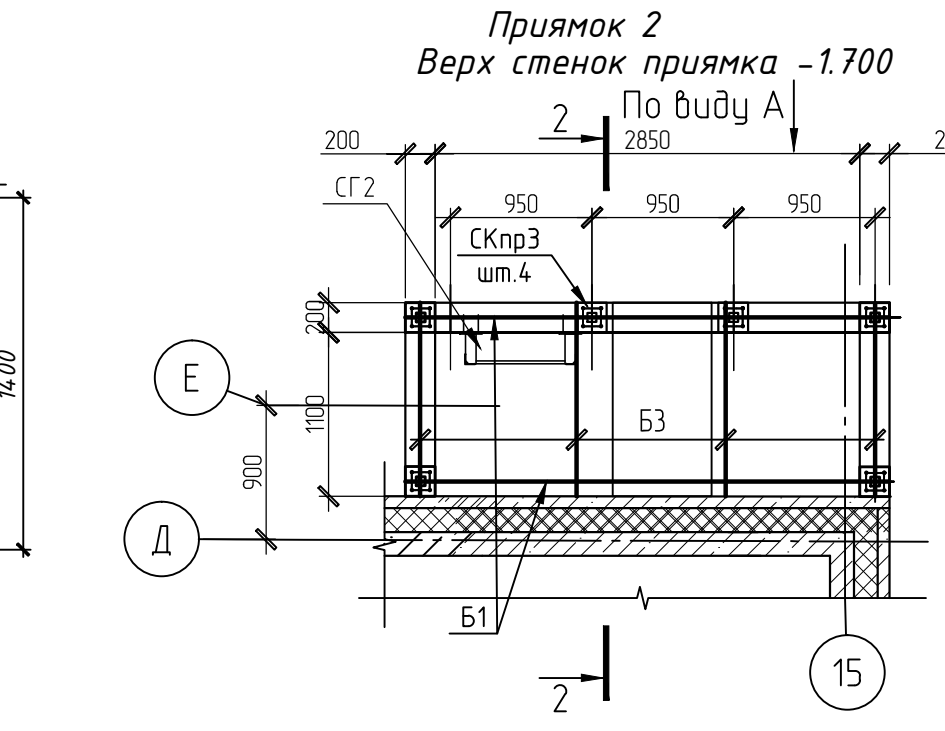
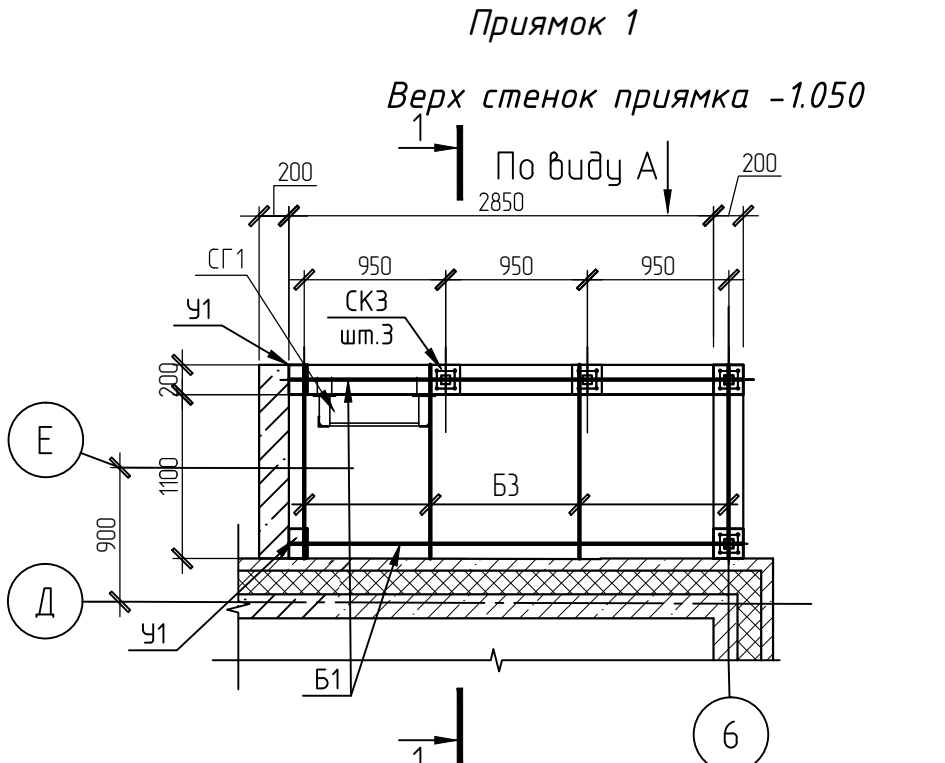
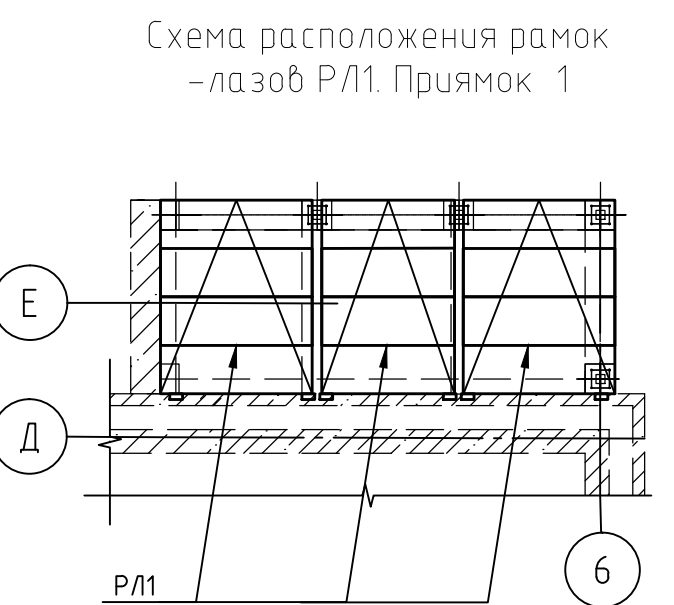
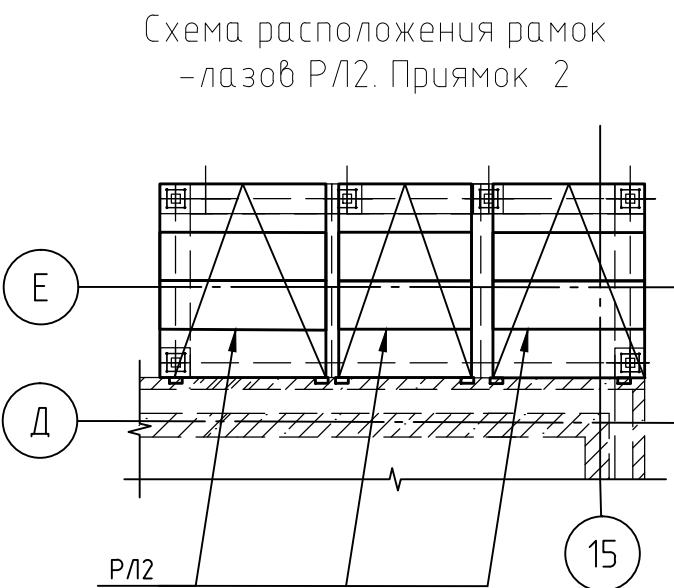
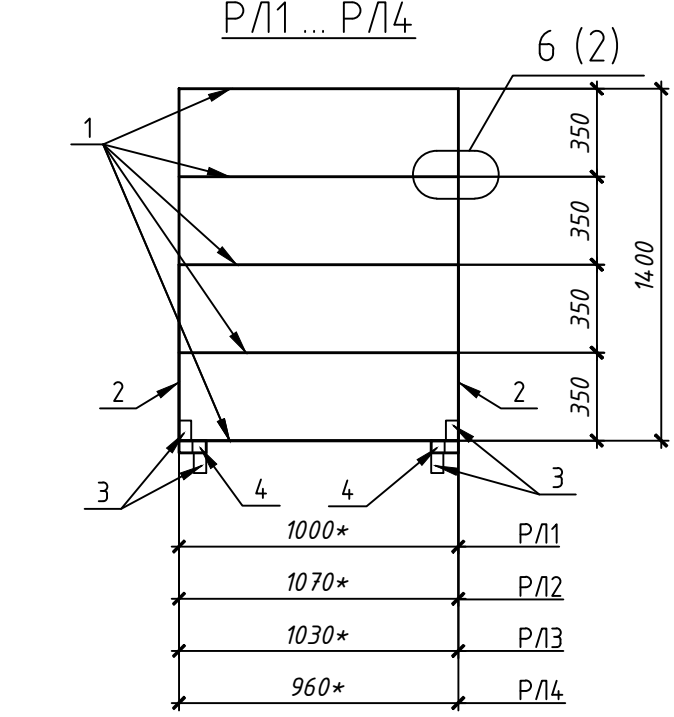
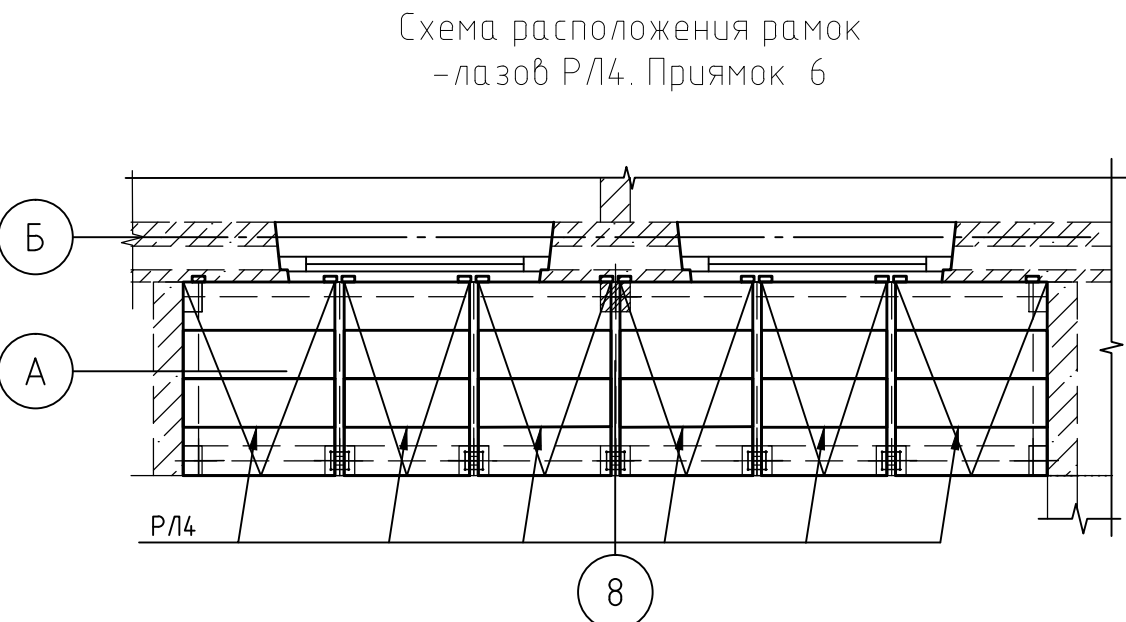
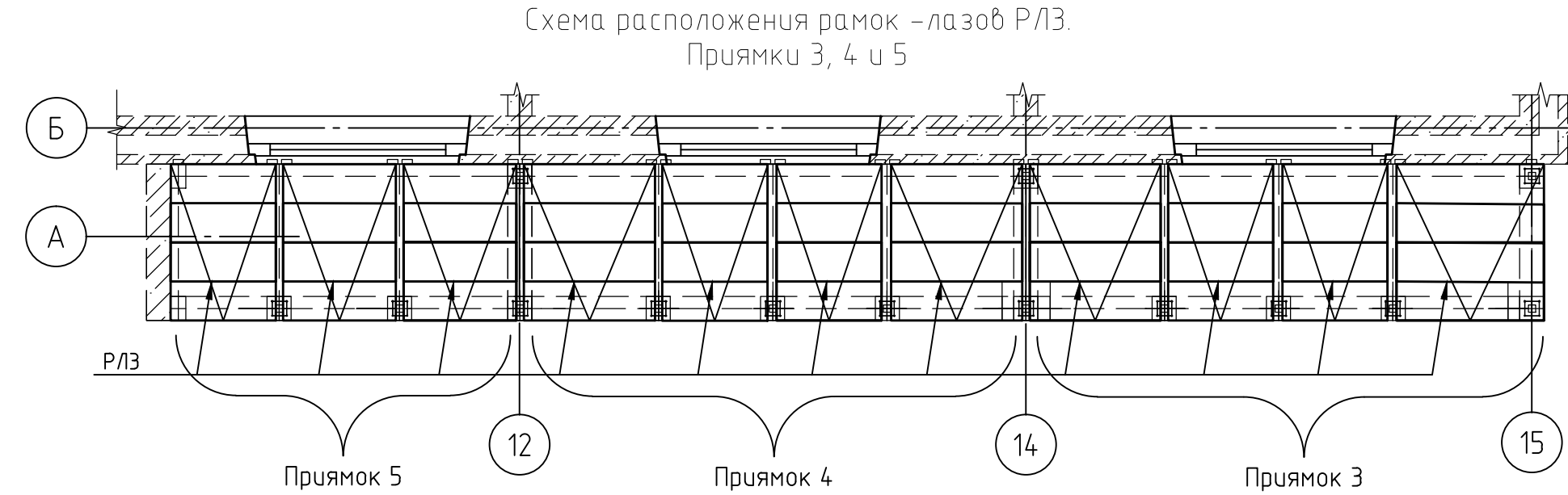
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

| Поз. | Обозначение     | Наименование                     | Кол. | Масса, ед. кг. | Примечание |
|------|-----------------|----------------------------------|------|----------------|------------|
|      |                 | Рамка – лак Р/Л1                 |      | 16,09          |            |
| 1    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=950               | 5    | 1,85           | 9,25       |
| 2    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=1400              | 2    | 2,73           | 5,46       |
| 3    | ГОСТ 19903-2015 | – 60°х3, L=120°мм                | 4    | 0,17           | 0,68       |
| 4    | Торговая сеть   | Петля для мет. дверей Ø 22 L=120 | 2    | 0,35           | 0,70       |
|      |                 | Рамка – лак Р/Л2                 |      | 16,84          |            |
| 1    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=1020              | 5    | 2,0            | 10,00      |
| 2    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=1400              | 2    | 2,73           | 5,46       |
| 3    | ГОСТ 19903-2015 | – 60°х3, L=120°мм                | 4    | 0,17           | 0,68       |
| 4    | Торговая сеть   | Петля для мет. дверей Ø 22 L=120 | 2    | 0,35           | 0,70       |
|      |                 | Рамка – лак Р/Л3                 |      | 16,39          |            |
| 1    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=980               | 5    | 1,91           | 9,55       |
| 2    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=1400              | 2    | 2,73           | 5,46       |
| 3    | ГОСТ 19903-2015 | – 60°х3, L=120°мм                | 4    | 0,17           | 0,68       |
| 4    | Торговая сеть   | Петля для мет. дверей Ø 22 L=120 | 2    | 0,35           | 0,70       |
|      |                 | Рамка – лак Р/Л4                 |      | 15,84          |            |
| 1    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=910               | 5    | 1,8            | 9,00       |
| 2    | ГОСТ 8639-82    | зн. тр. 25х3 L=1400              | 2    | 2,73           | 5,46       |
| 3    | ГОСТ 19903-2015 | – 60°х3, L=120°мм                | 4    | 0,17           | 0,68       |
| 4    | Торговая сеть   | Петля для мет. дверей Ø 22 L=120 | 2    | 0,35           | 0,70       |



Спецификация элементов

| Поз.               | Обозначение       | Наименование                           | Кол. | Масса, ед., кг. | Примечания                   |
|--------------------|-------------------|--|------|-----------------|------------------------------|
| Б1                 | ГОСТ 8639-82      | зн. тр. 60х4 п.м.                      | 35,5 | 240             |                              |
| Б2                 | ГОСТ 8639-82      | зн. тр. 80х4 п.м.                      | 11,3 | 165             |                              |
| Б3                 | ГОСТ 8509-93      | Л 63х5 L=1400                          | 23   | 6,71            |                              |
| СКЗ                | Лист 4            | Стойка СКЗ                             | 3    | 5               |                              |
| СК9                | Лист 4            | Стойка СК9                             | 1    | 8,4             |                              |
| СКпр1              | Лист 11           | Стойка СКпр1                           | 16   | 6,6             |                              |
| СКпр2              | Лист 11           | Стойка СКпр2                           | 3    | 10              |                              |
| СКпр3              | Лист 11           | Стойка СКпр3                           | 4    | 9,3             |                              |
| СКпр4              | Лист 11           | Стойка СКпр4                           | 2    | 12,8            |                              |
| У1                 | Лист 3            | Опорный уголок У1                      | 8    | 3,8             |                              |
| Н1                 | ГОСТ 10704-91     | Дренажная труба Ø102х4 L=1250          | 6    | 12,1            |                              |
| Н1                 | ГОСТ 19904-2015   | Нащельник Н1 (–300х23700х0,7)          | 1    | 41,3            |                              |
| Заполнение проемов | ГОСТ 8509-93      | Л 40х4 Л. общ. п.м.                    | 81,8 | 206             |                              |
| СГ1                | ГОСТ 34028-2016   | №10 А240 Л. общ. п.м.(ш.150)           | 93   | 57,7            | Уточнить по базису-проектору |
| СГ1                | Лист 11           | Стремянка СГ1                          | 5    | 39,7            |                              |
| А1                 | Каталог НЛТИ      | Анкер НСА-Г М10/20-113                 | 16   |                 | Крепление У1                 |
| А2                 | Каталог НЛТИ      | Анкер НСА-Г М8/20-95                   | 116  |                 | Крепление стоек СК           |
|                    | ГОСТ Р 56712-2015 | Профилированный поликарбонат 2,0мм, м2 | 37,5 |                 |                              |
| Р/Л1               | Данный лист       | Рамка лак Р/Л1                         | 3    | 16,09           |                              |
| Р/Л2               | Данный лист       | Рамка лак Р/Л2                         | 3    | 16,84           |                              |
| Р/Л3               | Данный лист       | Рамка лак Р/Л3                         | 11   | 16,39           |                              |
| Р/Л4               | Данный лист       | Рамка лак Р/Л4                         | 6    | 15,84           |                              |

- Дюбель ДГ4.5 шаг 500
- Технические требования см. лист 5.
  - Люки – лапы Р/Л1... Р/Л4 фиксировать на сварке за верхний край через петли (шарниры) к балкам поз. Б3.
  - Профилированный поликарбонат укладывать таким образом чтобы первыми рамками открывались через одну в спецификации не учтен расход на нахлест и подгонку элементов.
  - Количество и размеры элементов со \* уточнить по месту.
  - Шаг балок Б3 принять из расчета шага рамок, таким образом чтобы каждая рамка опиралась на две балки.

|                              |          |             |       |   |               |
|------------------------------|----------|-------------|-------|---|---------------|
| 17-03-19-КХ1                 |          |             |       |   |               |
| 3                            | Зам.     | 275-20      | 09.20 | "Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроено-встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватулина в Кировском районе г. Новосибирска. |               |
| 1                            | Зам.     | 244-20      | 08.20 |   |               |
| Изм.                         | Кол.уч.  | Лист № док. | Подп. | Дата  |               |
| Разработал                   | Блендова |             |       |   |               |
| Проверил                     | Хасанов  |             |       |   |               |
| Гл.констр.                   | Беденко  |             |       |   |               |
| Н.контроль                   | Хасанов  |             |       |   |               |
| Прямоки 1.6 Узел 6 Секция 3. |          |             |       |   | ООО "Партнер" |
| Формат А3х3                  |          |             |       |   |               |



Спецификация элементов

| Поз. | Обозначение     | Наименование                    | Кол. | Масса, ед., кг | Примечания |
|------|-----------------|---------------------------------|------|----------------|------------|
| ОП1  | Лист 18         | Опора стойки СК1                | 61   | 2.8            |            |
| ОП2  |                 | Опора стойки СК2                | 2    | 2.73           |            |
| СК1  | ГОСТ 8639-82    | Стойка СК1 □ гн. тр. 60х4 п.м.  | 58   | 6.82           |            |
| В1   | Лист 21         | Въезд на пандус В1              | 1    | 37             |            |
| 1    | ГОСТ 8639-82    | □150х80х6 L=6020                | 6    | 120            |            |
| 2    |                 | □150х80х6 L=1500                | 4    | 30.1           |            |
| 3    |                 | □150х80х6 L=3020                | 2    | 60             |            |
| 4    |                 | □150х80х6 L=1580                | 2    | 31.6           |            |
| 5    |                 | □150х80х6 L=2460                | 1    | 49.2           |            |
| 6    |                 | □150х80х6 L=300                 | 1    | 6              |            |
| 7    |                 | □60х40х4 L=1580                 | 1    | 8.8            |            |
| 8    |                 | □60х40х4 L=1000                 | 49   | 5.6            |            |
| 9    |                 | □60х40х4 L=990                  | 2    | 5.6            |            |
| 10   |                 | □60х40х4 L=1120                 | 4    | 6.3            |            |
| 11   |                 | □150х80х6 L=420                 | 2    | 8.4            |            |
| Ф1   | ГОСТ 19903-2015 | Фасонка Ф1 -145х75х5            | 2    | 0.42           | См. узел 6 |
| Н1   | ГОСТ 19903-2015 | Лист -t4мм м2                   | 27.7 | 434.9          |            |
|      | Торговая сеть   | Наливное резиновое покрытие, м2 | 27.7 |                |            |
|      | Каталог HILTI   | Анкер HSA-F M10/20-113          | 128  |                |            |

Схема стоек  
(Все стойки марки СК1, кроме оговорённых)

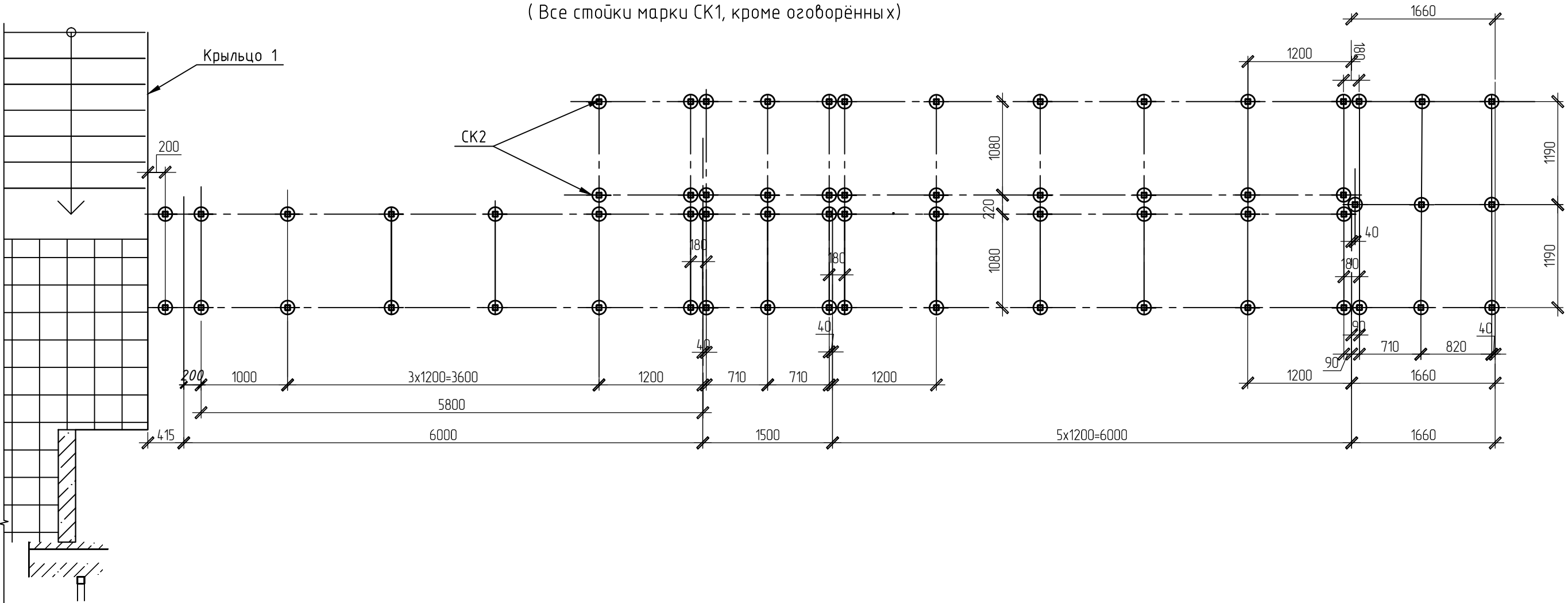
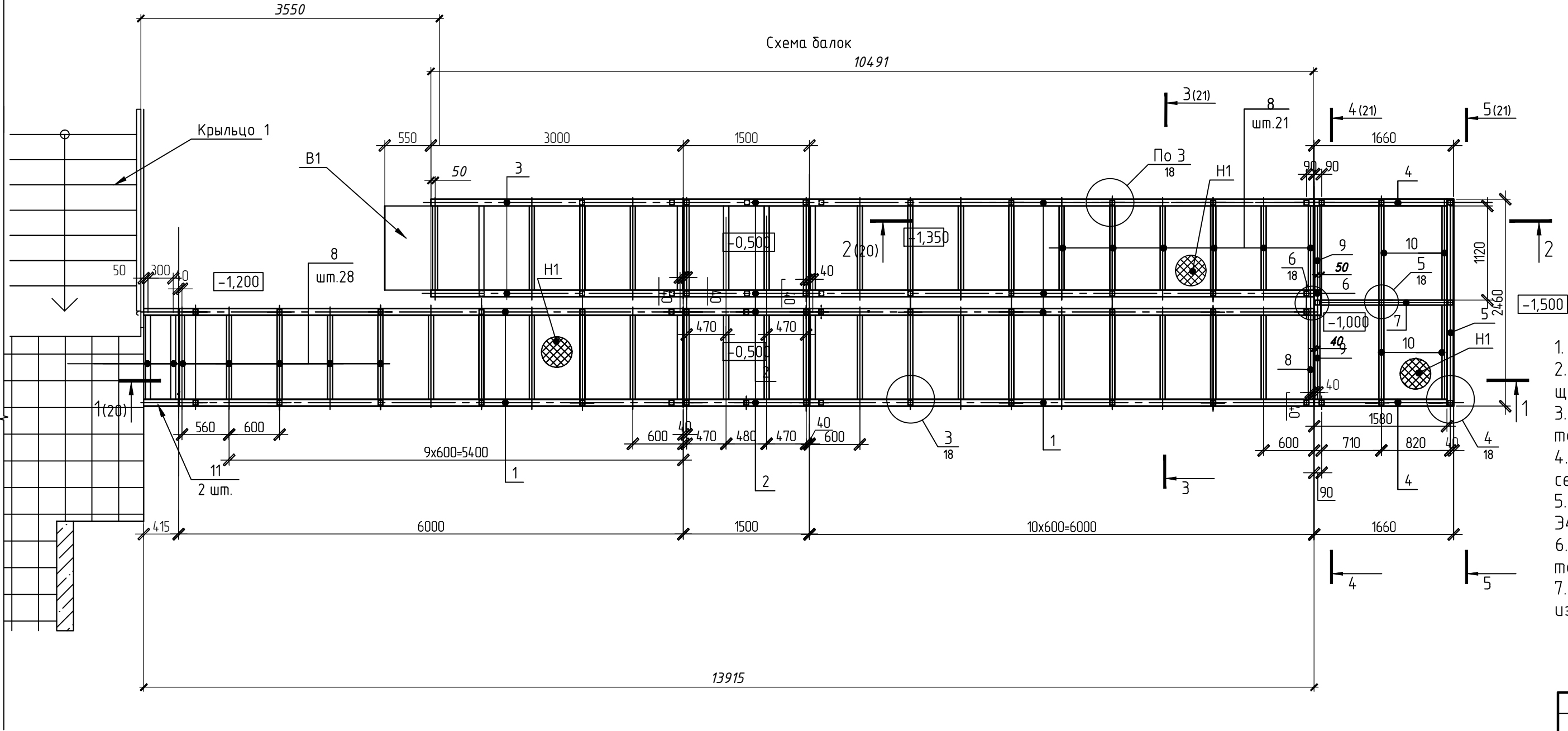
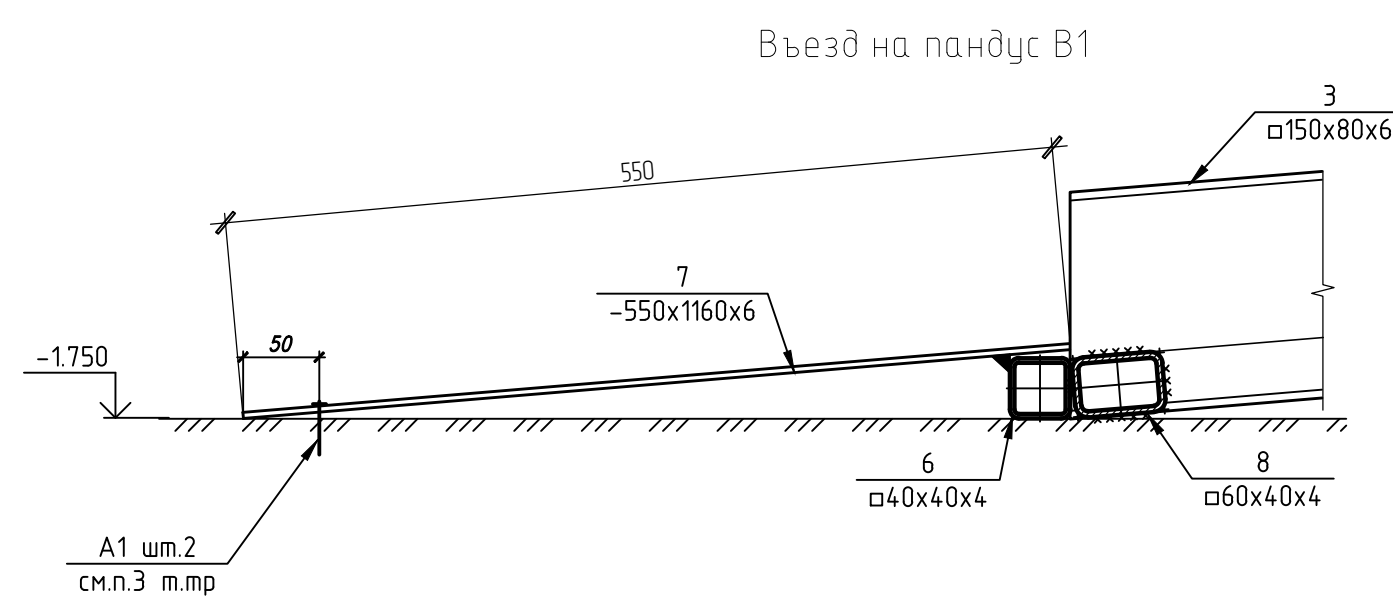
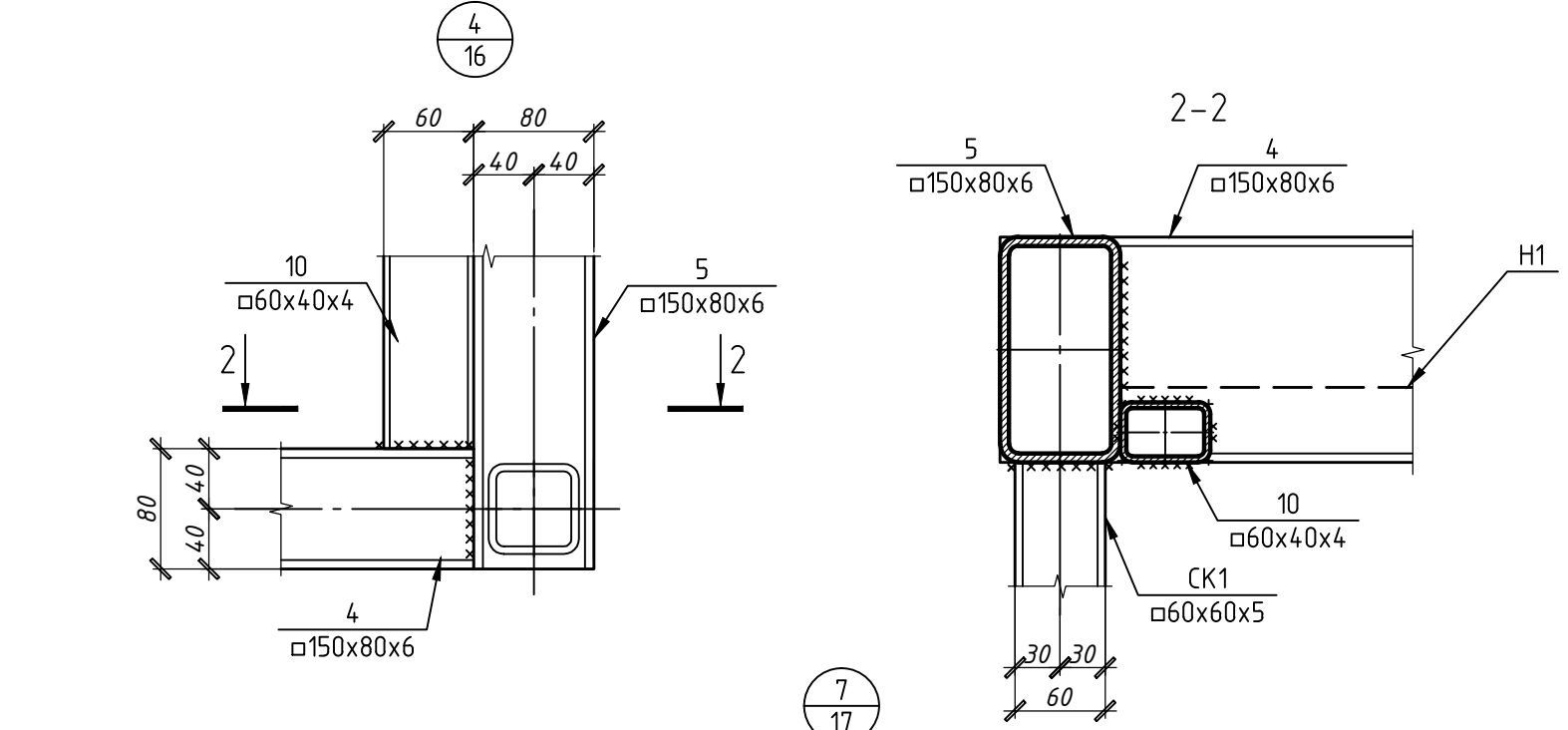
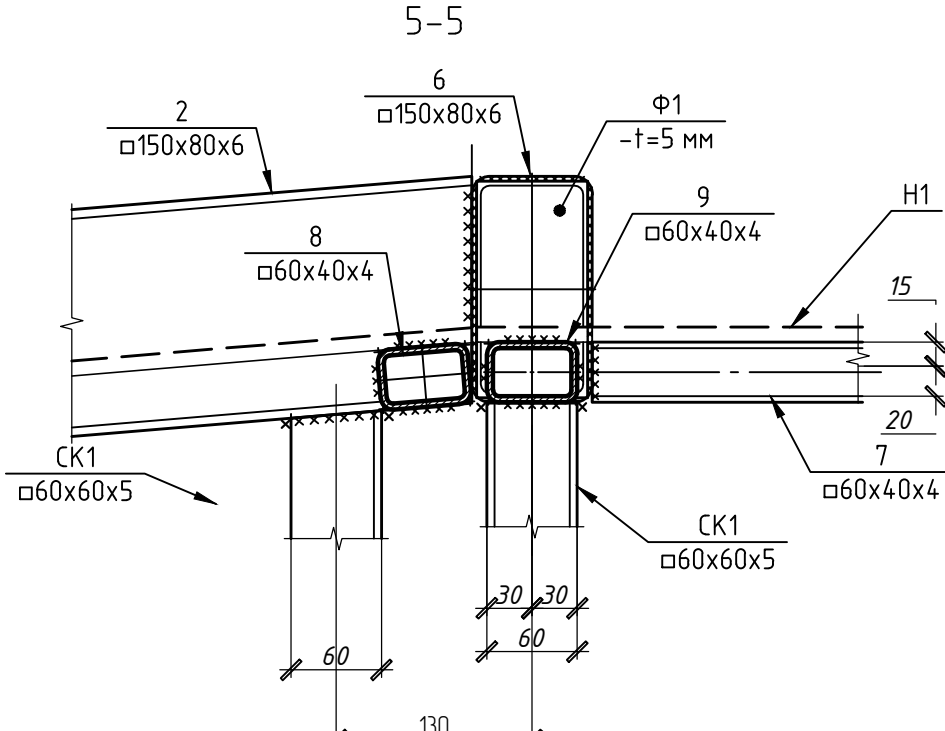
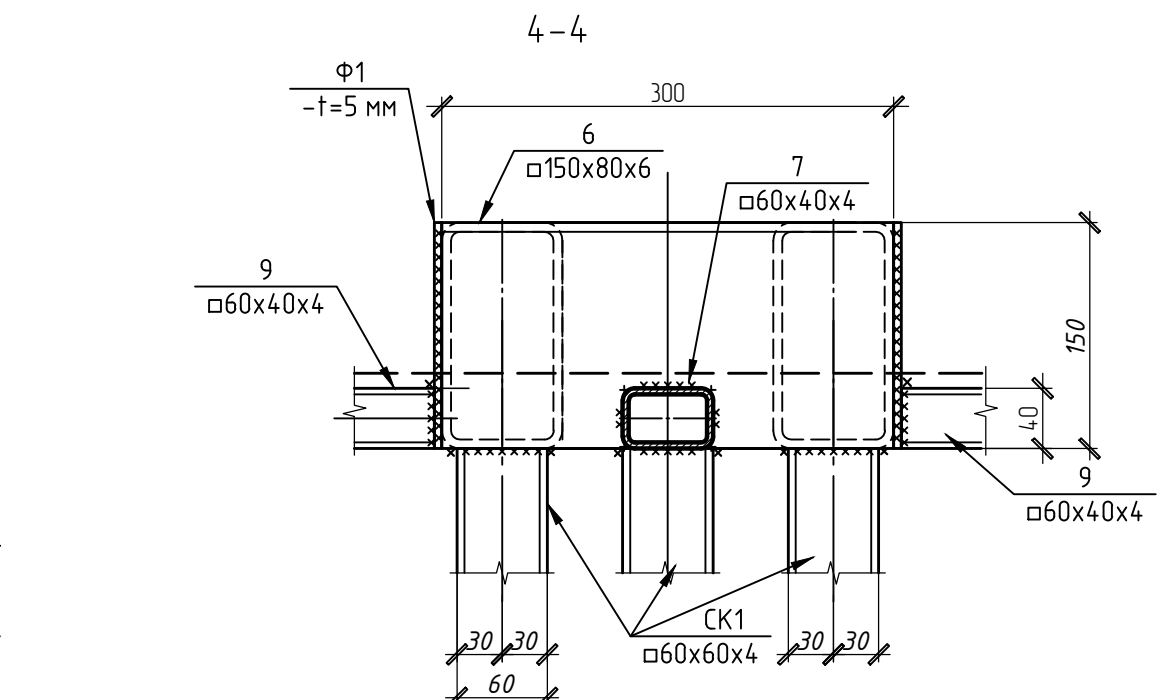
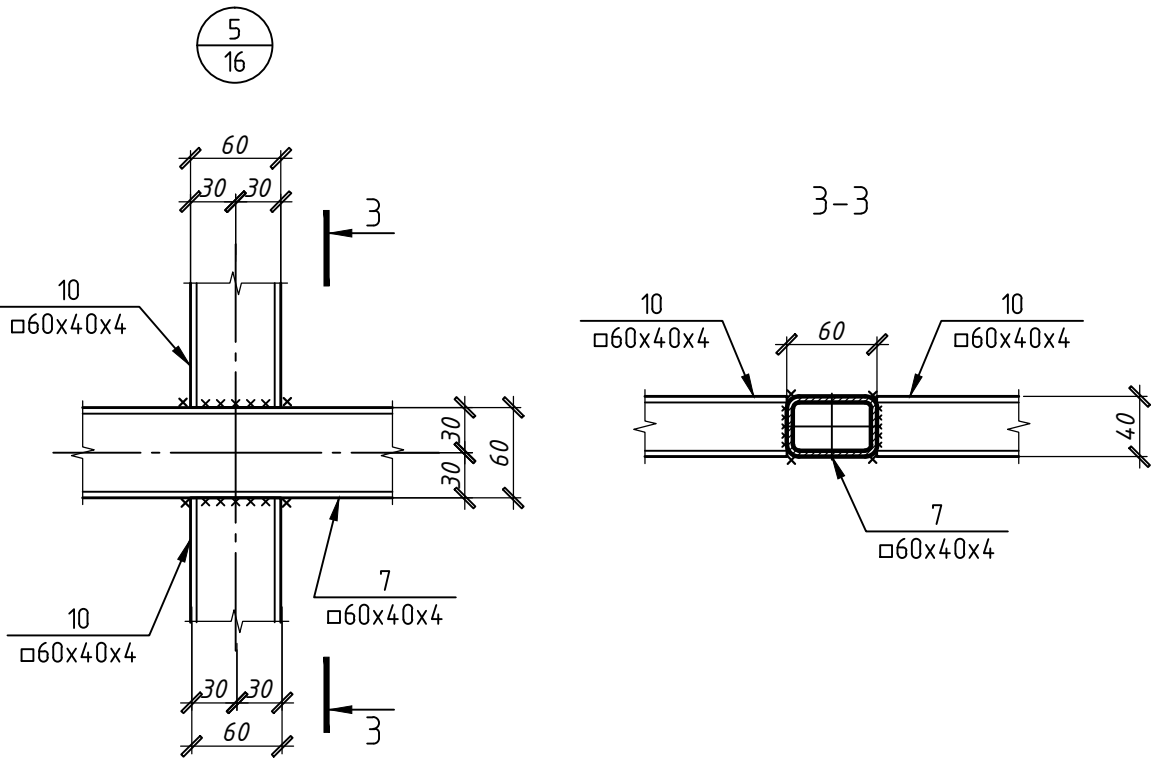
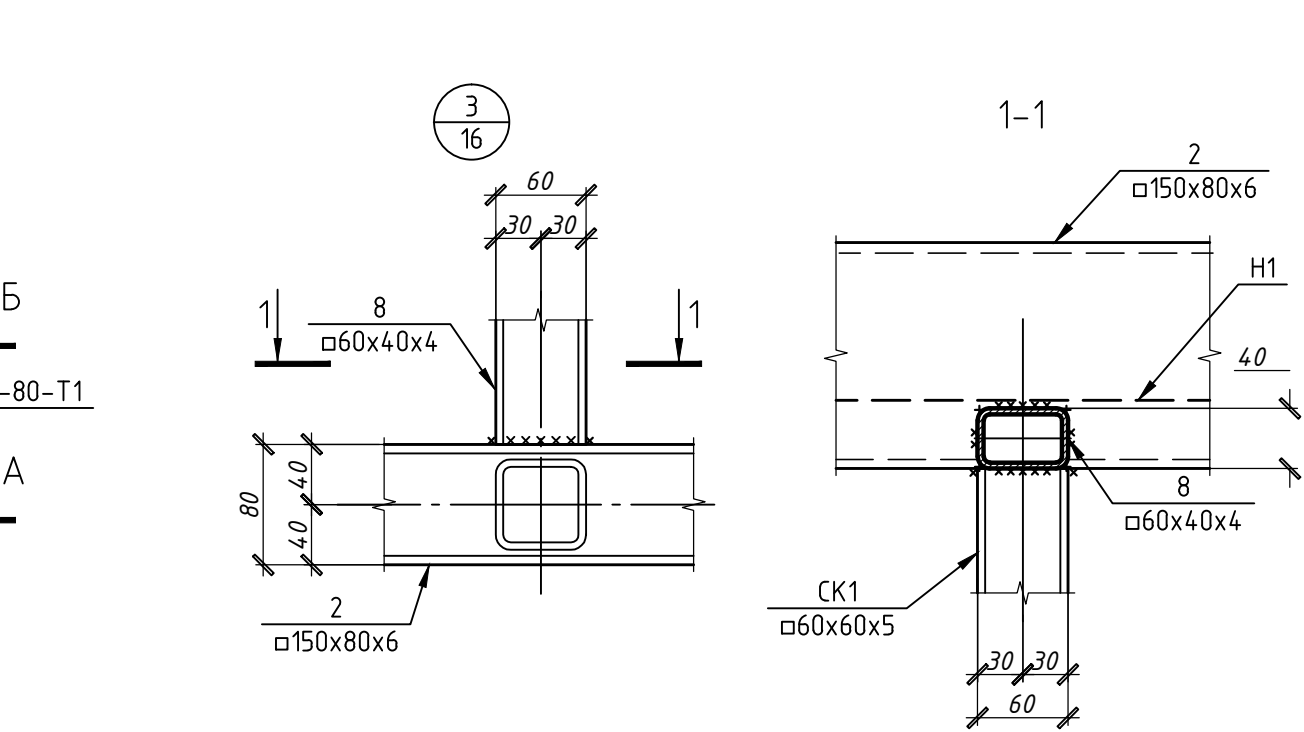
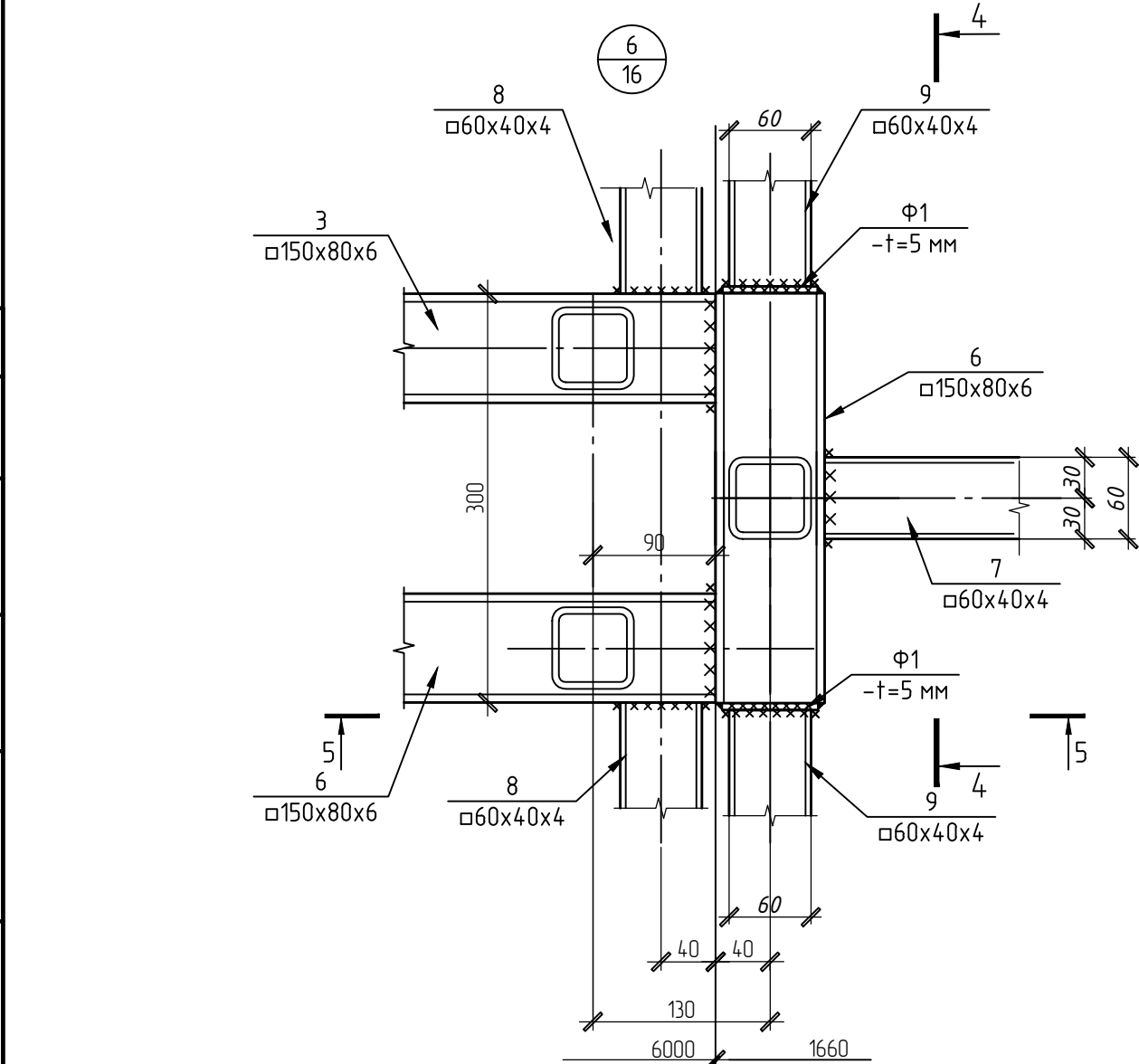
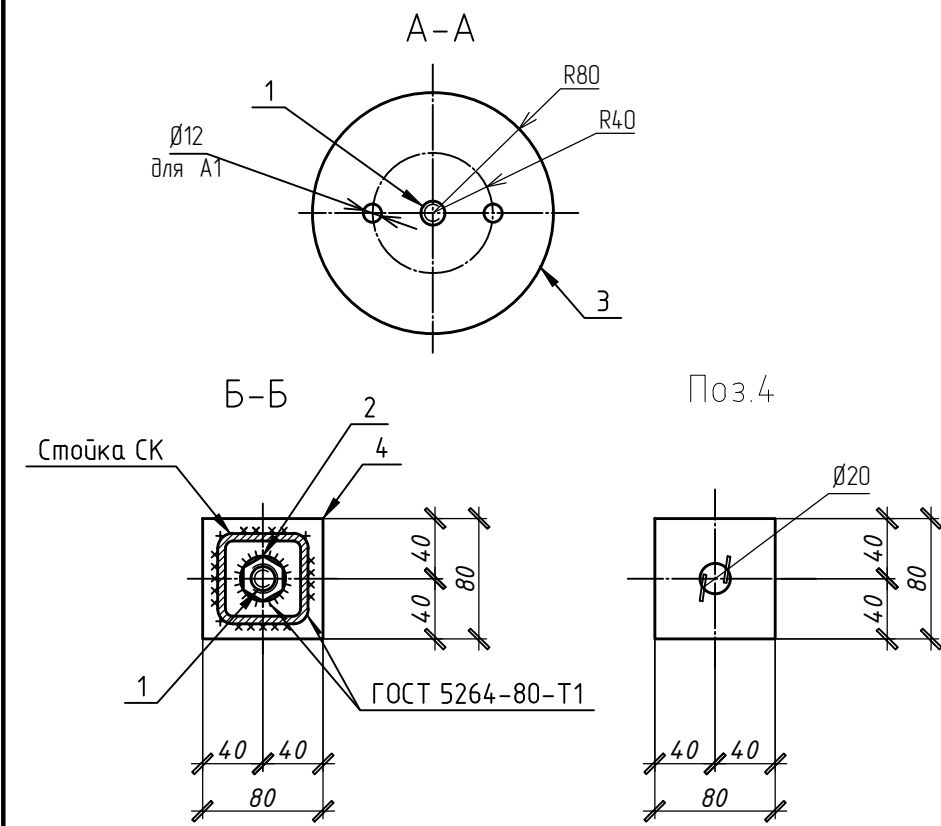
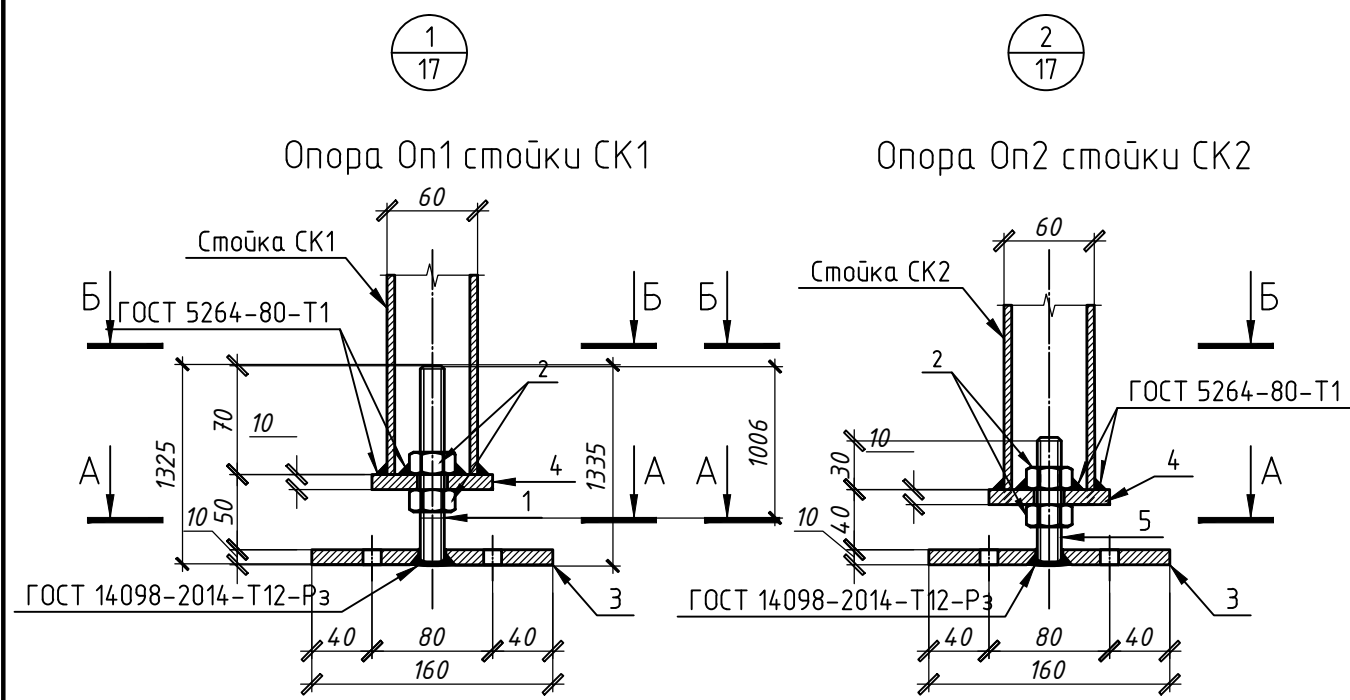


Схема балок  
104 91



1. Общие технические требования см. л.1.
2. Перед установкой пандуса выполнить асфальто-бетонное покрытие по утрамбованному щебню грунту (см. раздел ГП)
3. Стойки устанавливать на тротуарную плитку, уложенную по слою цем.-песч. раствора толщиной 20мм.
4. Все элементы приняты из стали С245 ГОСТ 27772-2016 с полимерным покрытием. Цвет серый (RAL 7001).
5. Монтажные соединения – сварные. Сварку выполнять по всем линиям касания электродами Э42А ГОСТ 9467-75\*, катет шва 4мм.
6. Приварку настила Н1 к балкам производить путем приварки каждой полоски листа швом толщиной 4мм, длиной 30мм с шагом 250мм по каждой опоре.
7. По верху настила уложить наливное резиновое покрытие, согласно технологии изготовителя.






|   |           |        |        |  |      |
|---|-----------|--------|--------|--|------|
| Том 2. 17-03-19-КЖ1                                       |           |        |        |  |      |
| 3   | Зам.      | 275-20 | 09.20  | "Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска. |      |
| Изм.  | Кол. изм. | Лист   | № док. | Подп.  | Дата |
| Разработал  | Бледнова  |        |        |  |      |
| Проверил  | Хасанов   |        |        |  |      |
| Гл. констр.   | Беденко   |        |        |  |      |
| Н. контроль   | Хасанов   |        |        |  |      |
| Металлический пандус.<br>Схемы стоек и балок.<br>Секция 3 |           |        |        | Стадия   | Лист |
|   |           |        |        | P  | 16   |
|   |           |        |        | ООО "Партнёр"  |      |

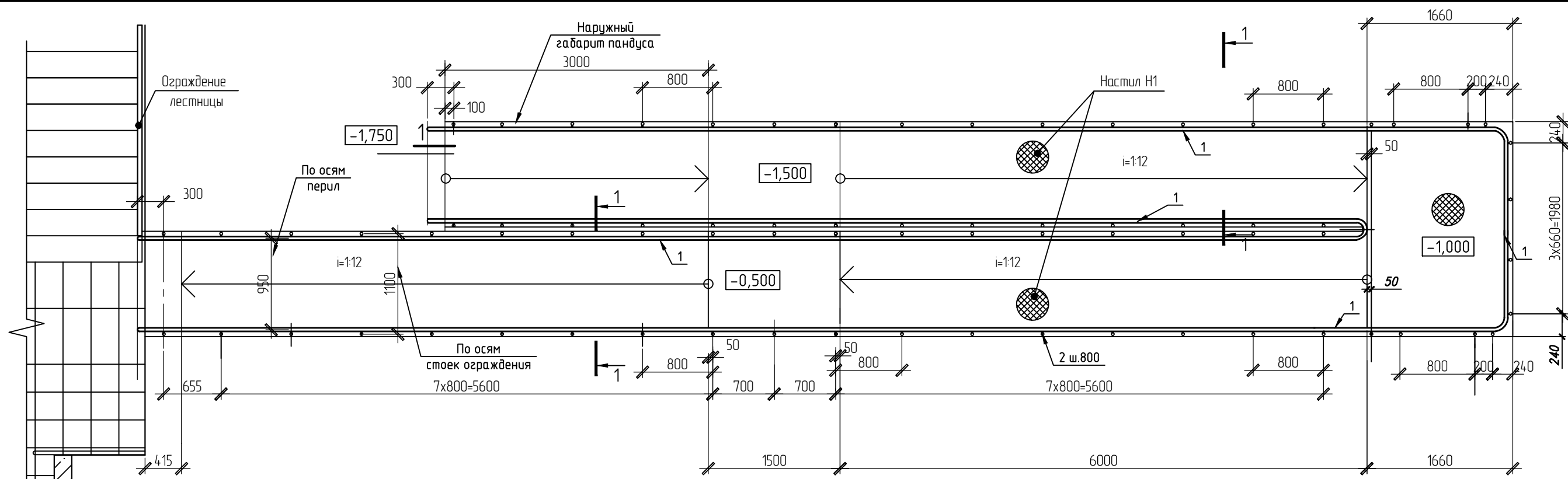


Спецификация элементов

| Поз. | Обозначение     | Наименование           | Кол. | Масса, ед., кг | Примечания       |
|------|-----------------|------------------------|------|----------------|------------------|
|      |                 | ОП1                    |      | 2.8            |                  |
| 1    | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 A240 L=140         | 1    | 0.22           | Резьба M16 L=100 |
| 2    | ГОСТ 5915-70    | Гайка M16              | 2    | 0.04           |                  |
| 3    | ГОСТ 19903-2015 | -160x160x10            | 1    | 2              |                  |
| 4    |                 | -80x80x10              | 1    | 0.5            |                  |
|      |                 | ОП2                    |      | 2.73           |                  |
| 2    | ГОСТ 5915-70    | Гайка M16              | 2    | 0.04           |                  |
| 3    | ГОСТ 19903-2015 | -160x160x10            | 1    | 2              |                  |
| 4    |                 | -80x80x10              | 1    | 0.5            |                  |
| 5    | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 A240 L=90          | 1    | 0.15           | Резьба M16 L=50  |
|      |                 | Въезд В1               |      | 37             |                  |
| 6    | ГОСТ 8639-82    | □ гн. тр. 40x4 L=1160  | 1    | 5              |                  |
| 7    | ГОСТ 8568-77*   | Руфл. сталь 550x1160x6 | 1    | 32             |                  |

- Для крепления стоек СК1, СК2 использовать анкера HSA-F M10/20- по 2 шт. на пластину.
- Выполнить резьбу по всей длине шпильки поз. 1.
- Въезд на пандус В1 крепить к тротуарной плитке анкерами А1 в 2-х точках.

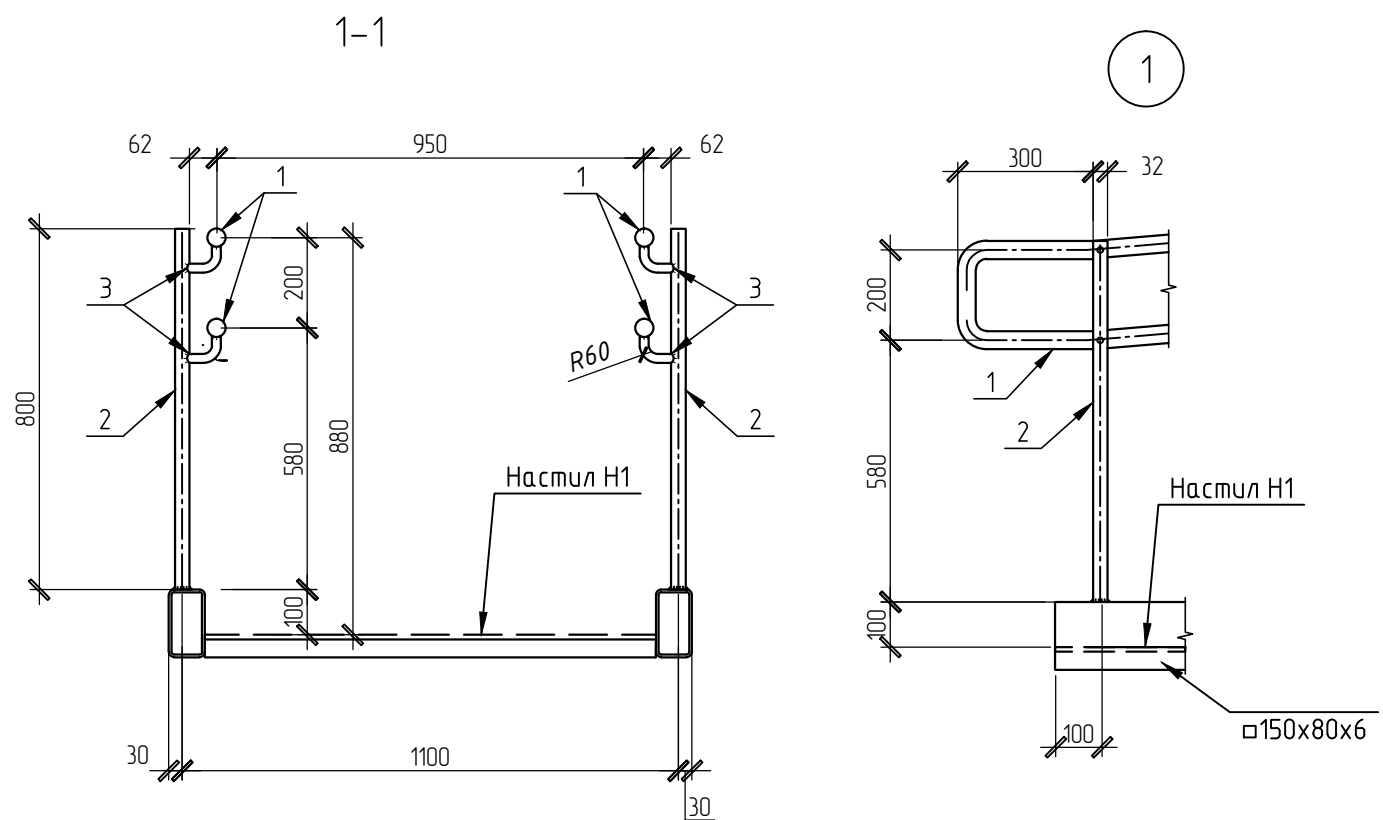
|            |          |      |        |   |       |  |      |        |
|------------|----------|------|--------|---|-------|--|------|--------|
|            |          |      |        |   |       | Том 2. 17-03-19-КЖ1  |      |        |
| 3          |          | Зам. | 275-20 |  | 09.20 | "Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватулина в Кировском районе г. Новосибирска.   |      |        |
| Изм.       | Кол.уч.  | Лист | № док. | Подп.   | Дата  | "Многоквартирный многоэтажный дом №1 (по ГП) с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторная подстанция - I, II, III этап строительства" по ул. Ватулина в Кировском районе г. Новосибирска. |      |        |
| Разработал | Бледнова |      |        |  |       | Стадия   | Лист | Листов |
| Проверил   | Хасанов  |      |        |  |       | Р  | 18   |        |
| Гл.констр  | Беденко  |      |        |  |       | Металлический пандус. Узлы.  |      |        |
| Н.контроль | Хасанов  |      |        |  |       | Секция 3   |      |        |
|            |          |      |        |   |       | ООО "Партнёр"  |      |        |



Спецификация к схеме расположения элементов ограждения пандуса

| Поз. | Обозначение | Наименование                                      | Кол. | Масса, ед., кг | Примечание |
|------|-------------|---|------|----------------|------------|
|      |             | Детали  |      |                |            |
| 1    |             | Труба 40x2,8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 13663-86 п.м.  | 110  | 2,57           | Перила     |
| 2    |             | Труба 32x2,8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 13663-86 L=800 | 76   | 1,62           | Стойки     |
| 3    |             | Труба 22x2,5 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 13663-86 L=120 | 152  | 0,15           |            |

- Данный лист смотри совместно с чертежами марки 17-19-АР
- Сварку вести по ГОСТ 5264-80 по всем линиям касания, катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, электродами Э42А по ГОСТ 9467-75\*. Все сварные соединения зачистить.
- Все металлические элементы пандуса выполнить из металла с полимерным покрытием, цвет серый RAL 7001.
- На концах стоек ограждения установить заглушки по диаметру трубы, округлой формы с гладкой поверхностью - травмобезопасные.



|                     |          |        |        |  |           |
|---------------------|----------|--------|--------|--|-----------|
| Том 2. 17-03-19-КЖ1 |          |        |        |  |           |
| 3                   | Зам.     | 275-20 | 09.20  | "Многоквартирные многоэтажные дома с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, трансформаторные подстанции" по ул. Ватутина в Кировском районе г. Новосибирска. |           |
| Изм.                | Кол.уч.  | Лист   | № док. | Подп.  | Дата      |
| Разработал          | Бледнова |        |        |  |           |
| Проверил            | Хасанов  |        |        |  |           |
| Гл.констр           | Беденко  |        |        |  |           |
| Н.контроль          | Хасанов  |        |        |  |           |
|                     |          |        |        | Металлический пандус. Ограждение.  | Секция 3. |
|                     |          |        |        | Стадия   | Лист      |
|                     |          |        |        | Р  | 19        |
|                     |          |        |        | ООО "Партнер"  |           |