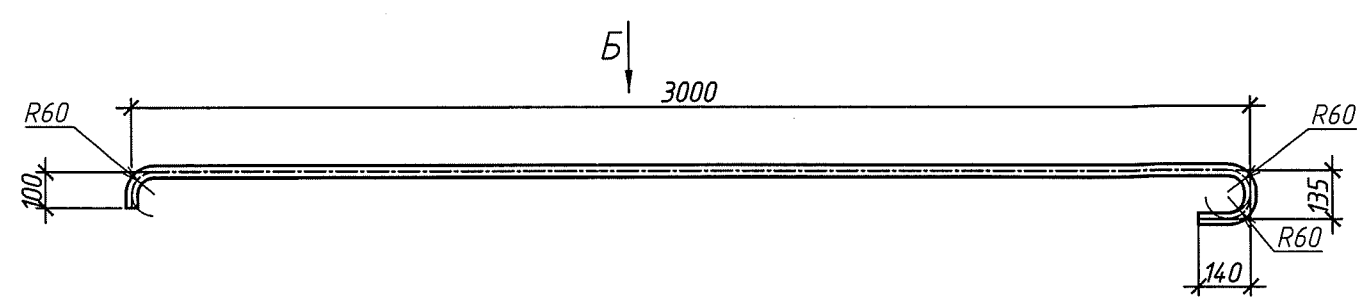
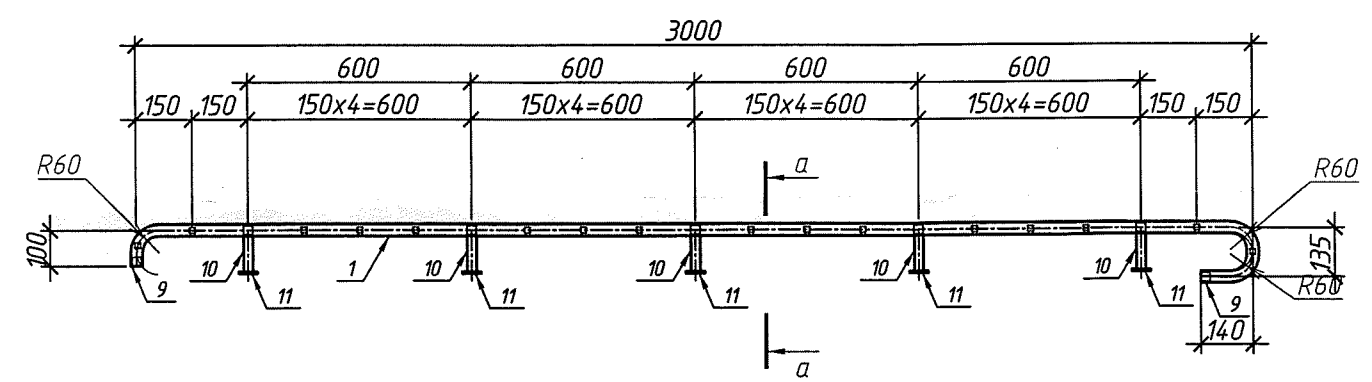
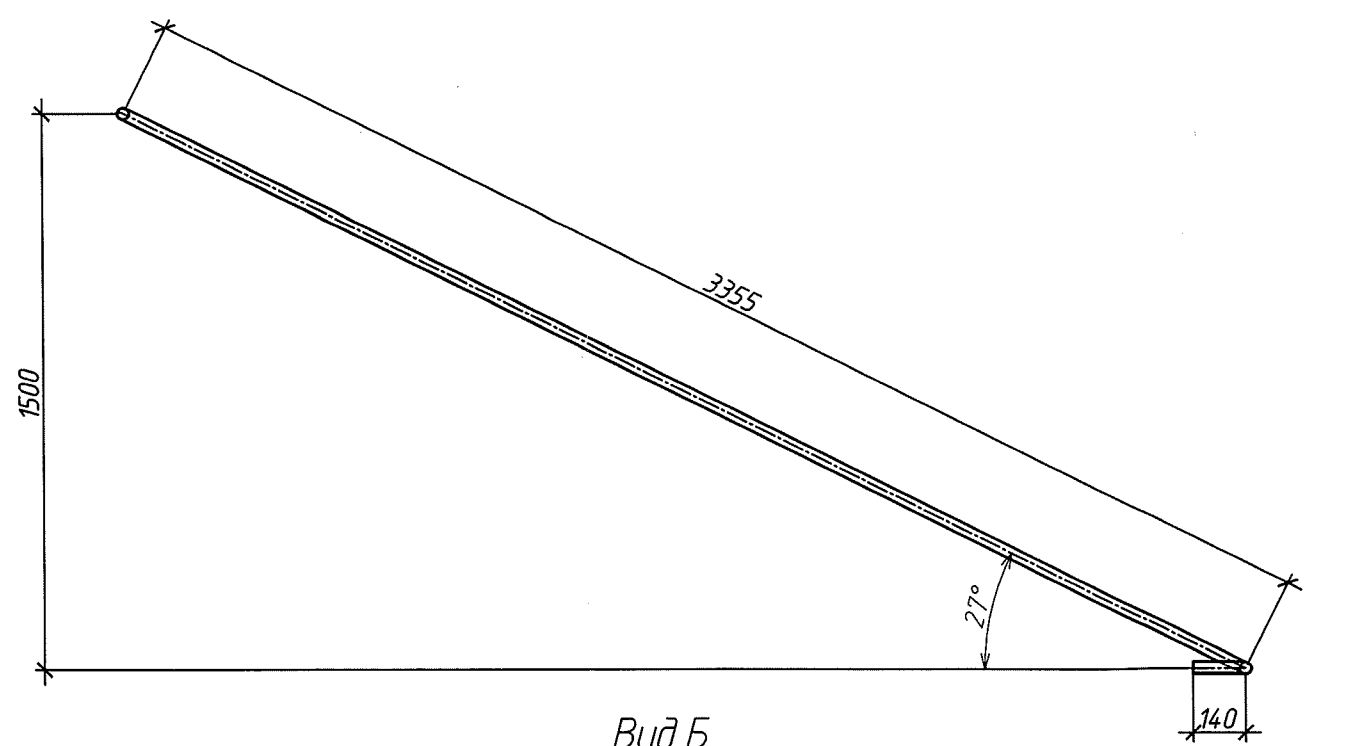
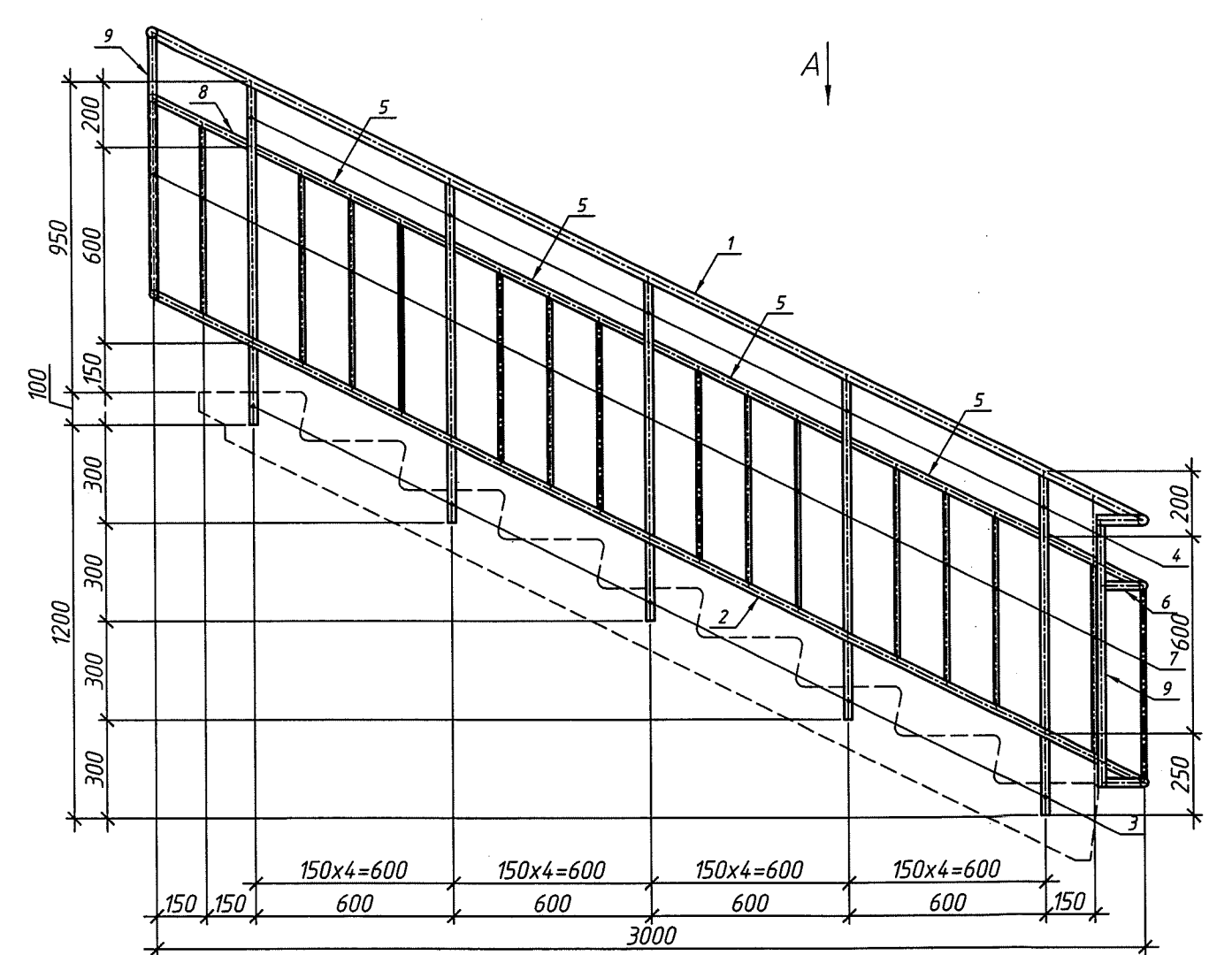


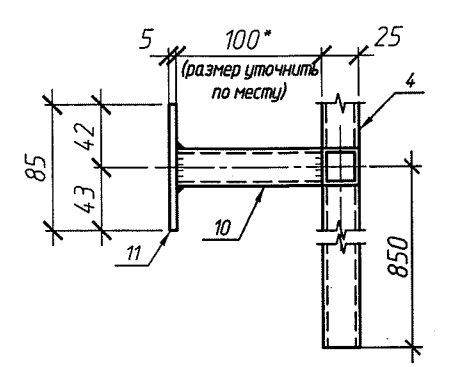
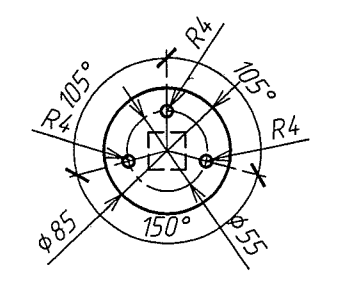
ОГЗ

поз. 1



поз. 11

а-а

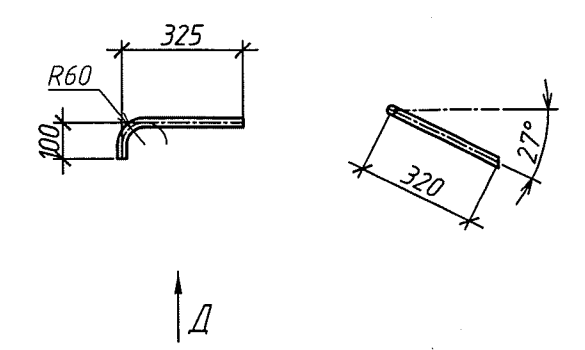
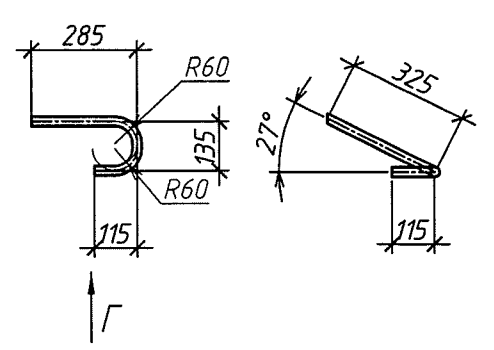


поз. 6

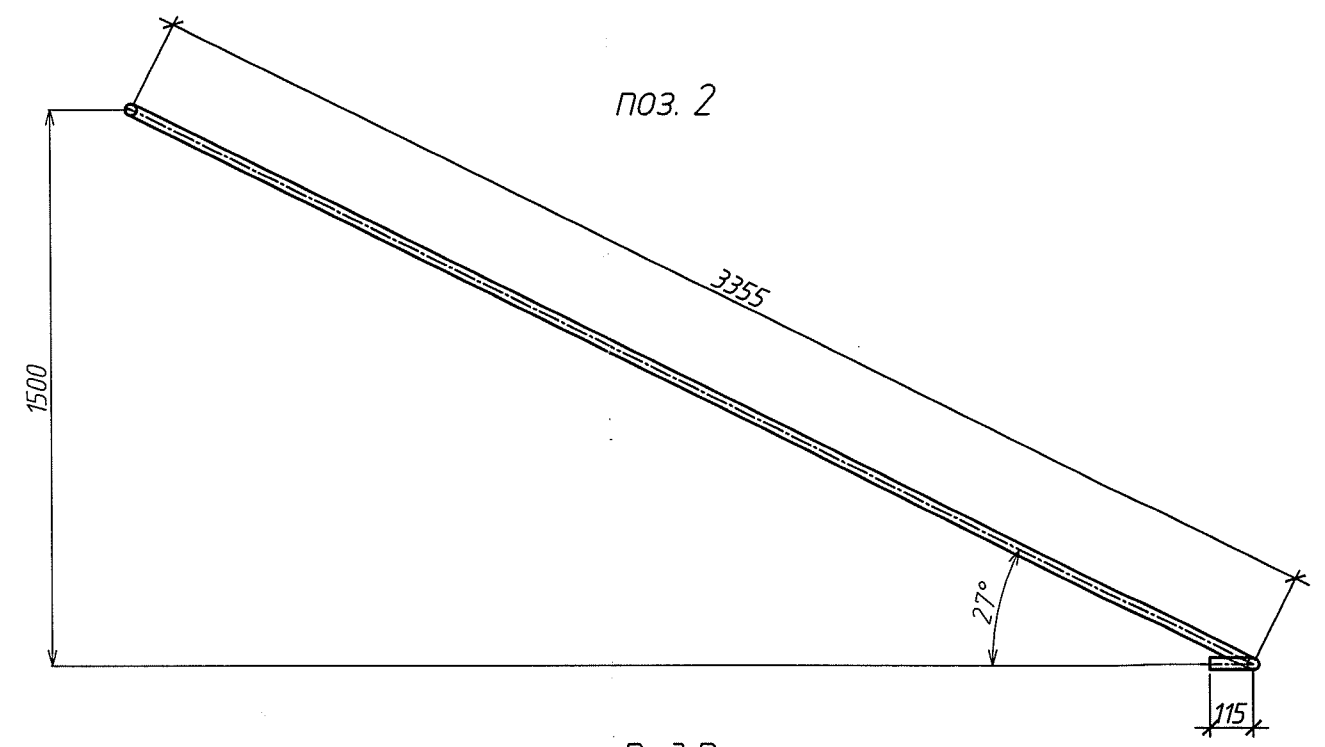
Вид Г

поз. 8

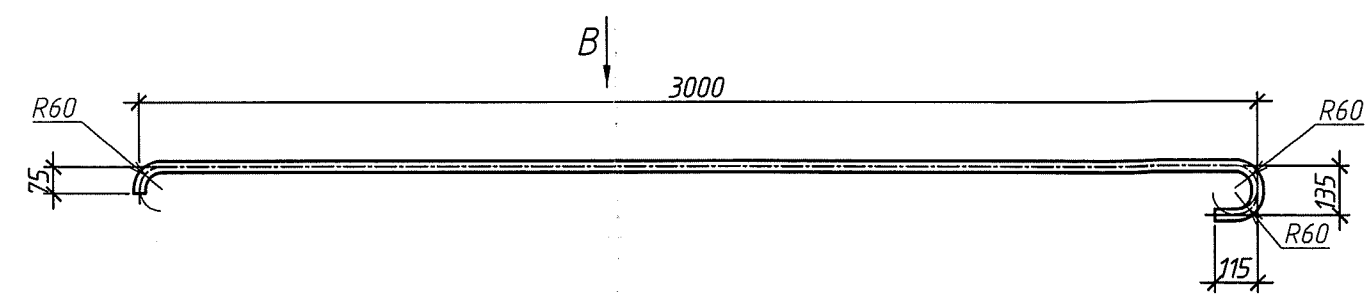
Вид Д



поз. 2



Вид В



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ВЫДАНО

В ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ
Генеральный инженер
09.10.2018

10.09.2018
НАЧАЛЬНИК
МАСТЕР

1. Общие данные см. лист 1.
2. Данный лист смотри совместно с чертежами марки КЖ.
3. Сварку вести по ГОСТ 5264-80 по всем линиям касания электродами Э42А по ГОСТ 9467-75*, катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы зачистить.
4. Изделие выполнить с полимерным покрытием, цвет см. АР.
5. Ограждение при помощи сварки крепить к закладным деталям лестничных маршей и к стене при помощи анкер-шурупов HUS-H 12,5x70 по три на поз.11 (общий расход на ОГЗ 135 шт.).
6. Концы трубы загнуть по радиусу, на концах установить заглушки по диаметру трубы
7. Работы вести в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012; 12-03-2001; 12-04-2002 и ППР.

30-2.2-16-КЖ.И-ОГЗ

Ограждение ОГЗ

Лестница в осях Л-Р/7-9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	43,9	
Лист	Листов	
000	МЖК "Энергетик"	

Согласовано	Шереметьева
ГАП	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	