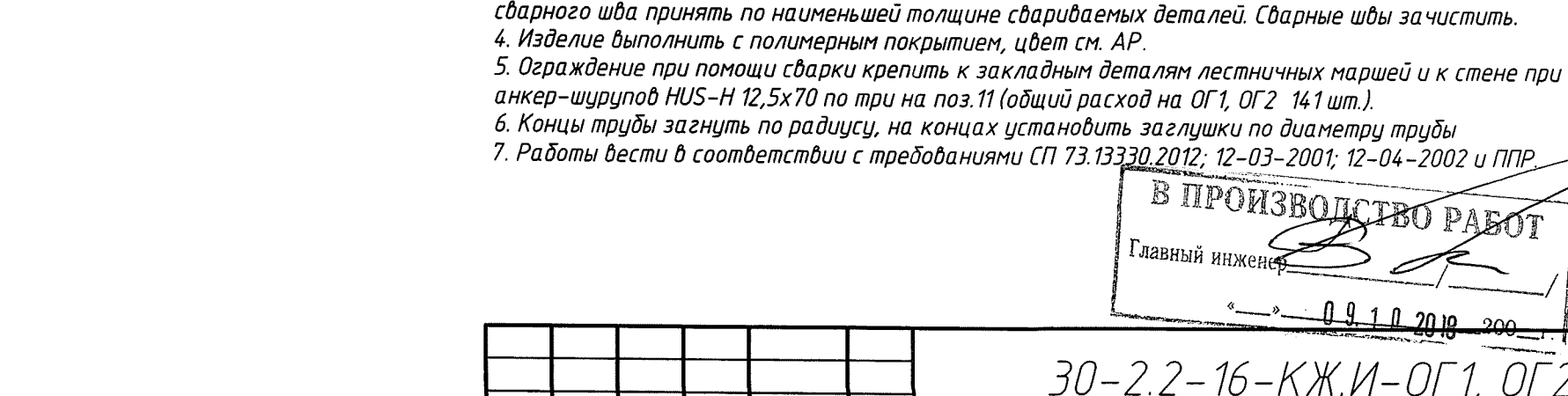
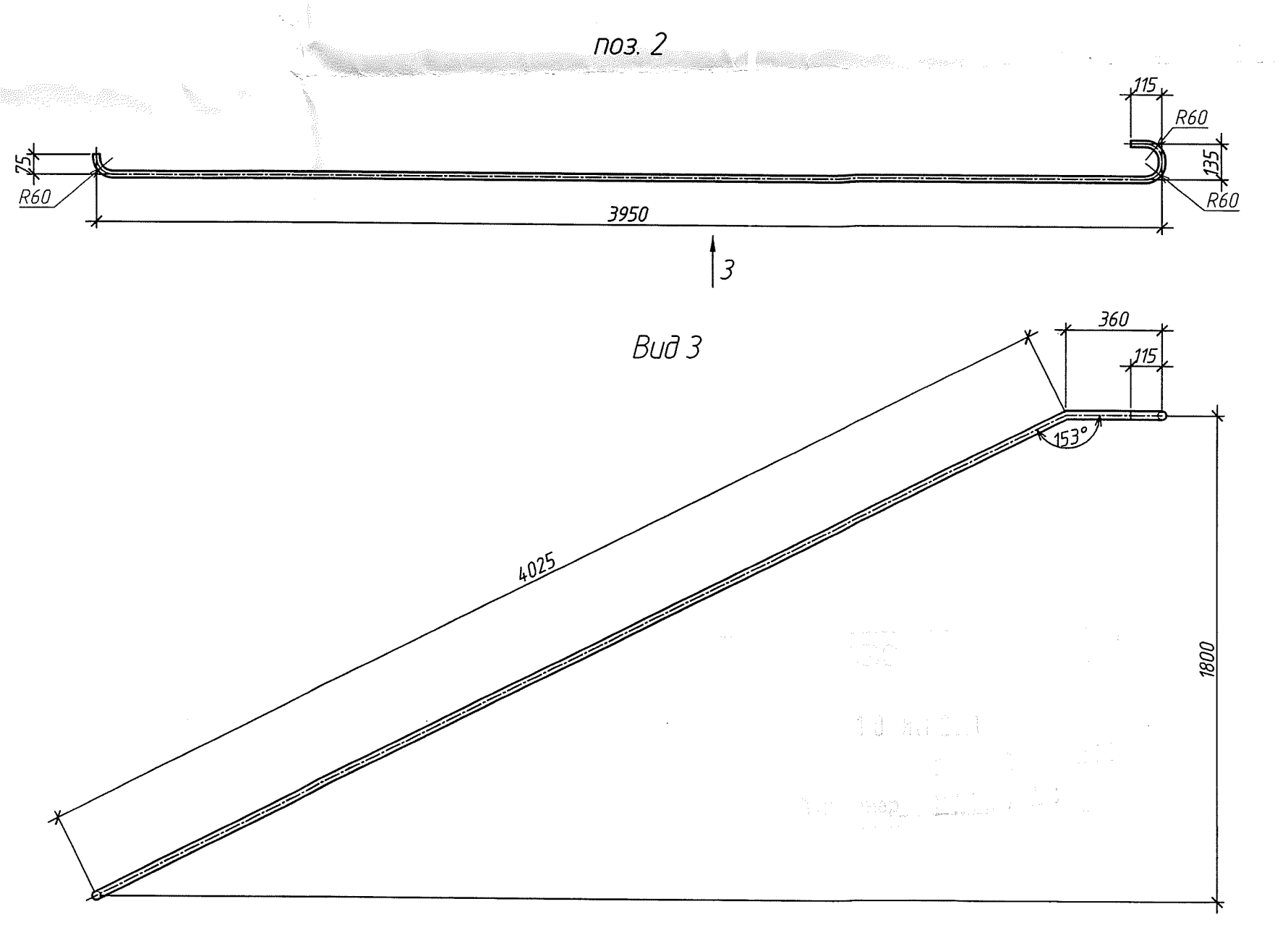
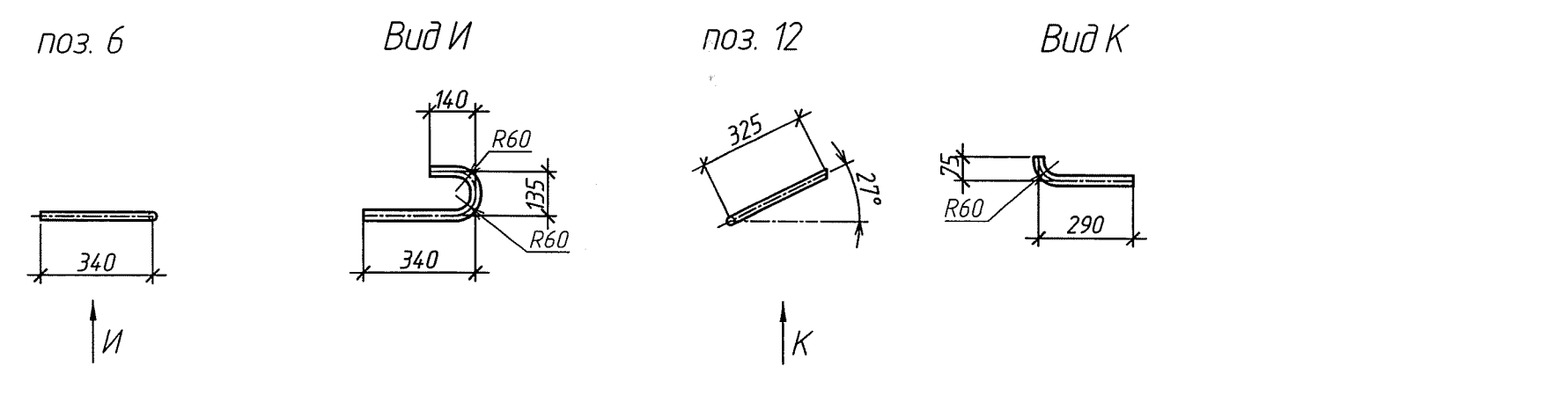
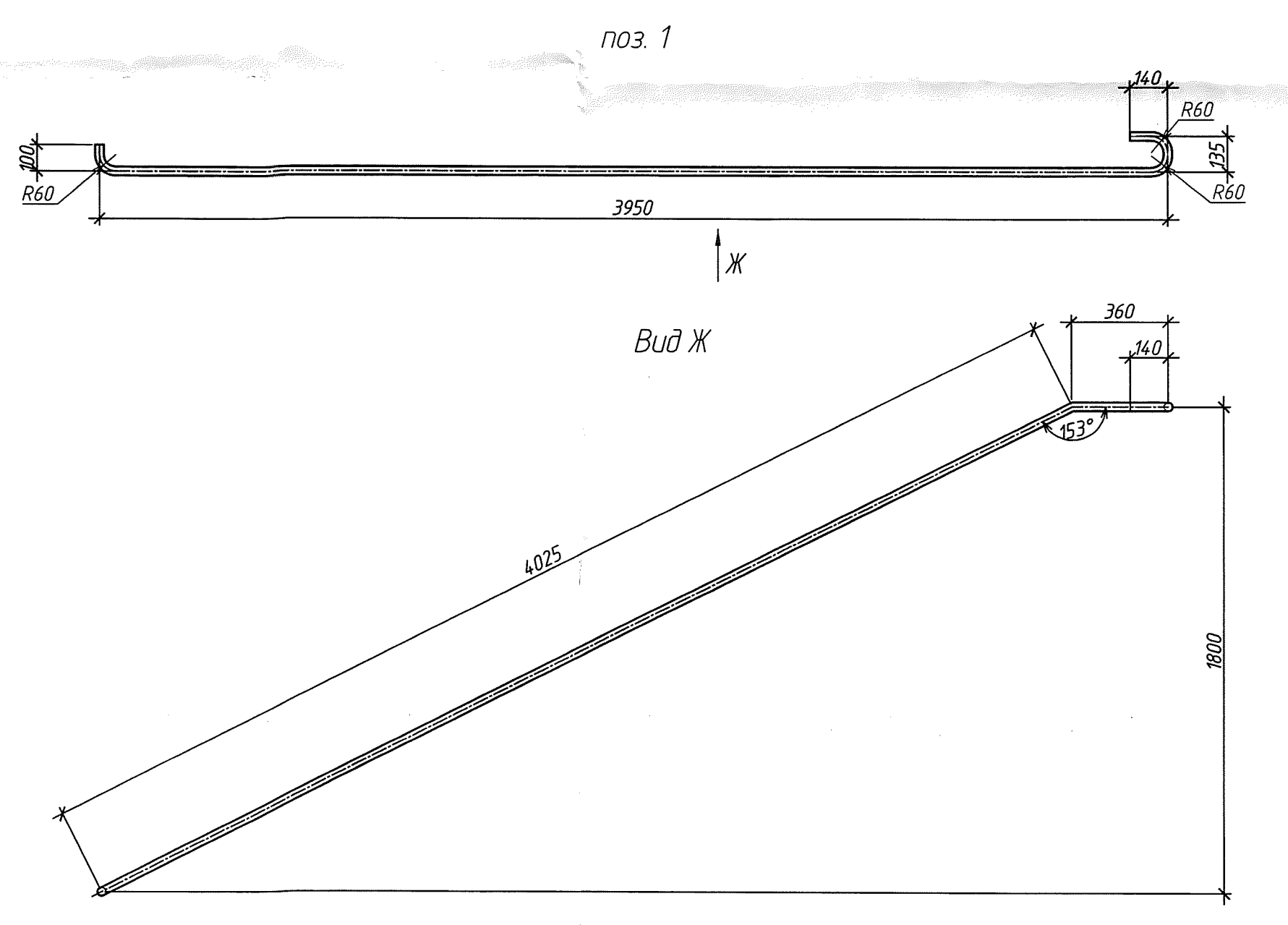
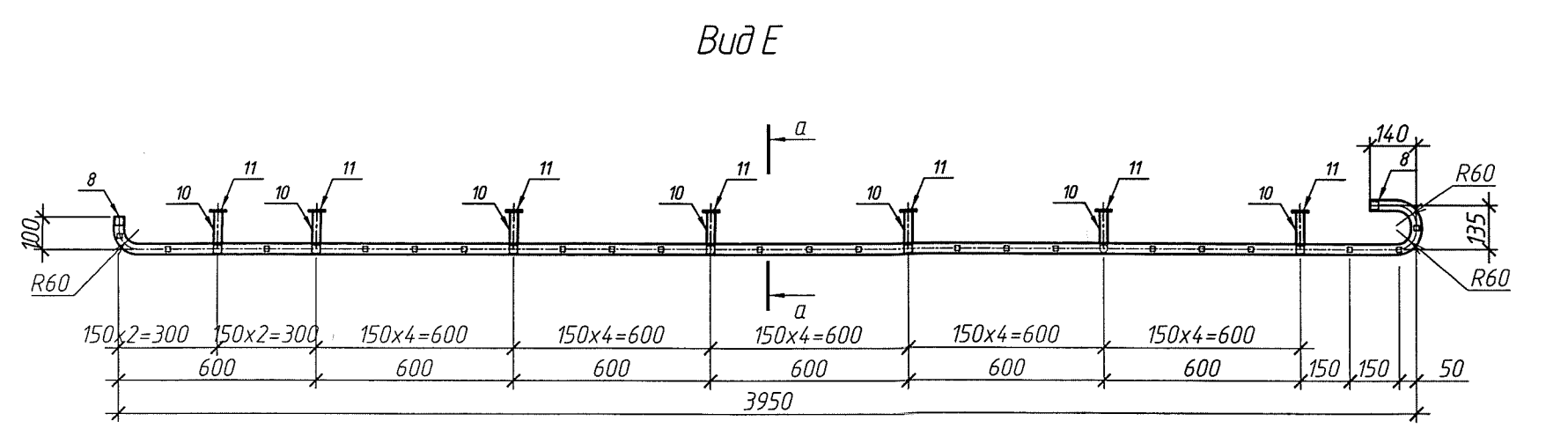
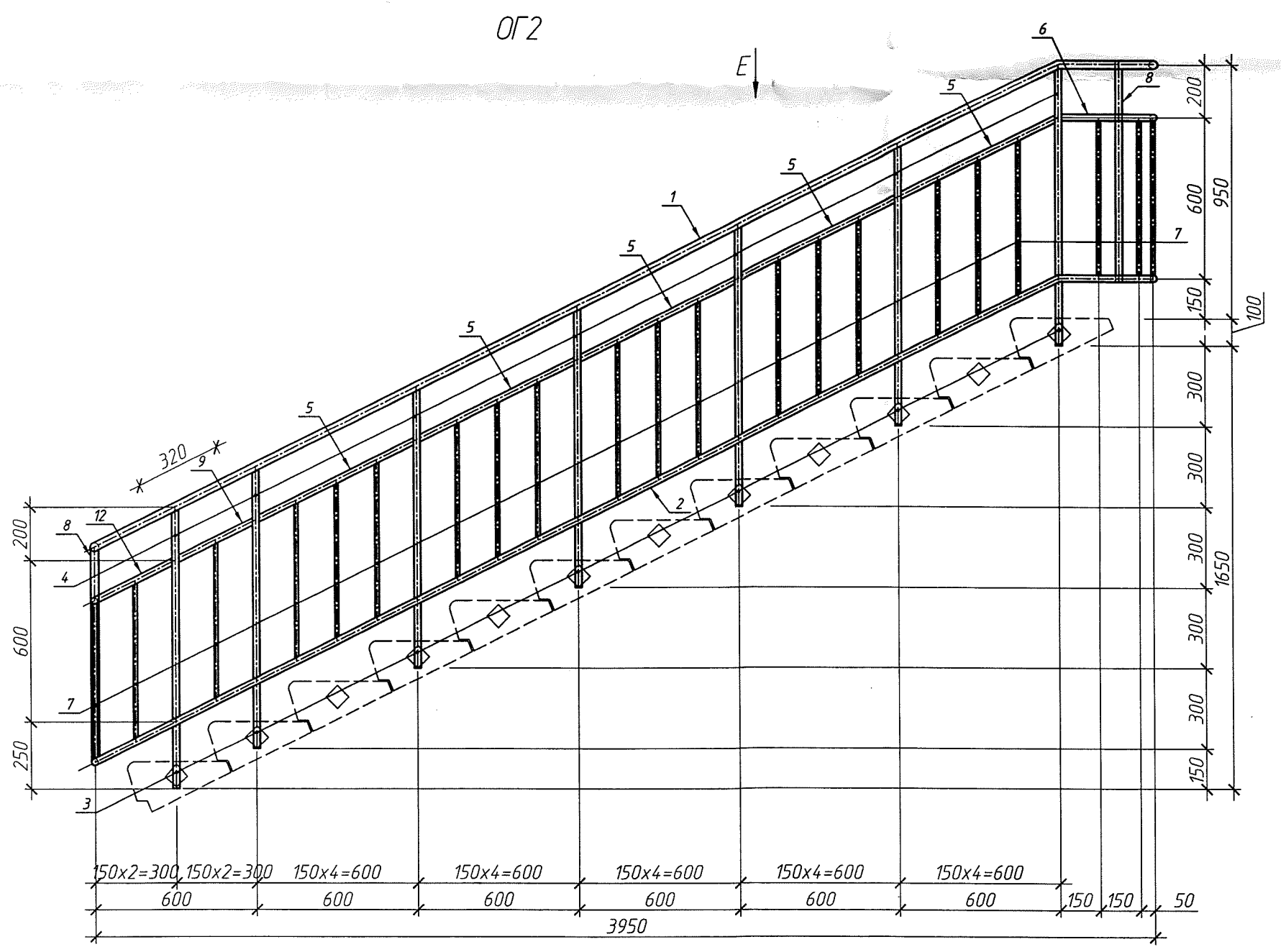


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса дет., кг	Масса изделия, кг
ОГ1	1	Труба 32x3 ГОСТ 8732-78 L=3730	1	8,02	43,9
	2	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=3680	1	7,18	
	3	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=250	5	0,49	
	4	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=800	5	1,56	
	5	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=670	4	1,31	
	6	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=575	1	1,12	
	7	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=600	16	0,36	
	8	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=420	1	0,82	
	9	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=795	2	1,55	
	10	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=100	5	0,22	
	11	Лист 5x85x5 ГОСТ 19903-2015 (толщ. 5,55-2005)	5	0,28	
ОГ2	1	Труба 32x3 ГОСТ 8732-78 L=4760	1	10,23	56,10
	2	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=4710	1	9,18	
	3	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=250	7	0,49	
	4	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=800	7	1,56	
	5	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=670	5	1,31	
	6	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=615	1	1,20	
	7	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=600	21	0,36	
	8	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=795	2	1,55	
	9	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=320	1	0,62	
	10	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=100	7	0,22	
	11	Лист 5x85x5 ГОСТ 19903-2015 (толщ. 5,55-2005)	7	0,28	
	12	Труба 25x2,5x3 ГОСТ 8639-82 L=400	1	0,78	



1. Общие данные см. лист 1.
2. Данный лист смонтирован с чертежами марки КЖ.
3. Сварку вести по ГОСТ 5264-80 по всем линиям касания электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, катет старного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы зачистить.
4. Изделие выполнить с полимерным покрытием, цвет см. АР.
5. Обращение при помощи сварки крепить к закладным деталям лестничных маршей и к стене при помощи анкер-шурупов HUS-H 12,5x70 по три на поз.11 (общий расход на ОГ1, ОГ2 141шт.).
6. Концы трубы загнуть по радиусу, на концах установить заглушки по диаметру трубы.
7. Работы вести в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012; 12-03-2001; 12-04-2002 и ППР.

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
Главный инженер

30-2.2-16-КЖ.И-ОГ1, ОГ2					
1	зам.	145-80	10.18	Статия	Масса
Изм.	Кол. уч.	Лист	И. дж.	Подп.	Дата
Разработал	Листер	В.И.И.			
Проверил	Линчик	В.И.И.			
Гл. констр.	Васильев	В.И.И.			
Н. контроль	Сенкина	В.И.И.	10.18	Лестница в осях Л-Р/7-9	000 МЖК "Энергетик"