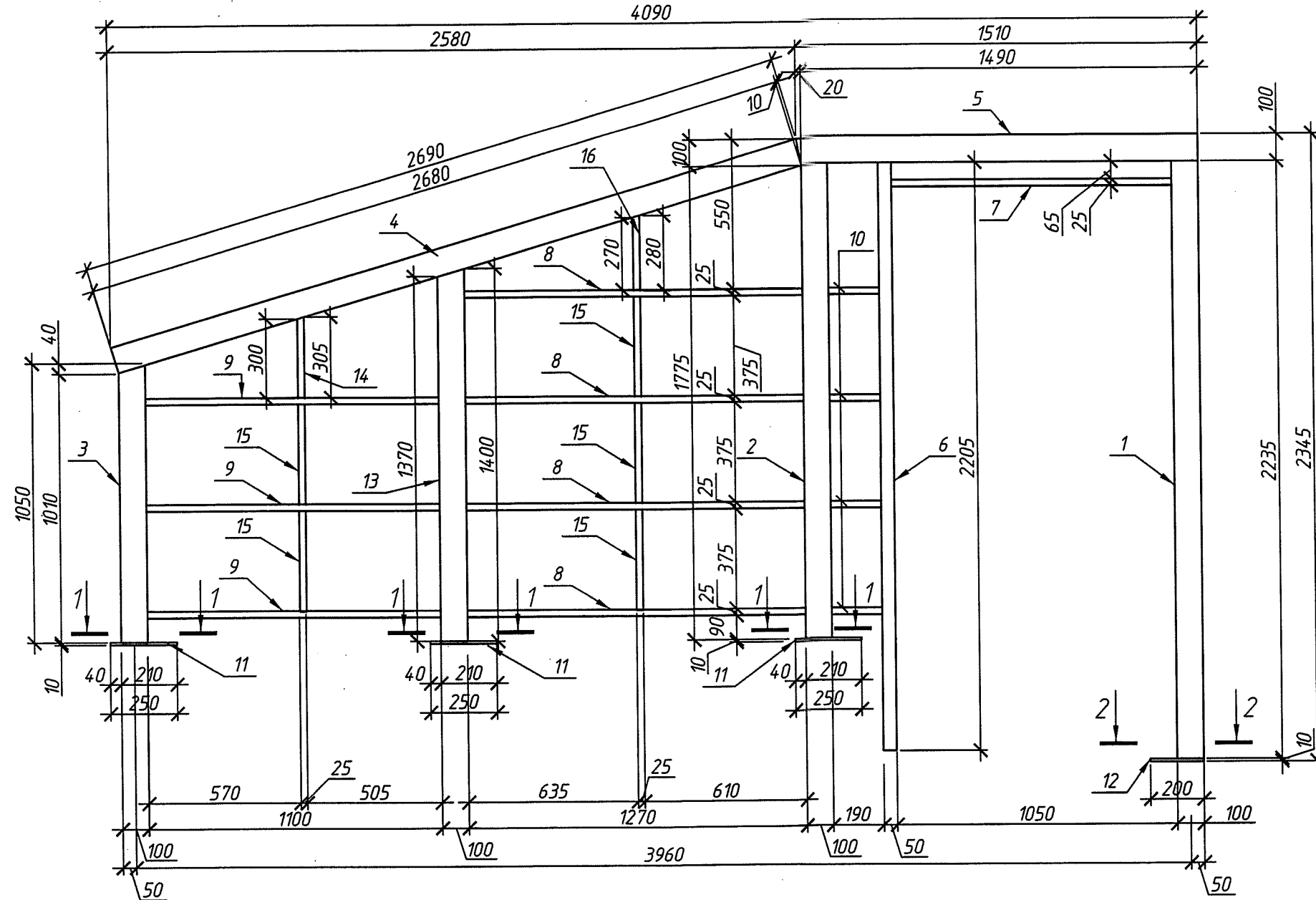
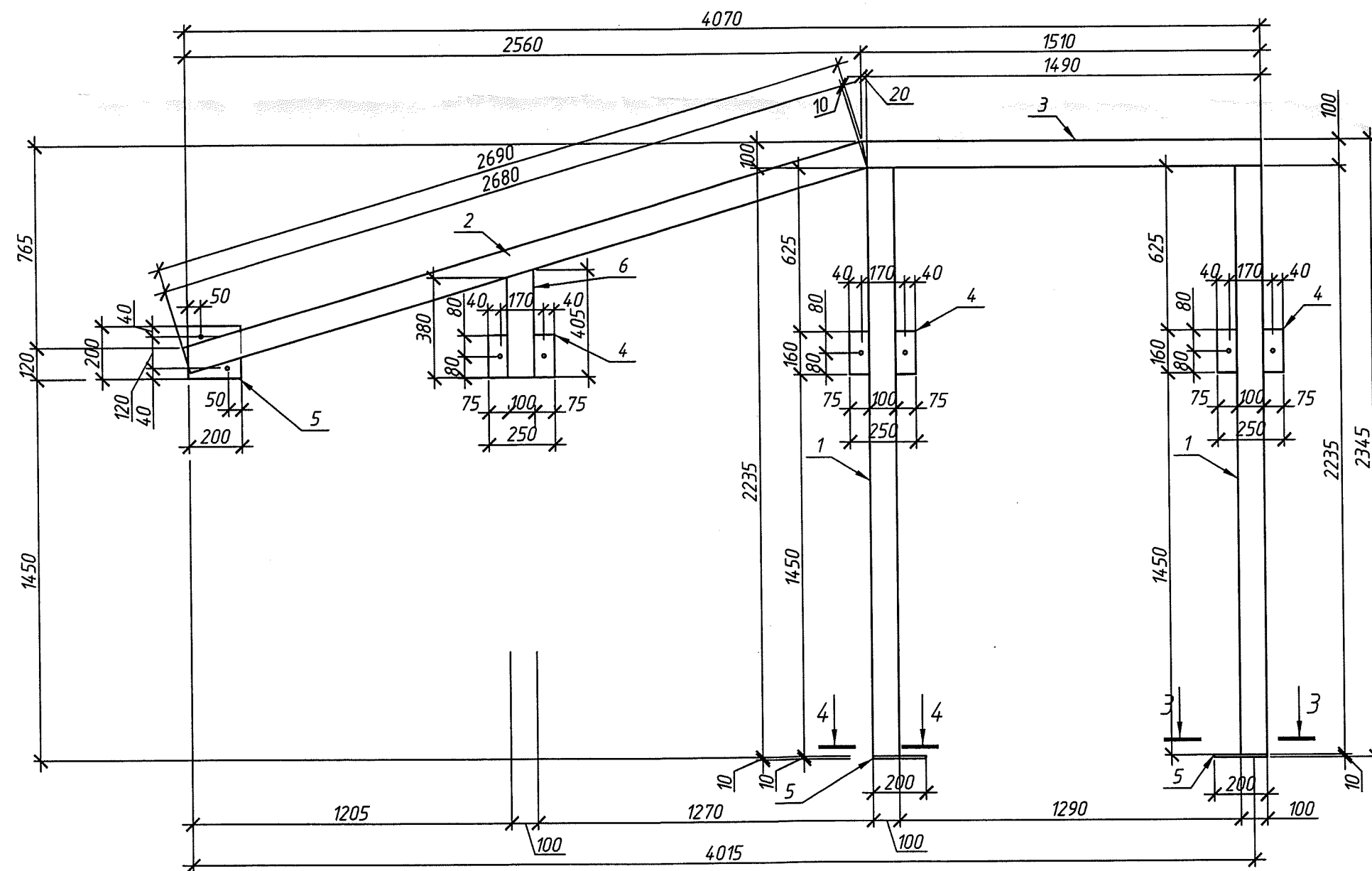


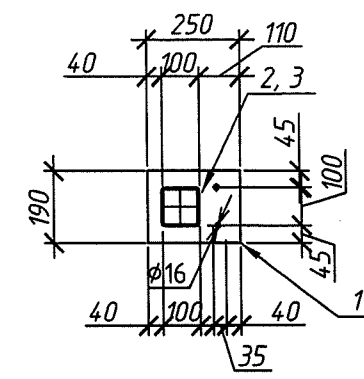
Рама металлическая Рм11  
4090



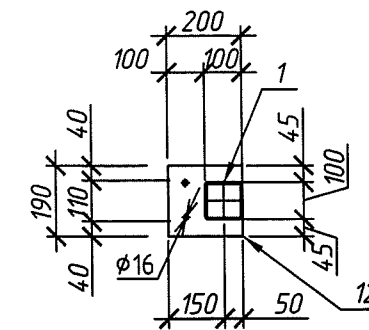
Рама металлическая Рм10



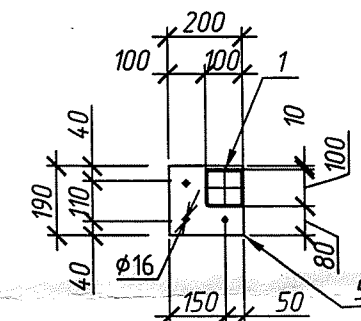
Разрез 1-1



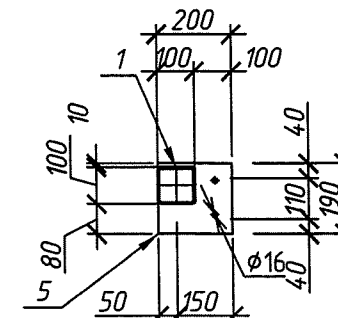
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



1. Сварку вести по ГОСТ 5264–80 электродами Э42А по ГОСТ 9467–75\*.
2. Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, но не менее 4 мм по всем линиям касания.
3. Производство работ по защите стальных элементов от коррозии выполнять в соответствии со СП 28.133.30.2017
4. Все поверхности металлических конструкций выполнить с полимерным покрытием. Цвет RAL 8014
5. К открытым торцам труб приварить заглушки из металла толщиной 4 мм

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
РМ10	1	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=2235$	2	32,58	147,68
	2	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=2690$	1	39,22	
	3	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1510$	1	22,02	
	4	Лист $\frac{10 \times 160 \times 250 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{см.зnc 535-2005}}$	3	3,14	
	5	Лист $\frac{10 \times 190 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{см.зnc 535-2005}}$	2	2,98	
	6	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=405$	1	5,90	
РМ11	1	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=2235$	1	32,58	208,34
	2	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1775$	1	25,88	
	3	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1050$	1	15,31	
	4	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=2690$	1	39,22	
	5	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1510$	1	22,02	
	6	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=2205$	1	14,81	
	7	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1050$	1	2,05	
	8	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1270$	4	2,48	
	9	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1100$	3	2,15	
	10	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=190$	4	0,18	
	11	Лист $\frac{10 \times 190 \times 250 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{см.зnc 535-2005}}$	3	3,73	
	12	Лист $\frac{10 \times 190 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{см.зnc 535-2005}}$	1	2,98	
	13	Труба $\frac{100 \times 5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=1400$	1	20,41	
	14	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=305$	1	0,60	
	15	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=375$	5	0,73	
	16	Труба $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{8 \text{ 10 ГОСТ } 13663-86} L=280$	1	0,55	

Согласовано

Взам. инв. №

Подпиши дату

Инд № подл

«19.10.2018»

						30-2.2-16-КЖ			
						Многоквартирные многоэтажные жилые дома с помещениями общественного назначения и подземной автостоянкой по Заречная Первомайском районе г.Новосибирска			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Многоквартирный жилой дом с помещениями общественного назначения №2 по ГП, блок-секция №2 (V-и этап строительства)	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Семкина					Р	108	
Проверил		Зинчук							
Гл.констр.		Васильев							
Н.контр.		Пустер			10.18	Рама металлическая Рм10 Рама металлическая Рм11	ООО МЖК "Энергетик"		