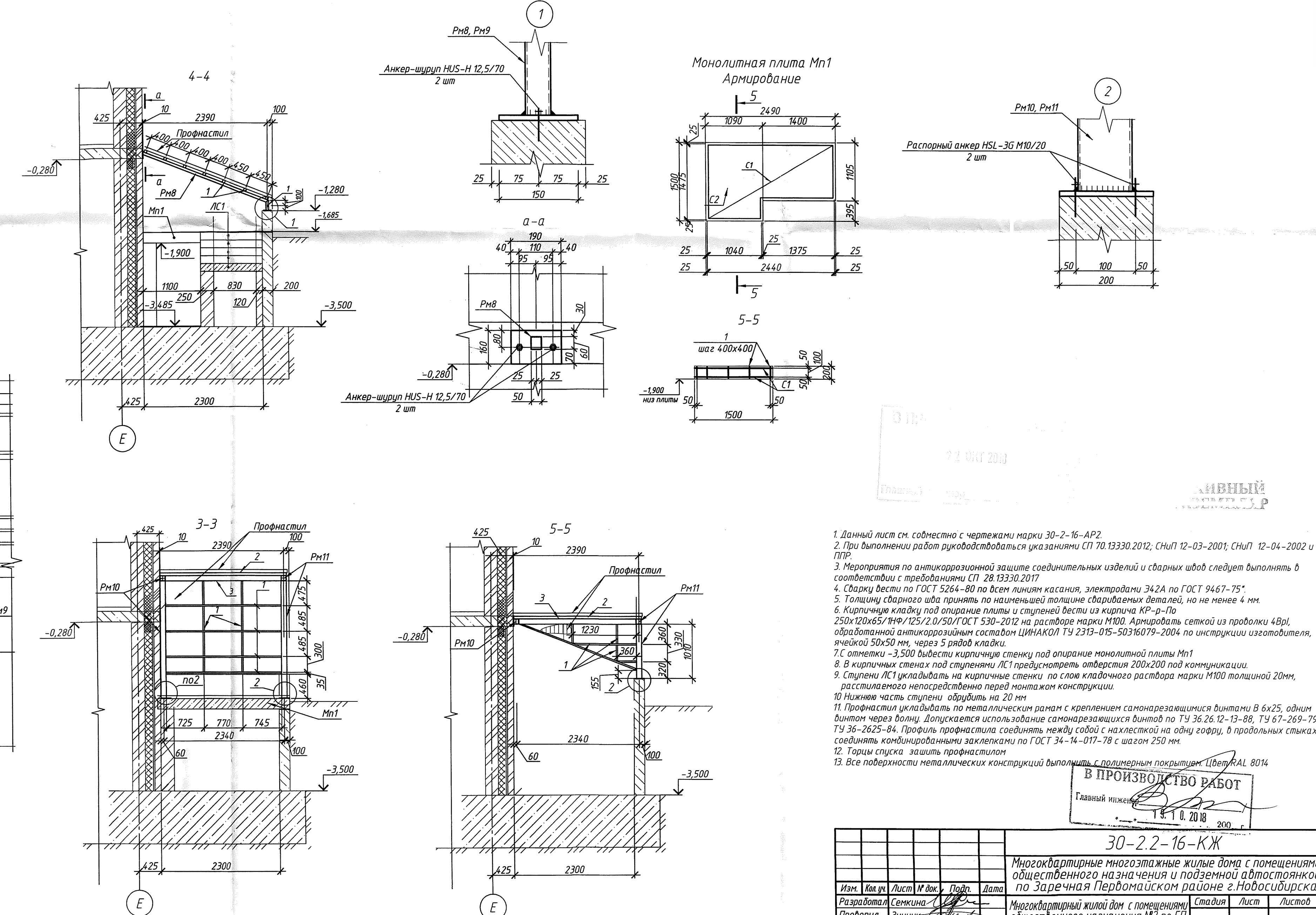
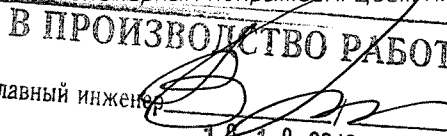


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Сборочные единицы:					
ЛС1	Серия 1055.1-1	Ступень ЛС17	10	174	
Рм8	30-2.2-16-КЖ, л.108	Рама металлическая Рм8	8	23,32	
Рм9	30-2.2-16-КЖ, л.108	Рама металлическая Рм9	1	42,87	
Рм10	30-2.2-16-КЖ, л.109	Рама металлическая Рм10	1	147,68	
Рм11	30-2.2-16-КЖ, л.109	Рама металлическая Рм11	1	208,34	
	НЛТУ	Анкер-шпираль НУС-Н 12,5/70	36		
	НЛТУ	Распорный анкер НСЛ-36 М10/20	20		
Мп1	данный лист	Монолитная плита Мп1	1		
Детали:					
1		Труба Ø100x4 ГОСТ 8732-82	70,0	1,95	м.п.
2		Труба Ø100x4 ГОСТ 8732-82 L=2430	11	16,35	
3		Труба Ø100x4 ГОСТ 8732-82 L=2240	4	32,66	
Материалы:					
		Н60-845-08 СтЗпс ЦНП1 ПЗ RAL 8014/ГОСТ 24045-2016			23,5 м²
		Монолитная плита Мп1			
Сборочные единицы:					
С1	ГОСТ 23279-2012	4С 45x5x24x4	2	34,07	
Детали:					
1		10-A240 ГОСТ 5781-82 L=180	32	0,11	
Материалы:					
		Бетон В15, F150, W6			0,64 м³



1. Данный лист см. совместно с чертежами марки 30-2-16-AP2
 2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СП 70.13330.2012; СНиП 12-03-2001; СНиП 12-04-2002 и ГИП.
 3. Мероприятия по антикоррозионной защите соединительных изделий и сварных швов следует выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017
 4. Сварку вести по ГОСТ 5264-80 по всем линиям касания, электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
 5. Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, но не менее 4 мм.
 6. Кирпичную кладку под опирание плиты и ступеней вести из кирпича КР-р-По 250х120х65/М4/125/2,0/50/ГОСТ 530-2012 на растворе марки М100. Армировать сеткой из проволоки 4Вр, обработанной антикоррозионным составом ЦИНАКОЛ ТУ 2313-015-50316079-2004 по инструкции изготовления, ячейкой 50х50 мм, через 5 рядов кладки.
 7. С отметки -3,500 вести кирпичную стенку под опирание монолитной плиты Мп1
 8. В кирпичных стенах под ступенями ЛС1 предусмотреть отверстия 200х200 под коммуникации.
 9. Ступени ЛС1 укладывать на кирпичные стенки по слою кладочного раствора марки М100 толщиной 20 мм, устанавливаемого непосредственно перед монтажом конструкции.
 10. Нижнюю часть ступени обрезать на 20 мм
 11. Профнастил укладывать по металлическим рамкам с креплением самонарезающимися винтами В 6х25, одним винтом через волну. Допускается использование самонарезающихся винтов по ТУ 36.26.12-13-88, ТУ 67-269-79, ТУ 36-2625-84. Профиль профнастила соединять между собой с нахлесткой на одну гофру, в продольных стыках соединять конденсированными заклепками по ГОСТ 34-14-017-78 с шагом 250 мм.
 12. Торцы спуска защитить профнастилом
 13. Все поверхности металлических конструкций выполнять с полимерным покрытием Цвет RAL 8014

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
 Главный инженер 
 19.10.2018

30-2.2-16-КЖ					
Многоквартирные многоэтажные жилые дома с помещениями общественного назначения и подземной автостоянкой по Заречная Первомайском районе г.Новосибирска					
Изм.	Кол. у.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разработал	Семкина				
Проверил	Зиничев				
Гл. констр.	Васильев				
Н.контр.	Пустер				10.18
Спуск №3. Прямоугольник №2. Прямоугольник №3			000 МЖК "Энергетик"		