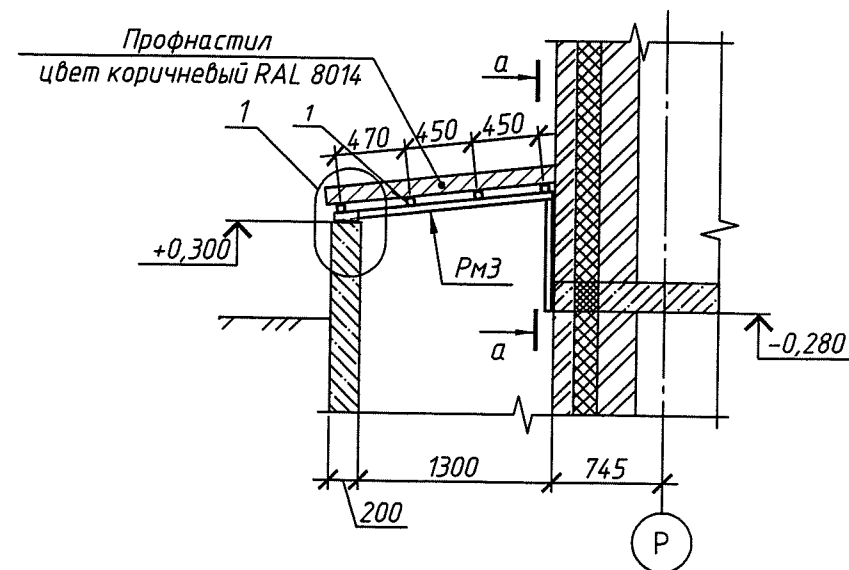
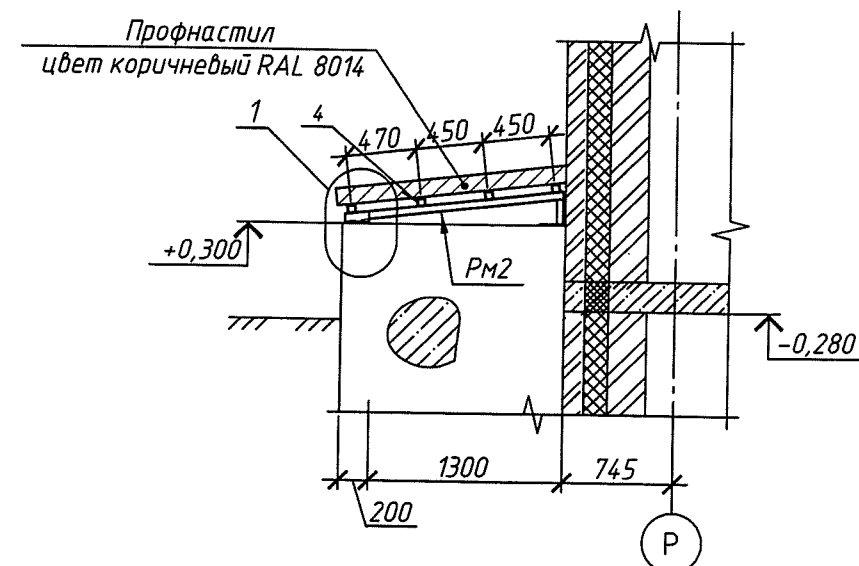


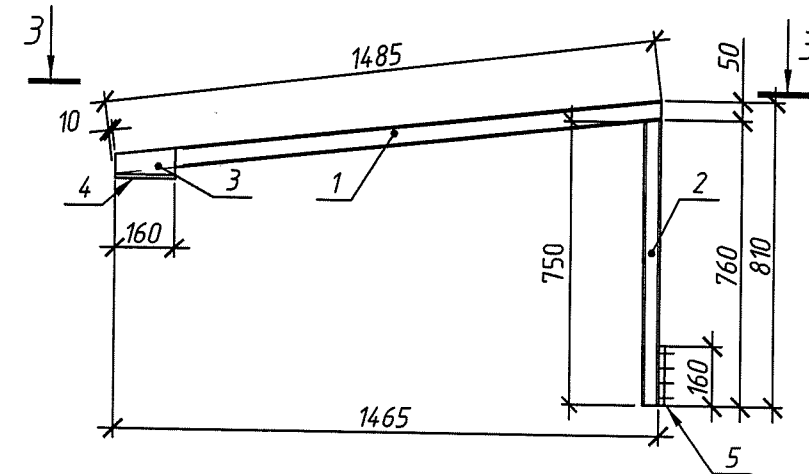
Разрез 1-1



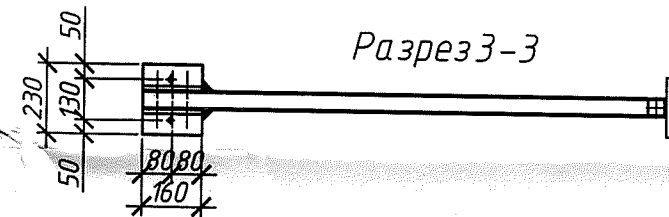
Разрез 2-2



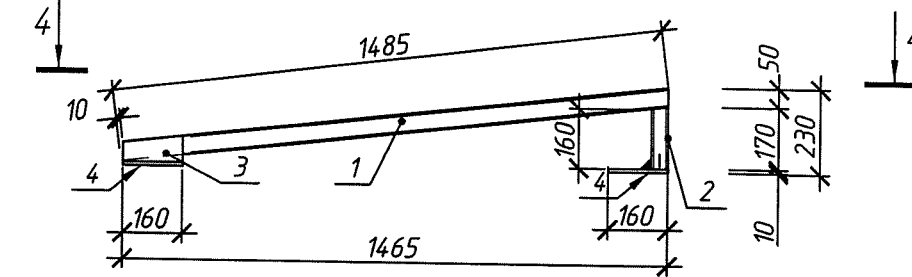
Рама металлическая Рм3



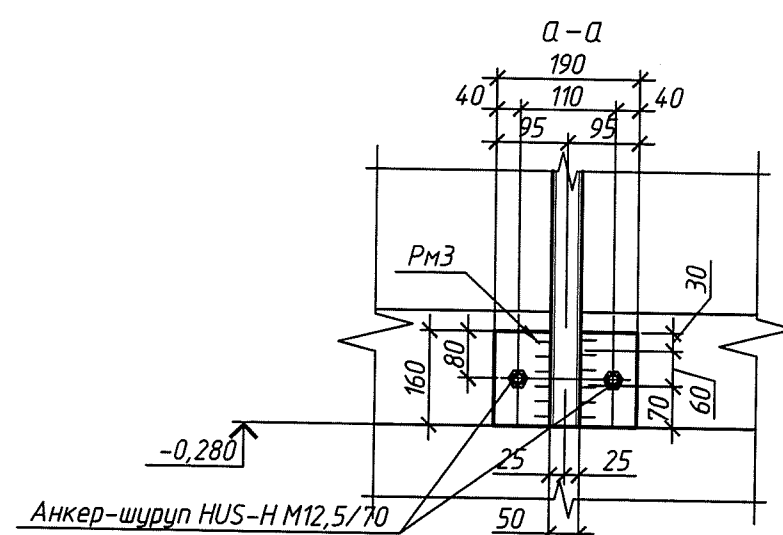
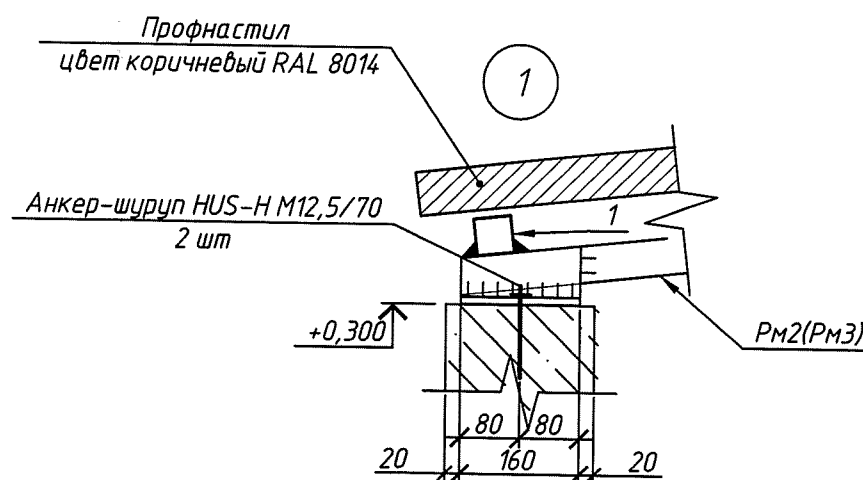
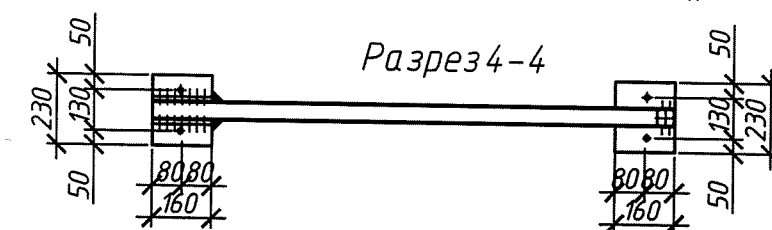
Разрез 3-3



Рама металлическая Рм2



Разрез 4-4



Спецификация элементов приямков №5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы:					
Рм2	см. данный лист	Рама металлическая Рм2	2	18,68	
Рм3	см. данный лист	Рама металлическая Рм3	3	22,13	
	HILTY	Анкер-шуруп HUS-H M12,5/70	20		
Детали:					
1		Труба 50x5 ГОСТ 8639-82 в 10 ГОСТ 15663-86 L=1485	20,30	1,95	м.п.
Материалы:					
		H60-845-08 Ст3пс Ц111 ПЗ RAL 8014/ГОСТ 24045-2016			6,7 м²

Спецификация элементов рамы металлической Рм2, Рм3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Рм2	1	Труба 50x5 ГОСТ 8639-82 в 10 ГОСТ 15663-86 L=1485	1	10,00	18,68
	2	Труба 50x5 ГОСТ 8639-82 в 10 ГОСТ 15663-86 L=170	1	1,14	
	3	Лист 10x70x160 ГОСТ 19903-2015 Ст3 пс 535-2005	2	0,88	
	4	Лист 10x160x230 ГОСТ 19903-2015 Ст3 пс 535-2005	2	2,89	
Рм3	1	Труба 50x5 ГОСТ 8639-82 в 10 ГОСТ 15663-86 L=1485	1	10,00	22,13
	2	Труба 50x5 ГОСТ 8639-82 в 10 ГОСТ 15663-86 L=170	1	5,11	
	3	Лист 10x70x160 ГОСТ 19903-2015 Ст3 пс 535-2005	2	0,88	
	4	Лист 10x160x230 ГОСТ 19903-2015 Ст3 пс 535-2005	1	2,89	
	5	Лист 10x160x190 ГОСТ 19903-2015 Ст3 пс 535-2005	1	2,37	

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
Главный инженер
19.10.2018. 200.г.

- Данный лист см. совместно с чертежами марки 30-2-16-AP2
- При выполнении работ руководствоваться указаниями СП 70.13330.2012; СНиП 12-03-2001; СНиП 12-04-2002 и ППР.
- Мероприятия по антикоррозионной защите соединительных изделий и сварных швов следует выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017
- Сварку вести по ГОСТ 5264-80 по всем линиям касания, электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, но не менее 4 мм.
- Перед монтажом профнастила необходимо выполнить все сварочные и окрасочные работы по металлическому каркасу козырька.
- Профнастил укладывать по металлическим рамам с креплением самонарезающимися винтами В 6x25, одним винтом через волну. Допускается использование самонарезающихся винтов по ТУ 36.26.12-13-88, ТУ 67-269-79, ТУ 36-2625-84. Профиль профнастила соединять между собой с нахлесткой на одну гофру, в продольных стыках соединять комбинированными заклепками по ГОСТ 34-14-017-78 с шагом 250 мм.
- Все поверхности металлических конструкций выполнить с полимерным покрытием. Цвет RAL 8014

30-2.2-16-КЖ					
Многоквартирные многоэтажные жилые дома с помещениями общественного назначения и подземной автостоянкой по Заречная Первомайском районе г.Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Семкина				
Проверил	Зинчук				
Гл.констр.	Васильев				
Н.контр.	Пустер				10.18
Приямок №5				000 МЖК "Энергетик"	