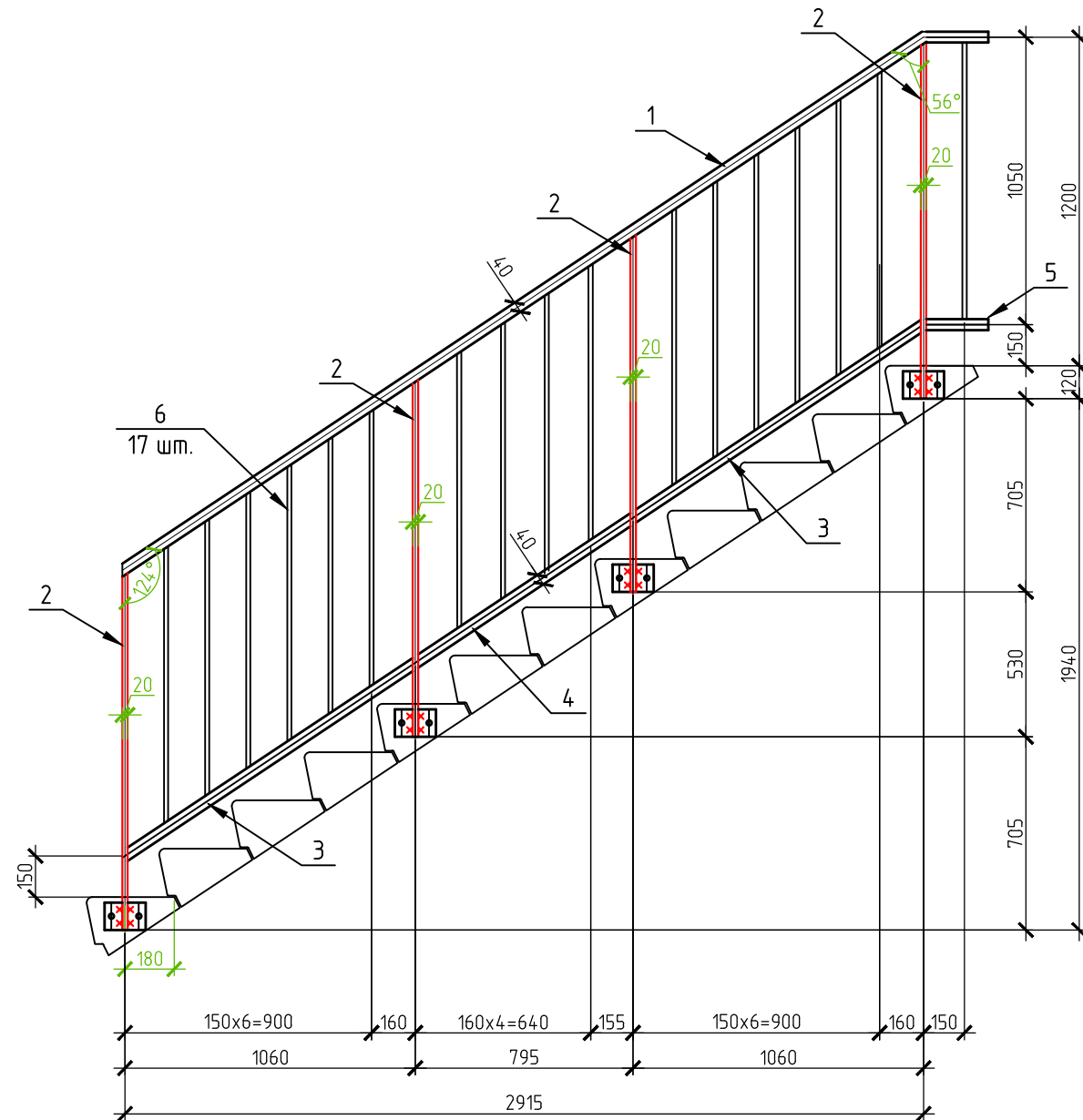


Ограждение ОГ2



| Поз. | Наименование   | Кол. | Масса ед., кг |
|------|--|------|---------------|
| 1    | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}} \text{ L}=3775$           | 1    | 8,72          |
| 2    | Труба $\frac{40 \times 20 \times 2}{\text{ГОСТ 8645-68}} \text{ L}=1303$   | 4    | 2,22          |
| 3    | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}} \text{ L}=1277$           | 2    | 2,95          |
| 4    | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}} \text{ L}=960$            | 1    | 2,22          |
| 5    | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}} \text{ L}=230$            | 1    | 0,53          |
| 6    | Труба $\frac{15 \times 15 \times 1.5}{\text{ГОСТ 8639-82}} \text{ L}=1012$ | 17   | 0,612         |
| 7    | $\frac{-100 \times 150 \times 5}{\text{ГОСТ 19903-2015}} \text{ L}=1012$   | 4    | 0,6           |

- Общие данные см. лист 1.
- Все соединения деталей между собой заводские сварные. Материалы для сварки, соответствующие сталям, принять по таблице Г.1 СП РК 16.13330.2017. Заводские сварные швы выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой под флюсом, в среде углекислого газа или в его смеси с аргоном. Сварочные материалы для прихваток должны обеспечивать надлежащее качество наплавляемого материала, соответствующее качеству металла сварных швов. Использовать электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75\*. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы зачистить;
- Все элементы ограждения приняты из стали с полимерным покрытием, цвет серый (RAL7039).
- Размеры ограждения уточнить по обмерам, по результатам обмеров откорректировать длины труб;
- Поручни ограждений лестниц (Поз. 1 и 3) должны быть непрерывными по всей длине с первого до последнего этажа. Для этого необходимо скрепить их между собой трубой  $40 \times 2.5 \text{ L}=300$  (МН1), которая учтена в спецификации 05-01/1-18-КЖ2 (лист 2), 05-01/2-18-КЖ2 (лист 2), 05-01/3-18-КЖ2 (лист 2).
- Ограждение при помощи сварки крепить к закладным деталям лестничных маршей.
- Работы вести в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012; 12-03-2001; 12-04-2002 и ППР;

6.1

Согласовано

Инф. № подл. Подп. и дата Взам. инб. №

|             |          |      |        |       |      |                         |        |       |         |
|-------------|----------|------|--------|-------|------|-------------------------|--------|-------|---------|
|             |          |      |        |       |      | 18-01/1-20-КЖ.И-ОГ2     |        |       |         |
| 6           | 1        | Изм. | 12-22  | Блед  | Изм. | Ограждение лестницы ОГ2 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Изм.        | Кол.уч.  | Лист | № док. | Подп. | Дата |                         | Р      | 39.03 |         |
| Разработал  | Бледнова |      | Блед   |       |      |                         |        |       |         |
| Проверил    | Гудкова  |      | Гуд    |       |      |                         |        |       |         |
|             |          |      |        |       |      |                         |        |       |         |
| Гл. констр. | Коржов   |      |        |       |      | ООО "Партнёр"           |        |       |         |
| Н. контроль | Гудкова  |      | Гуд    |       |      |                         |        |       |         |