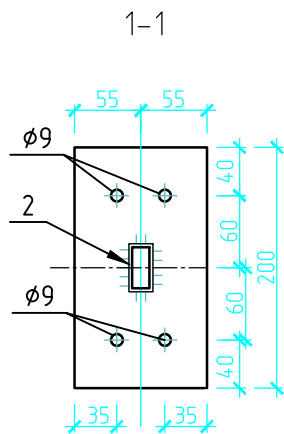
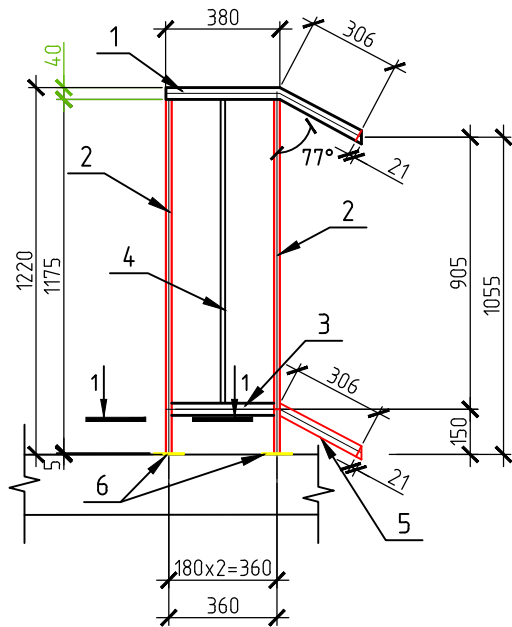


Ограждение ОГЗ



Спецификация

158

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Труба $\frac{40 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=707	1	1,63
2	Труба $\frac{40 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8645-68}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=1175	2	2,00
3	Труба $\frac{40 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=340	1	0,79
4	Труба $\frac{15 \times 15 \times 1,5 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=1010	1	0,61
5	Труба $\frac{40 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=327	1	0,76
6	Лист $\frac{5 \times 200 \times 110 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015}$	2	0,86

- Общие данные см. лист 1.
- Все соединения деталей между собой заводские сварные. Материалы для сварки, соответствующие сталям, приняты по таблице Г.1 СП РК 16.13330.2017. Заводские сварные швы выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой под флюсом, в среде углекислого газа или в его смеси с аргоном. Сварочные материалы для прихваток должны обеспечивать надлежащее качество наплавляемого материала, соответствующее качеству металла сварных швов. Использовать электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы зачистить;
- Изделие покрыть грунтом за 2 раза ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Изделие выполнить с полимерным покрытием, цвет серый (RAL7039);
- Размеры ограждения уточнить по обмерам, по результатам обмеров откорректировать длины труб;
- Ограждения крепить к плите при помощи анкеров HIL TI HUS3-H 6x60/5/25 (или аналог) по 4 шт. на пластину;
- Работы вести в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012; 12-03-2001; 12-04-2002 и ППР;

6.1

18-01/1-20-КЖ.И-ОГЗ

						18-01/1-20-КЖ.И-ОГЗ			
6	1	Изм.	12-22	Б.с.д	01-22	Ограждение лестницы ОГЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	9,51	
Разработал		Бледнова		Б.с.д					
Проверил		Гудкова		Г.с.д					
							Лист	Листов	
Гл. констр.		Коржов					ООО "Партнёр"		
Н. контроль		Гудкова		Г.с.д					