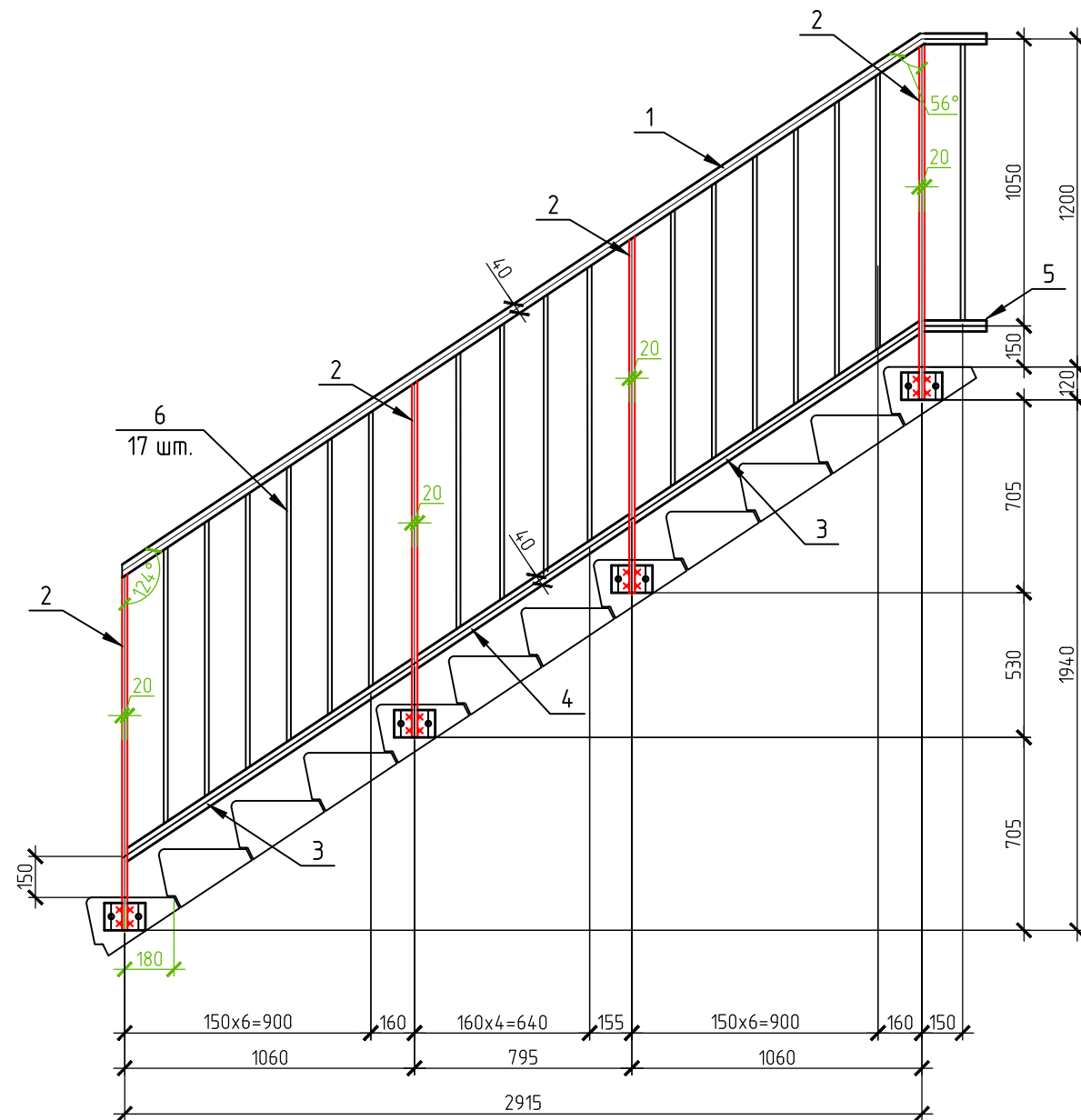


Ограждение ОГ2



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг |
|------|--|------|---------------|
| 1 | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}}$ L=3775 | 1 | 8,72 |
| 2 | Труба $\frac{40 \times 20 \times 2}{\text{ГОСТ 8645-68}}$ L=1303 | 4 | 2,22 |
| 3 | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}}$ L=1277 | 2 | 2,95 |
| 4 | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}}$ L=960 | 1 | 2,22 |
| 5 | Труба $\frac{40 \times 2.5}{\text{ГОСТ 8732-78}}$ L=230 | 1 | 0,53 |
| 6 | Труба $\frac{15 \times 15 \times 1.5}{\text{ГОСТ 8639-82}}$ L=1012 | 17 | 0,612 |
| 7 | $\frac{-100 \times 150 \times 5}{\text{ГОСТ 19903-2015}}$ | 4 | 0.6 |

- Общие данные см. лист 1.
- Все соединения деталей между собой заводские сварные. Материалы для сварки, соответствующие сталям, принять по таблице Г.1 СП РК 16.13330.2017. Заводские сварные швы выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой под флюсом, в среде углекислого газа или в его смеси с аргоном. Сварочные материалы для прихваток должны обеспечивать надлежащее качество наплавляемого материала, соответствующее качеству металла сварных швов. Использовать электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы зачистить;
- Все элементы ограждения приняты из стали с полимерным покрытием, цвет серый (RAL7039).
- Размеры ограждения уточнить по обмерам, по результатам обмеров откорректировать длины труб;
- Поручни ограждений лестниц (Поз. 1 и 3) должны быть непрерывными по всей длине с первого до последнего этажа. Для этого необходимо скрепить их между собой трубой 40×2.5 L=300 (МН1), которая учтена в спецификации 05-01/1-18-КЖ2 (лист 2), 05-01/2-18-КЖ2 (лист 2), 05-01/3-18-КЖ2 (лист 2).
- Ограждение при помощи сварки крепить к закладным деталям лестничных маршей.
- Работы вести в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012; 12-03-2001; 12-04-2002 и ППР;

6.1

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| | | | | | | | | | |
|-------------|----------|------|--------|-------|-------|-------------------------|--------|-------|---------|
| | | | | | | 18-01/2-20-КЖ.И-ОГ2 | | | |
| 6 | 1 | Изм. | 12-22 | Блед | 01.22 | Ограждение лестницы ОГ2 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | Р | 39.03 | |
| Разработал | Бледнова | | Блед | | | | | | |
| Проверил | Гудкова | | Гуд | | | | | | |
| | | | | | | Лист | Листов | | |
| Гл. констр. | Коржов | | | | | ООО МЖК "Энергетик." | | | |
| Н. контроль | Гудкова | | Гуд | | | | | | |