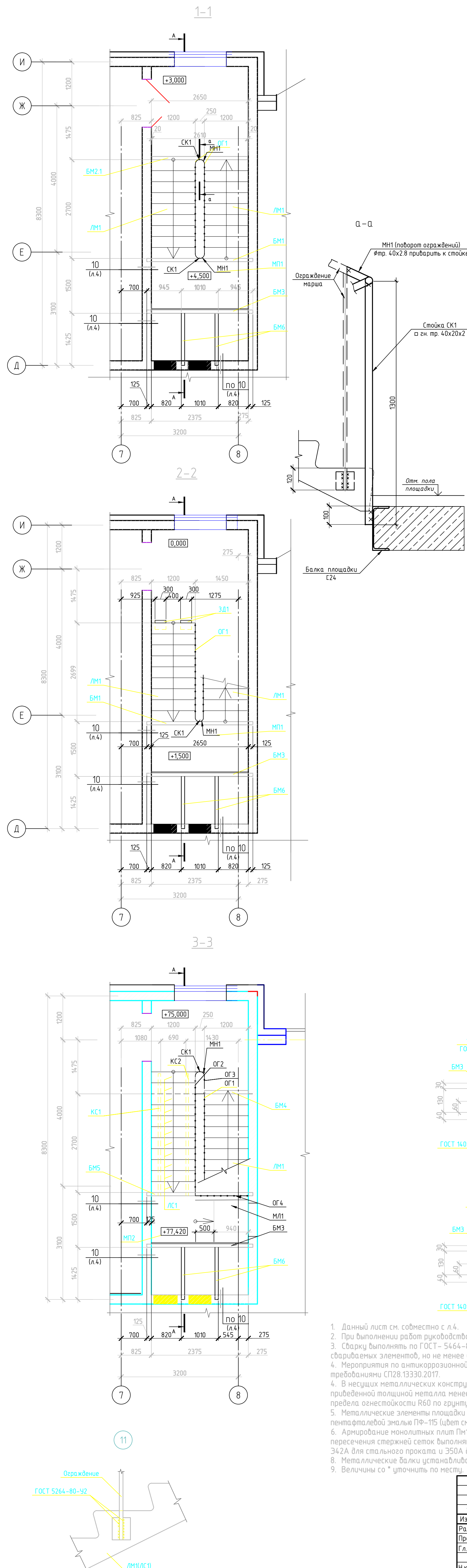
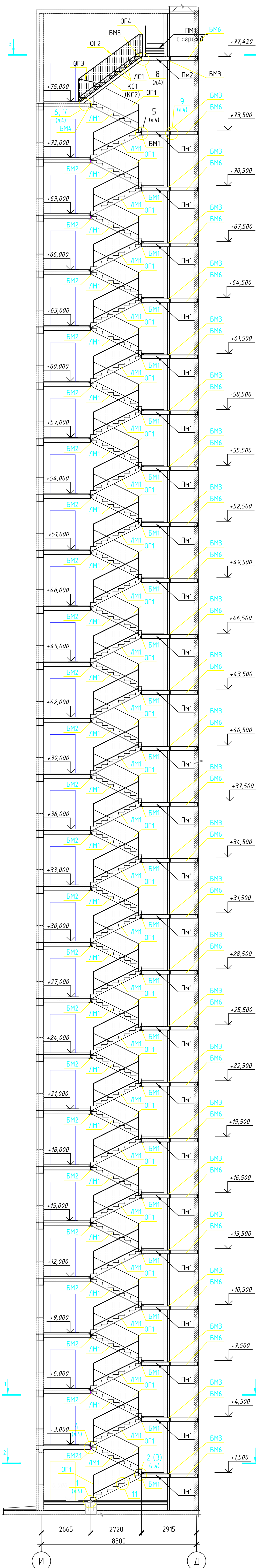
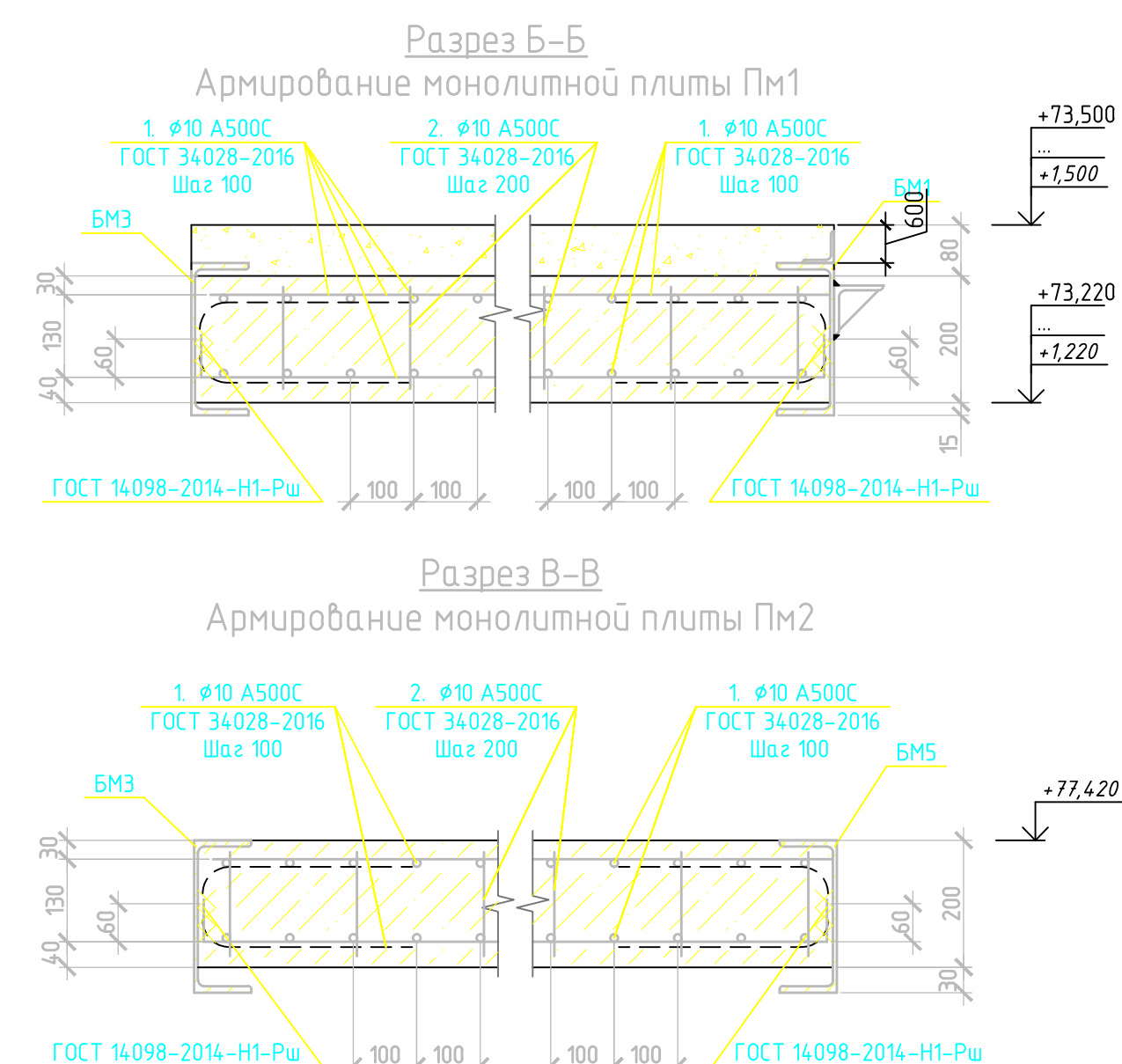
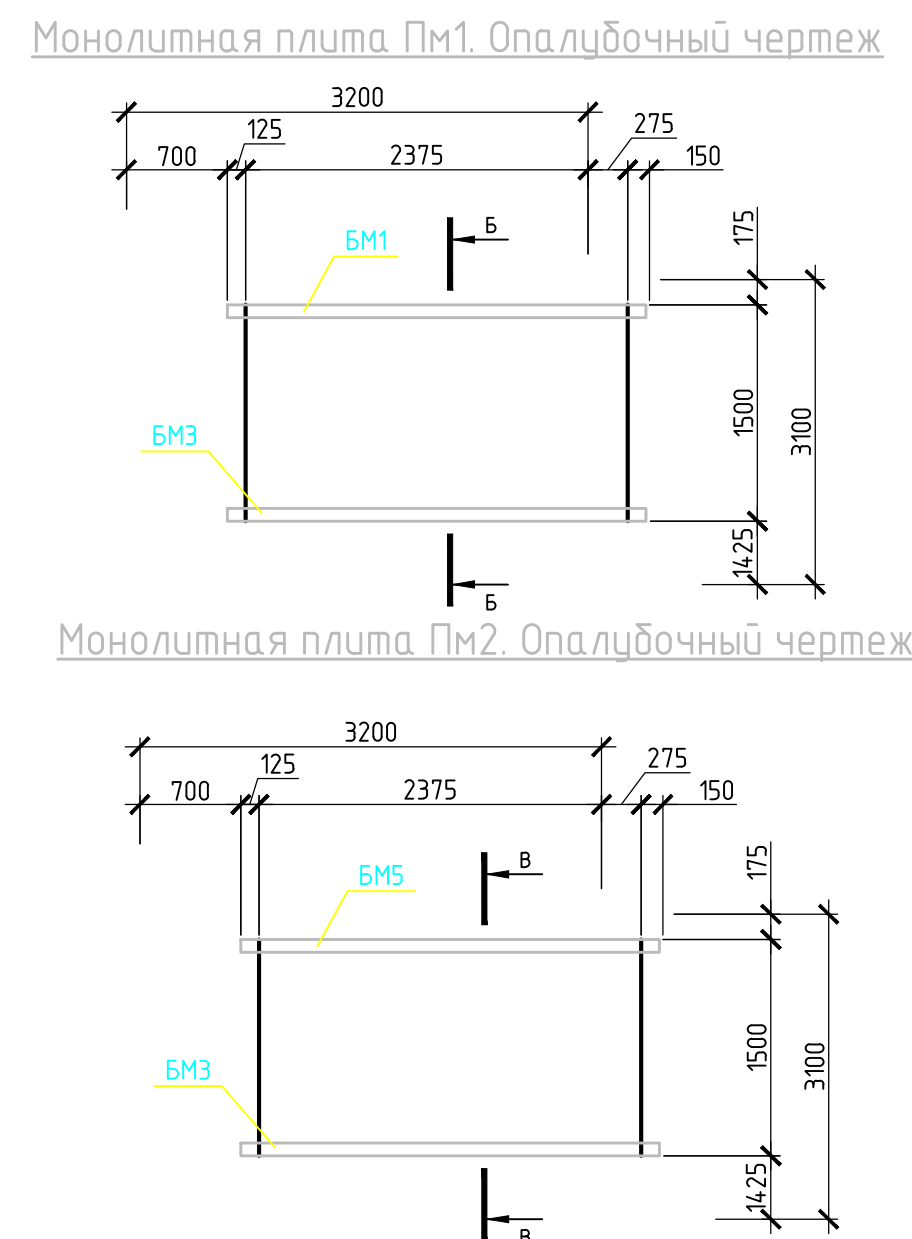


Схема расположения элементов лестницы



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Сборочные элементы</u>			
ЛМ1	ГОСТ 9818-2015	ЛМ30.12.15-4п	50	1700	
ЛС1	ГОСТ 8717-2016	ЛС 12.17-1п	12	128	
КС1	18-01/1-20-ЖК.И-КС1, КС2	Косоур КС1 /Косоур КС2	1/1	79,35	
БМ1	18-01/1-20-ЖК.И-БМ1	Балка БМ1	25	99,12	
БМ2	18-01/1-20-ЖК.И-БМ2	Балка БМ2	23	91,59	
БМ2.1	18-01/1-20-ЖК.И-БМ2	Балка БМ2.1	1	102,17	
БМ3	18-01/1-20-ЖК.И-БМ3	Балка БМ3	26	84,72	
БМ4	18-01/1-20-ЖК.И-БМ4	Балка БМ4	1	41,89	
БМ5	18-01/1-20-ЖК.И-БМ5	Балка БМ5	1	84,88	
БМ6	18-01/1-20-ЖК.И-БМ6	Балка БМ6	52	33,72	
ЗД1	18-01/1-20-ЖК.И-ЗД1	Закладная деталь ЗД1	2	6,50	
Пм1	Данный лист	Монолитная плита Пм1	25		
Пм2	Данный лист	Монолитная плитаПм2	1		
МП1	Лист 14	Металлическая площадка МП1	1		
ОГ1	18-01/1-20-ЖК.И-ОГ1	Ограждение ОГ1	49		
ОГ2	18-01/1-20-ЖК.И-ОГ2	Ограждение ОГ2	1		
ОГ3	18-01/1-20-ЖК.И-ОГ3	Ограждение ОГ3	1		
ОГ4	18-01/1-20-ЖК.И-ОГ4	Ограждение ОГ4	1		Изм.4 (Зам.)
СК1	Данный лист (сеч а-а)	Стойка СК1 п.тр.40х20х2 L=1300 на повороте маршей	50	2,7	
МН1	ГОСТ8732-78	тр.Ø40х2.5 L=300	50		Поворот пролущий
		<u>Детали:</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=250мм	100	0,94	Упоры
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 90х8 L=250мм	2	2,73	Узел 1 п.4
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х6 L=150мм	24	0,86	Узел 7 п.4
4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С L=300	8	0,3	Узел 1 п.4
5	ГОСТ 19903-2015	-170х10 ¹⁰ L=190	24	1,04	Узел 7 п.4
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25, F75 М ⁴	0,5		Узел 7 п.4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Монолитная плита Пм1			
		Детали:			
1	ГОСТ 34028-2016	10-A500C	162,8	0.616	м.п.
2	ГОСТ 34028-2016	10-A500C L=180	91	0.11	
		Материалы			
		Бетон В25, F75	0.8		м³
		Монолитная плита Пм2			
		Детали:			
1	ГОСТ 34028-2016	10-A500C м.п.	162,8	0.616	
2	ГОСТ 34028-2016	10-A500C L=180	91	0.11	
		Материалы			
		Бетон В25, F75	0.8		м³



1. Данный лист см. совместно с Л4.
2. При выполнении работ руководствоваться указаниями СП70.13330.2012; СНиП 12.04–2002 и проектом производства работ.
3. Старку выполнять по ГОСТ – 5464–80* электродами типа 342А (ГОСТ 9467–75). Катет шва принимать по наименьшей толщине сваряемых элементов, но не менее 6мм, длину – по линии касания.
4. Мероприятия по антикоррозионной защите соединительных изделий и сварных швов следует выполнять в соответствии с требованиями СП28.13330.2017.
5. В несущих металлических конструкциях использовать конструктивное огнезащитное покрытие для стальных конструкций приобретенной толщиной металла менее 5мм (типа “fireprotection-c” или аналоги), необходимой толщиной до достижения предела огнестойкости R60 по группе F-021, ГОСТ 25129–82*). цвет см. АР.
5. Металлические элементы площади МП1 (выход на кровлю) покрыть грунтовкой ГФ–021 по ГОСТ 25129–82* за два раза под покраску пентафталевой эмалью ПФ–115 (цвет см. АР) по ГОСТ 6464–76*, толщина покрытия не менее 80мкм, на сварных швах 110мкм.
6. Армирование монолитных плит М11 и М2 выполнять из отдельных стержней, объединенных в сетки. Крестообразные пересечения стержней сеток выполнять на сварке. Старку вести по ГОСТ 14098–2014, тип соединения КЗ–Рп, электродами типа 342А для стального проката и 350А для арматурного проката по ГОСТ 9467–75.
8. Металлические балки устанавливать при демонировании перекрытия.
9. Величины со * уточнить по месту.

					18-01/1-20-КЖ1				
6		Зам.	12-22	<i>С.С.С.</i>	01-22	Жилой комплекс "Первый на Киевской"			
5		Зам.	08-22	<i>С.С.С.</i>	12-21				
1		Зам.	13-22	<i>С.С.С.</i>	01-21				
Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработа	Хасанов			<i>С.С.С.</i>	14.22	Многоквартирный многоквартирный дом с элементами благоустройства жилой застройки. Трансформационная лестница. Блок-секция 1.	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Гудкова			<i>С.С.С.</i>	14.22		Р	З	
Гл.констр.	Беденко			<i>С.С.С.</i>	14.22				
Н.контроль	Хасанов			<i>С.С.С.</i>	14.22	Схема расположения элементов лестницы. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	ООО "Партнёр"		