

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ п.п.	Перечень основных данных	Основные данные и требования
1	2	3
1	Генподрядчик/ Объект	ООО «СМРстрой» Объект: «ЖК «Новый парк». Многоквартирные жилые дома с помещениями обслуживания жилой застройки, трансформаторная подстанция, газовая котельная по ул. Шевченко в г. Обь, НСО – Многоквартирный многоэтажный дом № 2 (по ГП). 2 этап строительства
2	Основание работ	Рабочая документация шифр 44-01-22-АР, 44-01-23-КЖЗ разработана ООО «Партнер», В ОБЯЗАТЕЛЬНОМ ПОРЯДКЕ ПОСЕЩЕНИЕ ОБЪЕКТА ДО ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ
3	Задача претендента.	3.1. Изучить представленную документацию и тех.задание. 3.2. Разработать Локальный сметный расчет, указать стоимость работ и материалов, крепежа, транспортные расходы, НР, СП, указать марку металлопроката, вес металла; 3.3. Сообщить тендерной комиссии в случае изменения проката или конструкции; 3.4. Изучить объект до тендера.
4	Объем строительных работ	4.1. В соответствие с рабочим проектом, СП, СН, а так же настоящим техническим заданием выполнить комплекс работ по изготовлению металлических конструкций. Спецификацию – см. приложение к настоящему тех. заданию. 4.2. Выполнение монтажных работ осуществить с соблюдением технологии работ, в соответствии с утвержденным рабочим проектом, СП, СН, утвержденной в установленном порядке сметной документацией, определяющими объем, содержание работ и другие, предъявляемые к ним требования. 4.3. Материал, инструмент, тара, расходные материалы, средства обеспечения безопасного производства работ, грузоподъемные механизмы (кран, лебедка) предоставляет подрядчик, затраты подрядчика.
5	Требования к выполнению работ	5.1. Строительные работы, прямо-сдаточные работы должны быть выполнены в согласованные сроки. 5.2. Перед началом работ выполнить фактические обмеры мест установки металлических конструкций; 5.3. Перед началом производства работ составить и согласовать график работ. График выполнения работ должен быть представлен Подрядчиком на согласование и утверждение Генподрядчиком до начала производства работ. График может корректироваться по согласованию с Генподрядчиком. 5.4. До начала производства работ Исполнителю издать приказ и назначить ответственных должностных лиц, за организацию производства работ на объекте, их качество, соблюдение требований ГОСТ, СНиП и других технических регламентов, соблюдение, требований пожарной безопасности, техники безопасности и охране окружающей среды на объекте. 5.5. Копии приказа о назначении ответственных лиц, списки инженерно-технического персонала и специалистов-монтажников, автомобильного транспорта, а также график производства работ для контроля за сроками, объемами и качеством работ предоставить Генподрядчику. 5.6. Допуск специалистов Исполнителя на объект производится только в установленное время по утвержденным Генподрядчиком спискам при предъявлении паспорта РФ. 5.7. Составлять акты на все скрытые работы с утверждением у Заказчика, Генподрядчика. О готовности к освидетельствованию скрытых работ извещать Генподрядчика письменно за три рабочих дня. 5.8. Технологию и последовательность выполнения работ предусмотреть в соответствии с действующими нормами и правилами на данный вид работ. Производственный и операционный контроль качества осуществлять назначенным инженерно-техническим составом, с оформлением соответствующей исполнительной документации. При производстве работ на объекте вести исполнительную и техническую документацию: акт-допуск на производство работ на территории объекта, требования до начала работ, акт приемки площадки под приемку материалов, общий журнал работ, акты скрытых работ, паспорта и сертификаты на примененные материалы Исполнительную документацию в полном объеме на все виды выполненных работ предоставить Генподрядчику при предъявлении работ в 3-х экземплярах.

6	Исполнительная документация, передаваемая Заказчику.	- Акт-допуск на производство работ на территории объекта, требования до начала работ, акт приемки площадки (помещения) под приемку материалов, акты приемки объекта (элемента объекта) к производству работ, технологическая карта; - Общий журнал работ, акты скрытых работ – на монтаж конструкций. - Акт приемки конструкций. - Паспорта и сертификаты на примененные материалы, изделия; Исполнительную документацию в полном объеме на все виды выполненных работ предоставить Генподрядчику при предъявлении работ в 3-х экземплярах.
7	Сроки производства работ	15.08.2024 – 30.09.2024
8	Требования гарантийным обязательствам Исполнителя	к 8.1. Исполнитель должен гарантировать соответствие качества выполненных работ действующим техническим, экологическим требованиям и нормативам в течение гарантийного срока. 8.2. В течение гарантийного срока Исполнитель устраняет все выявленные дефекты за свой счет, в случае если дефекты устраняются силами Заказчика с привлечением других подрядных организаций, Исполнитель должен возместить затраты Заказчику на устранение дефектов. 8.3. Гарантийный срок составляет 5(Пять лет).
9	Особые требования	9.1. Перед подготовкой коммерческого предложения претендент проводит изучение мест производства работ на местности, проектной документации, для выявления не учтенных в данном ТЗ объемов работ. 9.2 Претендент должен дать подтверждение, что условия, изложенные в данном ТЗ является достаточным для формирования предложения и в дальнейшем выполнения проектных и строительно-монтажных работ в полном объеме.

Подготовил инженер ПТО ООО «СМРстрой»

Генеральный директор ООО «СМРстрой»

Гавриленко А.Д.

Согласовано: Руководитель проекта

УТВЕРЖДЕНО

Прохоров Д.Н. 15:22, 30/7/24

Прохоров Д.Н.

Согласовано: Ведущий инженер тех. надзора

Соловьев И.П.

Металлические конструкции
Ведомость объемов работ

Ограждение кровли

Позиция	Наименование	Количество	Масса ед, кг	Примечание	
Лм-1	Лестница Лм-1:	1	179,24	Все металлические элементы выполнять из металла с полимерным покрытием цвет RAL 7024. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Монтаж анкеров выполнять в соответствии с рекомендациями производителя.	
	У1 – Уголок 75*75*5 ГОСТ 8509-93/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=7788	2	45,17		
	У2 – Уголок 75*75*5 ГОСТ 8509-93/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1030	2	5,97		
	У3 – Уголок 75*75*5 ГОСТ 8509-93/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=455	4	2,64		
	П1 – Профиль 40*40*2 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1020	4	2,36		
	С1 - Ø18 ГОСТ 2590-2006 L=820	31	1,64		
	Л1 - Лист 150*150*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	4	1,06		
	Л2 - Лист 100*100*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	4	0,47		
	А1 - Анкер HSA-F M10*113	20			
	Козырек К-1:	1	77,44	Все металлические элементы выполнять из металла с полимерным покрытием цвет RAL 1001. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Монтаж анкеров выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Размеры, указанные со знаком (*) уточнить по месту. На открытых концах труб приварить листовую сталь толщиной 2 мм. Проф.лист крепить к прогонам при помощи самосверлящих шурупов S-MD03Z 5,5*22 (или аналог). Козырек зашить с торца проф.листом С-21.	
	П1 - Профиль 40*40*2 ГОСТ 30245-2003/С255 ГОСТ 27772-2015 L=2910	4	6,72		
	Т1 – Деталь Т1	Профиль 40*40*4 ГОСТ 30245 – 2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=м.п.	2,82		4,20
		Лист 60*140*6 ГОСТ 19903 - 2015/ С255 ГОСТ 27772 – 2015	2		0,40
		Анкер HAS-F M8*105	4		
		А2 – Самосверлящие шурупы S – MD03Z 5,5*22	16 шт		
		Проф.лист С-21*1000*0,5 RAL – 1001	4,2 м2		
СО-1	Стойка ограждения:	102	3,74	Все металлические элементы выполнять из металла с полимерным покрытием цвет RAL 7024. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Монтаж анкеров выполнять в соответствии с рекомендациями производителя.	
	Профиль 40*40*2 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=955	1	2,21		
	Профиль 40*40*2 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=264	1	0,61		
	Лист 140*140*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,92		
	Анкер HSA-F M8*105	4			
	Пластиковая заглушка	1			
ПО	□ Труба 25*25*2 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L= п.м.	259,2	1,39	в соответствии с рекомендациями производителя. На открытых концах труб установить заглушки, по типу поз.5.	

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 2,3,4 , 44-01-23-КЖЗ, 44-01-23-АР

Ограждение лестниц подвала в осях 1-2/А-Б

Позиция	Наименование	Количество	Масса ед, кг	Примечание
Ог-1	Ограждение Ог-1:	30	32,18	<p>Ограждения выполнять из металла с полимерным покрытием, цвет в соответствии с разделом АР.</p> <p>Все соединения сварные. Сварка – ручная электродуговая, электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.</p> <p>Монтаж анкеров выполнять в соответствии с инструкциями производителя.</p> <p>Поручни ограждений лестниц (поз.1) должны быть непрерывны по всей длине с первого до последнего этажа. Для этого необходимо скрепить их между собой трубой 32*3 L=500 (Мн-1). Соединение поручней ограждений (поз.1) с трубой 32*3 (поз. Мн-1) выполнить с изгибом трубы Мн-1 по краям (см. узел А, разрез а-а).</p> <p>Ограждение Ог-2 соединить с ограждением лестницы с площадкой ЛП-1 (см. л. 6) при помощи трубы Мн-1.</p> <p>Размеры, указанные со знаком (*) уточнить по месту.</p> <p>Расстояние между крайними стойками (поз.2) ограждений Ог-1 и стойками лестничной площадки не должно превышать 150 мм.</p> <p>Лестницу ЛП-1 и ее ограждения ОГЛ-1, ОГЛ-2 см на листе 6.</p>
	□Труба 32*3 ГОСТ 8732-78/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=2743	1	5,90	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1280	5	2,50	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=655	4	1,28	
	□Труба 15*15*1,5 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=960	12	0,58	
	Лист 60*120*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	5	0,34	
Ог-2	Ограждение Ог-2:	1	36,86	
	□Труба 32*3 ГОСТ 8732-78/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=3080	1	6,62	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1280	5	2,50	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1185	1	2,31	
	□Труба 15*15*1,5 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=960	13	0,58	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=655	4	1,28	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=320	1	0,62	
	Лист 60*120*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	5	0,34	
	Лист 60*160*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,45	
Ст-1	Стойка Ст-1:	60	2,84	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1280	1	2,5	
	Лист 60*120*6 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,34	
Мн-1	□ Труба 32*3 ГОСТ 8732-78/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=500*	30	1,37	
А1	Анкер HSA-F HDG M10*98	432		

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 5, 44-01-23-КЖЗ, 44-01-23-АР

Лестница с площадкой ЛП-1

Позиция	Наименование	Количество	Масса ед, кг	Примечание
ОГЛ-1	Ограждение ОГЛ-1	1	15,99	<p>Все металлические элементы выполнять из металла с полимерным покрытием, цвет в соответствии с разделом АР.</p> <p>Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.</p> <p>Монтаж анкеров выполнять в соответствии с инструкциями производителя.</p>
	□Труба 32*3 ГОСТ 8732-78/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=м. п.	1,31	2,15	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1250	2	2,44	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1275	1	2,71	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=675	1	2,49	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=511	1	1,63	
	□Труба 15*15*1,5 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=955	6	1,00	
ОГЛ-2	Ограждение ОГЛ-2	1	17,6	
	□Труба 32*3 ГОСТ 8732-78/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=м. п.	1,52	2,15	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1250	1	2,44	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1390	1	2,71	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1275	1	2,49	
	□Труба 25*25*3 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=835	1	1,63	

	□ Труба 15*15*1,5 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=511	1	1,00	
	□ Труба 15*15*1,5 ГОСТ 8639-82/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=955	7	0,58	
	Лист ø90*4 ГОСТ 19903-2015/ С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,20	
	А1 – Анкер HSA-F M10*68	3		
П1	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=1450	2	9,73	
П2	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=950	4	6,37	
П3	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=695	4	4,66	
П4	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=990	4	6,64	
П5	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=250	4	1,68	
П6	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=830	1	5,57	
П7	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=437	4	2,93	
П8	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=377	2	2,53	
П9	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=227	2	1,52	
П10	□ Профиль 60*60*4 ГОСТ 30245-2003/ С255 ГОСТ 27772-2015 L=137	2	0,92	
У1	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-93/С255 ГОСТ 27772-2015 L=60	6	0,29	
Л1	Лист ПВ1 506*950*1865 ГОСТ 8706-78	1		
Л2	Лист ПВ1 506*360*1110 ГОСТ 8706-78	2		
А1	Анкер HSA-F M10-68	6		

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 5-6 , 24-02-20-01-КЖ1, 44-01-23-АР

Ограждение лоджий

<i>Позиция</i>	<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>	<i>Масса ед, кг</i>	<i>Примечание</i>
Ог-1	Труба 40*20*2 ГОСТ 8645-6 L=6888 С255 ГОСТ 27772-2015	1	11,71	Ограждения выполнять из металла с полимерным покрытием, а цвет, в соответствии с разделом АР. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46, катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Монтаж анкеров выполнять в соответствии с инструкциями производителя.
	Труба 40*20*2 ГОСТ 8645-6 L=1174 С255 ГОСТ 27772-2015	10	2,74	
	Труба 20*20*2 ГОСТ 8645-6 L=980 С255 ГОСТ 27772-2015	36	1,05	
	Труба 20*20*2 ГОСТ 8645-6 L=685 С255 ГОСТ 27772-2015	5	0,74	
	Труба 20*20*2 ГОСТ 8645-6 L=710 С255 ГОСТ 27772-2015	4	0,76	
	Лист 60*200*2 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	2	0,57	
	Анкер-шпилька HAS-F M10*68	22		
Ог-2	Труба 40*20*2 ГОСТ 8645-6 L=6888 С255 ГОСТ 27772-2015	1	11,20	
	Труба 40*20*2 ГОСТ 8645-6 L=1174 С255 ГОСТ 27772-2015	10	2,74	
	Труба 20*20*2 ГОСТ 8645-6 L=980 С255 ГОСТ 27772-2015	36	1,05	
	Труба 20*20*2 ГОСТ 8645-6 L=660 С255 ГОСТ 27772-2015	9	0,71	
	Лист 60*200*2 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	10	0,57	
	Лист 60*90*2 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	2	0,57	
	Анкер-шпилька HAS-F M10*68	22		

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 8, 44-01-23-КЖ3, 44-01-23-АР

Ограждение лестниц в осях 1-2/А-Б

<i>Позиция</i>	<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>	<i>Масса ед, кг</i>	<i>Примечание</i>
Ог-1	<u>Труба 40*2 ГОСТ 10704-91</u> L=м.п. С255 ГОСТ 27772-2015	2,575	1,87	Все соединения сварные. Сварка-ручная электродуговая, электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Монтаж анкеров осуществлять в соответствии с инструкциями производителя. На открытых концах труб установить заглушки. Смотреть совместно с разделом АР
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1220 С255 ГОСТ 27772-2015	3	2,84	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1530 С255 ГОСТ 27772-2015	1	3,56	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1025 С255 ГОСТ 27772-2015	11	1,10	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=605 С255 ГОСТ 27772-2015	2	0,65	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=925 С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,99	
Ог-2	<u>Труба 40*2 ГОСТ 10704-91</u> L=м.п. С255 ГОСТ 27772-2015	2,02	1,87	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1230 С255 ГОСТ 27772-2015	3	2,87	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1200 С255 ГОСТ 27772-2015	1	2,80	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1025 С255 ГОСТ 27772-2015	9	1,10	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=605 С255 ГОСТ 27772-2015	3	0,65	
Ог-3	<u>Труба 40*2 ГОСТ 10704-91</u> L=м.п. С255 ГОСТ 27772-2015	0,984	1,87	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1154 С255 ГОСТ 27772-2015	2	2,69	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=940 С255 ГОСТ 27772-2015	4	1,01	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=940 С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,76	
	<u>Лист 60*160*6 ГОСТ 19903-2015</u> С255 ГОСТ 27772-2015	3		

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 9, 44-01-23-КЖЗ, 44-01-23-АР

Ограждение лестниц спуска в подвал в осях 13-14/А-Б

<i>Позиция</i>	<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>	<i>Масса ед, кг</i>	<i>Примечание</i>
Ог-1	<u>Труба 40*2 ГОСТ 10704-91</u> L=м.п. С255 ГОСТ 27772-2015	2,575	1,87	Все соединения сварные. Сварка-ручная электродуговая, электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Монтаж анкеров осуществлять в соответствии с инструкциями производителя. На открытых концах труб установить заглушки. Смотреть совместно с разделом АР.
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1220 С255 ГОСТ 27772-2015	3	2,84	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1530 С255 ГОСТ 27772-2015	1	3,56	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1025 С255 ГОСТ 27772-2015	11	1,10	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=605 С255 ГОСТ 27772-2015	2	0,65	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=925 С255 ГОСТ 27772-2015	1	0,99	
Ог-2	<u>Труба 40*2 ГОСТ 10704-91</u> L=м.п. С255 ГОСТ 27772-2015	2,02	1,87	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1230 С255 ГОСТ 27772-2015	3	2,80	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1200 С255 ГОСТ 27772-2015	1	2,80	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1025 С255 ГОСТ 27772-2015	9	1,10	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=605 С255 ГОСТ 27772-2015	3	0,65	
Ог-3	<u>Труба 40*2 ГОСТ 10704-91</u> L=м.п. С255 ГОСТ 27772-2015	0,984	1,87	
	<u>Труба 40*40*2 ГОСТ 8639-82</u> L=1154 С255 ГОСТ 27772-2015	2	2,69	
	<u>Труба 20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=940 С255 ГОСТ 27772-2015	4	1,01	

	Труба <u>20*20*2 ГОСТ 8639-82</u> L=940 C255 ГОСТ 27772-2015	1	0,76	
	Лист <u>60*160*6 ГОСТ 19903-2015</u> C255 ГОСТ 27772-2015	3		

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 10, 44-01-23-КЖЗ, 44-01-23-АР

Решетки прямков

<i>Позиция</i>	<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>	<i>Масса ед, кг</i>	<i>Примечание</i>
P1	Решетка	2	20,75	Все соединения сварные. Сварка-ручная электродуговая, электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Привязку прямков см. в разделе 44—1-23-КЖО лист 10
У1	Уголок <u>70*70*6 ГОСТ 8509-93</u> L=700 C255 ГОСТ 27772-2015	4	4,47	
С1	d10 А240 ГОСТ 5781-82 L=660	7	0,41	
P2	Решетка 2	3	25,80	
У1	Уголок <u>70*70*6 ГОСТ 8509-93</u> L=600 C255 ГОСТ 27772-2015	2	3,83	
У2	Уголок <u>70*70*6 ГОСТ 8509-93</u> L=1100 C255 ГОСТ 27772-2015	2	7,03	
С1	d10 А240 ГОСТ 5781-82 L=560	12	0,34	
P3	Решетка	1	76,47	
Л1	Лист ромб 4,0*1080*1080 C255 ГОСТ 8568-77	1	39,07	
А1	d12 А240 ГОСТ 5781-82 L=320	2	0,28	

Детали, Материалы и Групповая спецификация см. лист 11, 44-01-23-КЖЗ, 24-02-20-АР